Numer zapytania	Z24/10398/1
Tytuł zapytania	Wykonanie modernizacji linii LBK na terenie zakładu Tokai COBEX Polska Sp. z o.o
Kupiec prowadzący:	Domagała, Dariusz
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Domagała, Dariusz
Data złożenia:	2024-01-29 07:08:14
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-01-29 07:10:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-02-21 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-02-21 11:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Zapraszamy Państwa do złożenia oferty na wykonanie modernizacji linii LBK na terenie zakładu Tokai COBEX Polska Sp. z o.o

Modernizacja linii do obróbki katod

1. **Przedmiot zapytania:**

Katody po procesie prasowania, wypalania i czyszczenia wymagają ostatecznego formowania kształtu zgodnego z oczekiwaniami klienta końcowego. Obróbka katod grafitowych, węglowych, węglowo-grafitowych w Raciborzu odbywa się w oparciu o metodę frezowania z wykorzystaniem automatycznej linii – LBK

Przedmiotem zapytania ofertowego jest modernizacja istniejącej automatycznej linii do obróbki katod. Modernizacja rozpatrywana będzie w trzech wariantach wykonawczych, różniących się zakresem dostaw oraz ewentualna rozbudową. Wyróżnia się podstawowe warianty modernizacji takie jak:

I. Modernizacja podstawowa
II. Modernizacja + piła
III. Modernizacja + piła + rozbudowa
IV. Modernizacja + piła + rozbudowa + relokacja linii

1. **Zakres dostaw i usług**
    1. Wariant I (Modernizacja podstawowa):
        1. Modernizacja układu sterowania – wymiana kompletnego układu sterowania na nowe w oparciu o komponenty i układy spełniające wymagania:
            - Układy CNC SIMENS Sinumeric (najnowszej generacji)
            - Napędy posuwowe SIMENS
            - Serwo-silniki i wrzeciona SIMENS
            - Sterowniki pozostałe SIMENS Simatic (najnowszej generacji)
            - Reduktory do napędów posuwowych i napędu wrzecion wiodących producentów UE (do ustalenia z zamawiającym)
            - Prowadnice ślizgowe wiodących producentów UE (do ustalenia z zamawiającym)
            - Śruby toczne wiodących producentów UE (do ustalenia z zamawiającym)
            - Układy smarowania centralnego BEKA, VOGEL
            - Łożyska FAG, INA, SKF
            - Prowadniki kabli IGUS

- Liniały Pomiarowe HEIDENHAIN
- Aparatura hydrauliczna Bosch Rexroth. PARKER, HYDAC
- Aparatura pneumatyczna: Bosch Rexroth, FESTO
- Zaciski mechaniczno- hydrauliczne narzędzi OTT JAKOB
- Pozostałe motoreduktory SEW Eurodrive, LENZE
- Aparatura szafy zasilającej i sterowniczej: SIMENS, SCHNEIDER
- Komunikacja: pomiędzy sterownikiem i urządzeniami PROFIBUSDP, pomiędzy sterownikami oraz sterownikami i systemem nadrzędnym PROFINET
- Przetwornice częstotliwości: preferowane DANFOSS, Siemens z rodziny Sinamics, dla silników >100kW również ABB serii ACS
- Softstarty: Danfoss, Siemens z rodziny Sinamics
- szafy Elektryczne i pulpity: RITTAL min. IP 55, odpowiednie do warunków pracy
- Szafy zasilające - Schneider wersja wysuwna: NSX od 630A do 1600A, NS od 800A do 6300A, NW do większych prądów znamionowych
- Pozostałe skrzynki i puszki (preferowane puszki HENSEL seria KF): IP 65
- Koryta kablowe (system ze wspornikami) gr. ścianek min 1mm ocynkowane i malowane proszkowo, rury osłonowe instalacji odporne na UV i min. wytrzymałość mechaniczna 1000N
- Czujniki indukcyjne Pepperl+Fusch wyjście „+” (PNP)
- Układy elektryczne i pozostałych mediów umożliwiające stosowanie systemu LOTO
- Klimatyzatory: szaf RITTAL, pomieszczeń DAIKIN
- Systemy wizyjne DAHUA
- Przepustnice: ZETKAMA, GEFA, EBRO
- Napędy elektryczne przepustnic i zasuw AUMA
- Napędy pneumatyczne zasuw i przepustnic: GEFA, AirTorque
- Oświetlenie: LED wiodących producentów o odporności temperaturowej np. Philips, LUG, Glamox
- Aparatura AKPiA (poziomowskazy, czujniki temperatury itd.) sugerowane produkcji Endress + Hauser, Limatherm (również dla czujników temperatury); IP 65

2. Modernizacja układów mechanicznych – modernizacja oraz odtworzenie wszelkich układów mechanicznych wpływających na dokładność i powtarzalność linii obróbczej
3. Wszelkie niezbędne prace projektowe we wszystkich branżach,
4. Rozruch techniczny i testy linii do katod oraz pozostałych instalacji, urządzeń i wyposażenia współpracującego
5. Przygotowanie programów technologicznych do próbnych partii produkcyjnych
6. Szkolenie obsługi i służb serwisowych
7. Rozruch technologiczno-produkcyjny 2 tygodniowy
8. Przeglądy serwisowe okresowe linii katod wraz instalacjami i urządzeniami towarzyszącymi w okresie gwarancyjnym – opcja cenowa
9. Zestaw niezbędnych części rezerwowych i eksploatacyjnych – opcja cenowa

1. Wariant II (modernizacja + piła)
    1. Wszystkie dostawy i usługi wyszczególnione w pkt 2.1
    2. Doposażenie linii produkcyjnej w automatyczną piłę tarczową współpracującą z istniejącą linią produkcyjną zgodnie z poniższymi wymaganiami:
        - Piła tarczowa (cięcie „na sucho”)
        - Automatyczne centrowanie i mocowanie detalu,
        - Zespół piły tarczowej w odpowiedniej kabinie
        - Automatyczny rozładunek i załadunek
    3. Doposażenie linii produkcyjnej w układ odpylania piły – wszelkie niezbędne urządzenia i instalacje.

1. Wariant III (modernizacja + piła + rozbudowa)
    1. Wszystkie dostawy i usługi wymienione w pkt. 2.1 oraz 2.2
    2. Doposażenie linii w układ dwóch dedykowanych frezów umożliwiających jednoczesną obróbkę płaszczyzn bocznych i wykonanie rowków bocznych (płaszczyzny i rowki wykonywane w trakcie jednego przejazdu dla obu płaszczyzn)
    3. Doposażenie linii w dodatkowy układ do jednoczesnego wykonywania dwóch rowków prądowych (dotyczy obróbki bloków grafitowych)
    4. Modernizacja etapu drugiego istniejącej linii umożliwiającego obróbkę bloków o długości max 4500 mm
    5. Modernizacja instalacji odpylania – całościowa wymiana istniejącego układu i instalacji odpylania. Nowa instalacja wyposażona w układy wysoko
    i nisko podciśnieniowe, kanały, ssawki itp. elementy niezbędne do prawidłowej pracy instalacji.

1. Wariant IV (modernizacja + piła + rozbudowa + relokacja)

1. Wszystkie dostawy i usługi wymienione w punktach 2.1 – 2.3
2. Wszelkie prace związane z przygotowaniem i wykonaniem fundamentów dla posadowienia linii w nowej lokalizacji (Hal płyty montażowej nr 1)
3. Modernizacja etapu drugiego istniejącej linii umożliwiającego obróbkę bloków o długości max 4800 mm
4. Wykonanie nowych pomieszczeń dla pracowników obsługi linii produkcyjnej.
5. Demontaż istniejącej linii oraz ponownym montaż w nowym miejscu na wcześniej przygotowanych dedykowanych fundamentach,

1. **Wymagania dotyczące dokumentacji**

Poza dokumentacją dozorową (jeśli jest wymagana), przekazanie całościowej dokumentacji wykonawczej i zweryfikowanej powykonawczej Zamawiającemu w 4 egz. wersja papierowa + 4 egz. wersja elektroniczna (edytowalna *dwg, *doc, nieedytowalna *pdf, dokumentacje elektryczne e-plan). Dokumentacja musi m in. zawierać min. wszystkie rysunki zestawieniowe i złożeniowe, rysunki wykonawcze wszystkich podzespołów i części, pełną detaliczną specyfikację części kupnych i prefabrykowanych w zakresie mechanicznym i elektrycznym , dokumentację techniczną instalacji z instrukcjami dla urządzeń i całej instalacji, deklarację zgodności itd.; całość dokumentacji w wersji EN (zakup za granicą) i PL (zakup za granicą i zakup w Polsce)

1. **Wymagania dotyczące oferty**

Przygotowana Oferta zostanie przedstawiona w rozbiciu na poszczególne składniki cenowe. W załączniku numer 1 do specyfikacji znajduje się tabela z wymaganym rozbiciem cenowym. Załącznik nr 1 będzie stanowił integralną cześć oferty.

Dodatkowo:

1. Oferent do oferty przedstawi oczekiwane warunki płatności, a w przypadku zaliczek zapewnienie że otrzyma na nie gwarancję bankową/ubezpieczeniową (warunkiem otrzymania zaliczki jest wcześniejsze dostarczenie Zamawiającemu gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej na zaliczki)
2. Wykonawca jest zobowiązany w terminie 14 dni od daty podpisania umowy dołączyć gwarancję ubezpieczeniową/bankową należytego wykonania umowy (DWK) tj. gwarancję ubezpieczeniową/ bankową dobrego wykonania kontraktu – w wysokości 10% wartości kontraktu brutto na okres od dnia wystawienia do dnia zakończenia prac (przytoczony zapis z umowy)
3. Po protokolarnym odbiorze wykonanych prac Wykonawca doręczy, nie później niż do daty płatności faktury końcowej, gwarancję ubezpieczeniową/ bankową właściwego usunięcia wad i usterek (WUWIU) w wysokości 5% wartość kontraktu brutto na okres obowiązywania rękojmi i gwarancji. Treść obu gwarancji wymaga akceptacji Zamawiającego. W razie nie dostarczenia gwarancji DWK, Zamawiający może odstąpić od umowy przy odpowiednim zastosowaniu zapisów §11 , zaś w razie nie dostarczenia w terminie gwarancji WUWIU, Zamawiający do czasu jej dostarczenia, potrąci z należności do zapłaty 5% wartości kontraktu brutto (przytoczony zapis z umowy)
4. Oferent w ofercie przedstawi warunki gwarancji
5. Oferent przed złożeniem oferty zapozna się i prześle swoje uwagi do standardowej umowy COBEX do Działu Zakupów
6. Oferent zapozna się z Ogólną Specyfikacją techniczną obowiązującą w zakładach TOKAI COBEX
7. Przed otrzymaniem ewentualnych dodatkowych materiałów oferent jest zobowiązany do podpisania umowy o zachowaniu poufności NDA
8. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odrzucenia oferty np. w przypadku niespełnienia przez ofertę wymogów powyższych specyfikacji
9. Kwota 5 % (netto) wartości umowy objęta fakturą wystawioną w terminie jak dla ostatniej faktury przewidzianej w ust. 2 (tzw. kwota gwarancyjna) zostanie potrącona z wynagrodzeniem jako zabezpieczenie ewentualnych roszczeń Zamawiającego wobec Wykonawcy z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania Umowy, w tym roszczenia z tytułu rękojmi za wady, gwarancji, zastępczego wykonania umowy lub usunięcia wad.
10. Kwota gwarancyjna, po pomniejszeniu o kwoty związane z ww. roszczeniami, zostanie zwrócona Wykonawcy w terminie 60 dni od odbioru końcowego. Zamawiający zastrzega sobie prawo wstrzymania zwrotu kwoty gwarancyjnej w przypadku uchylania się Wykonawcy od usunięcia wad/usterek w wymaganym terminie do czasu ich usunięcia, a jeżeli Wykonawca nie usunie wad/usterek w terminie 60 dni od odbioru końcowego, Zamawiający ma prawo do zatrzymania kwoty gwarancyjnej bez dodatkowych oświadczeń – zapis skopiowany z wzoru umowy

W załączeniu plik EXCEL

Ofertę należy złożyć za pośrednictwem platformy zakupowej Logintrade po zalogowaniu się na stronie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. udostępnionej przez platformę.

Oferta powinna zawierać :

- cenę netto w rozbiciu dla poszczególnych pkt.

- wypełniony plik EXCEL stanowiący załącznik do zapytania

- szczegółowy kosztorys ofertowy

- warunki płatności

- referencje w budowaniu linii obróbczych

Uwaga : brak kosztorysu może spowodować odrzucenie oferty.

Przed przystąpieniem do przygotowania oferty należy przeprowadzić wizję lokalną przedmiotu zapytania ofertowego (zamówienia) w celu prawidłowego sporządzenia oferty.

Wszelkich dodatkowych informacji ze strony Zamawiającego udziela pan Łukasz Halfar tel. 723213139 e-mail : lukasz.halfar@ tokaicobex.com

Spotkanie na którym zostanie omówiony szczegółowy zakres prac odbędzie się **w poniedziałek tj. 05.02.2024 roku o godz. 08.00 w budynku głównym Dyrekcji I (spotkanie w holu Dyrekcji)**

Warunkiem otrzymania dodatkowych informacji jest podpisanie i dostarczenie umowy o zachowaniu poufności na spotkanie informacyjne. Umowa stanowi załącznik do zapytania ofertowego.

Uwaga : warunkiem możliwości poruszania się po naszym zakładzie jest posiadanie sprzętu ochrony osobistej tzn. kask oraz okulary ochronne

Warunki realizacji przedmiotu zapytania ofertowego (zamówienia) oraz wymagania wobec Wykonawcy zawierają: Ogólne zasady wykonywania prac przez firmy zewnętrzne ,Ogólna specyfikacja techniczna, wzór umowy w przypadku zastosowania (Zamawiający dopuszcza niewielkie zmiany w zapisach umowy dostosowując umowę do charakteru wykonywanej usługi , zapisy dotyczące dokumentacji i projektowania pozostają bez zmian) umowa o zachowaniu poufności,

Termin, do którego Oferent będzie związany złożoną ofertą, wynosi 60 dni od wyznaczonego terminu składania ofert.

ZASTRZEŻENIA ZAMAWIAJĄCEGO:

1.Przekazane materiały jeżeli takie występują są objęte klauzulą poufności. Kopiowanie i rozpowszechnianie dla celów nie związanych z zakresem prac niezbędnych do złożenia oferty, bez zgody Zamawiającego, jest zabronione. Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzone zgodnie z przepisami Kodeksu Cywilnego i Handlowego.

2.Zamawiający zastrzega sobie prawo odrzucenia oferty bez podania przyczyny takowego postępowania.

3.Koszty przygotowania i złożenia oferty ponosi wyłącznie Oferent.

4.Złożenie oferty w postępowaniu przetargowym jest równoznaczne z akceptacją zapisów ze wzoru umowy, ogólnej specyfikacji technicznej oraz ogólnych zasad wykonywania prac przez firmy zewnętrzne na terenie Tokai COBEX Polska sp. z o.o.

5.Zamawiający zastrzega sobie prawo modyfikacji lub uzupełnienia treści warunków realizacji przedmiotu zapytanie (zamówienia).

6. Warunkiem rozpatrzenia oferty jest obecność na spotkaniu informacyjnym celem przeprowadzenia wizji lokalnej przedmiotowego zapytania ofertowego.

7.Zamawiający zastrzega sobie prawo do swobodnego wyboru ofert, przesunięcia terminu przeprowadzenia przetargu, negocjacji ceny oraz możliwość unieważnienia postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyn.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Ogólne zasady wykonyw_ prac przez firmy zewnętrzne_wersja PL.PDF
2.	Tokai Ogólna specyfikacja techniczna.pdf
3.	Wzór umowy o świadczenie usług_TCX 10_03_2023.doc
4.	Umowa o zachowaniu poufności - modernizacja linii LBK.doc
5.	Modrnizacja linii Załącznik nr 1.xlsx

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Modernizacja podstawowa		1	komplet	USŁUGI INWESTYCYJNE
2.	Modernizacja + piła		1	komplet	USŁUGI INWESTYCYJNE
3.	Modernizacja + piła + rozbudowa		1	komplet	USŁUGI INWESTYCYJNE
4.	Modernizacja + piła + rozbudowa + relokacja linii		1	komplet	USŁUGI INWESTYCYJNE

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie