

Numer zapytania	Z310/10398/1
Tytuł zapytania	Wykonanie dokumentacji projektowej na modernizację i przeniesienie linii LBK i NDT dla zakładu Tokai COBEX Polska sp. z o.o. w Raciborzu.
Kupiec prowadzący:	Domagała, Dariusz
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Domagała, Dariusz
Data złożenia:	2025-03-19 08:04:32
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2025-03-19 09:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2025-04-17 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2025-04-17 12:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

Treść zapytania

Zapraszamy Państwa do złożenia oferty na wykonanie dokumentacji projektowej na modernizację i przeniesienie linii LBK i NDT dla zakładu Tokai COBEX Polska sp. z o.o. w Raciborzu.

1. Wstęp

Katody po procesie prasowania, wypalania i czyszczenia wymagają ostatecznego obróbki kształtu zgodnego z oczekiwaniami klienta końcowego. Obróbka katod grafitowych, węglowych, węglowo-grafitowych w Raciborzu odbywa się w oparciu o metodę frezowania z wykorzystaniem automatycznej linii - LBK.

Przedmiotem zapytania ofertowego jest projekt modernizacji, podziału technologicznego i przeniesienia istniejącej automatycznej linii do obróbki katod w miejsce wskazane przez Zamawiającego. Z uwagi na potrzeby produkcyjne oraz na zapewnienie ciągłości produkcyjnej wymagane jest uwzględnienie w projekcie etapowania realizacji. Projekt będzie zawierał szczegółowe wytyczne do podziału technologicznego linii na odcinki produkcyjne, umożliwiając modernizację częściową maszyny niezależnie od pozostałych części składowej maszyny. Dodatkowo projekt będzie skierowany na odtworzenie funkcjonalności wraz z potencjalną rozbudową w celu podniesienia wydajności.

Opracowany projekt będzie zawierał wszelkie uzgodnienia branżowe, pozwolenia itp. niezbędne wytyczne do prawidłowej realizacji zadania na kolejnych etapach.

Zakres prac związany z realizacją zadania nie opisany w specyfikacji brany jest na ryzyko Wykonawcy. Wykonawca powinien dokonać oceny kompletności zakresu dostaw i usług na podstawie niniejszej specyfikacji oraz ustaleń technicznych z przedstawicielami Zamawiającego.

2. Założenia

W ramach modernizacji i przeniesienia linii LBK do nowej lokalizacji przewiduje się:

1. Przeniesienie linii do budynku nr 76 na terenie zakładu Tokai Cobex w Raciborzu,
2. Modernizację linii realizowaną etapami wraz z zapewnieniem ciągłości produkcji na części maszyny

- oczekujących na modernizację,
3. Zmiany w istniejącym systemie sterowania i zasilania umożliwiające modernizację z podziałem na etapy,
 4. Modernizację istniejących układów elektromechanicznych maszyny,
 5. Wymianę układu sterowania wraz z wszystkimi napędami,
 6. Nowy układ zasilania linii w nowej lokalizacji,
 7. Modernizację istniejącego układu odpylania lub wykonanie nowej instalacji,
 8. Modernizację istniejącego układu odprowadzania wiórów,
 9. Dostosowanie linii do wymagań zasadniczych oraz wydanie deklaracji WE dla całej linii technologicznej i przynależnych instalacji,
 10. Przeniesienie oraz integracja linii LBK i NDT wraz z ich integracją. Poprzez integrację przewiduje się zabudowę linii NDT w jeden ciąg technologiczny bezpośrednio na wyjściu z linii LBK,
 11. Doposażenie linii w układy automatycznego załadunku i rozładunku z linii poprzez zastosowanie buforów na bloki surowe i gotowe,
 12. Wykonanie nowych pomieszczeń dla pracowników obsługujących linię, oraz dla pracowników obsługujących linię NDT w nowej lokalizacji,
 13. Nadzór Wykonawcy projektu nad montażem i rozruchem instalacji na każdym etapie realizacji zadania,
 14. Rozruch technologiczno-produkcyjny (2 tygodnie),
 15. Szkolenie obsługi i służb serwisowych,
 16. Rozbudowę linii produkcyjnej poprzez:
 - a. Zabudowę piły tarczowej do cięcia bloków na trzecim etapie,
 - b. Wydłużenie stołu umożliwiającej obróbkę bloków o długości 4100 mm (wymiar bloku po obróbce – „na gotowo”),
 - c. Nowy układ mocowania bloków na stole,
 - d. Zabudowę wrzecienników do równoczesnego wykonania rowków bocznych na etapie obróbki gabarytów (na pierwszym etapie produkcji)
 - e. Doposażenie linii w dodatkowy układ do jednoczesnego wykonywania dwóch rowków prądowych (dotyczy obróbki bloków grafitowych)

Wykonawca przedstawi w projekcie koszty poszczególnych opcji rozbudowy oraz wykaże jak zmieni się wydajność linii po zabudowie wyżej wymienionych urządzeń. Zamawiający zastrzega sobie prawo do realizacji wybranych opcji rozbudowy na podstawie przedstawionego kosztorysu.

3, Zakres dostaw

Wykonawca zobowiązany jest do realizacji zakresu dostaw opisanego poniżej z uwzględnieniem wszystkich założeń opisanych w pkt 2.

- 1.
- 2.

1. Branża budowlana,

1. Inwentaryzację budynków i linii technologicznej w celu opracowania dokumentacji,
2. Projekty budowlane pod wszystkie urządzenia technologiczne w nowej lokalizacji.
3. Projekty adaptacyjne budynku w nowej lokalizacji,
4. Projekt budynku stanowiącego osłonę piły zabudowanej na trzecim etapie produkcyjnym,
5. Wszelkie niezbędne uzgodnienia między branżowe,
6. Projekt budowlany do pozwolenia na budowę oraz przygotowanie dokumentów/dokumentacji i przeprowadzenie procedury z uzyskaniem decyzji środowiskowej,
7. Dokumentację wykonawczą fundamentów oraz przebudowy budynku
8. Kosztorys inwestorski wraz z kosztorysem ślepy

3.2 Branża mechaniczna:

1. Inwentaryzacja stanu technicznego wszystkich podzespołów mechanicznych maszyny i instalacji pomocniczych,
2. Projekt modernizacji istniejących elementów mechanicznych maszyny uwzględniający ewentualną rozbudowę o nowe urządzenia,
3. Projekt będzie uwzględniał realizację w etapach. W projekcie zostaną wskazane etapy modernizacji maszyny z zachowaniem ciągłości produkcji na etapach nie podlegających modernizacji na danym etapie,
4. Projekt modernizacji, rozbudowy i przeniesienia maszyny będzie uwzględniał wszelkie potrzeby remontowe poprzez zapewnienie dostępu do poszczególnych części maszyn,
5. W projekcie zostaną dobrane urządzenia i wyposażenie według poniższych wymagań:
 - a. Reduktory do napędów posuwowych i napędu wrzecion wiodących producentów UE (do ustalenia z zamawiającym)
 - b. Prowadnice ślizgowe wiodących producentów UE (do ustalenia z zamawiającym)
 - c. Pozostałe motoreduktory SEW Eurodrive, LENZE

- d. Śruby toczne wiodących producentów UE (do ustalenia z zamawiającym)
 - e. Układy smarowania centralnego BEKA, VOGEL
 - f. Łożyska FAG, INA, SKF
 - g. Inne zawarte w Ogólnej Specyfikacji Technicznej lub ustalone pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcą
6. Dodatkowe wytyczne do modernizacji mechanicznej:
- a. Wprowadzenie blokad płyt wrzecienników podczas obróbki
 - b. Wprowadzenie kompensatorów ciężaru płyt wrzecienników na słupach
 - c. Modernizacja układów ładowania i podtrzymania narzędzia w stożku
 - d. Modernizacja układu blokady obrotu wrzeciennika (etap 3)
 - e. Instalacja zmieniaacza narzędzia (etap 3), likwidacja magazynku narzędzi na stole roboczym.
 - f. Osłony łoż, powinny mieć zastosowane zabezpieczenia przed możliwością ich rozerwania (np. łańcuszkowanie na bokach)

3.3 Branża Technologiczna:

1. Inwentaryzacja oraz projekt modernizacji i przeniesienia instalacji odprowadzania wiórów powstałych w trakcie procesu obróbki skrawaniem,
2. Inwentaryzacja oraz projekt modernizacji instalacji odpylania lub zaprojektowanie nowego układu odpylania spełniającego poniższe wymagania (dotyczy także modernizacji):
 - a. Zapylenia na linii obróbczej / stanowisku pracy NDS zgodnie z dopuszczalnymi normami dla pyłów węglowych, pyłów grafitowych oraz frakcji respirabilnej pyłów (linia wyposażona w odpowiedni system odpylający): dopuszczalne stężenie całkowite pyłu węglowego o zawartości krzemionki poniżej 2% 10mg/m³, dopuszczalne stężenie frakcji respirabilnej pyłu węglowego 2mg/m³, dopuszczalne stężenie pyłu grafitowego 6mg/Nm³
 - b. Poziom stężenie pyłów i emisja z instalacji odpylających do środowiska zgodny z wymogami BAT (poniżej 5 mg/Nm³)
 - c. Urządzenia instalacji odpylających: wiodących producentów (do uzgodnienia i zatwierdzenia przez Zamawiającego)
 - d. Rurociągi i kształtki instalacji odpylających o odpowiedniej grubości (min. 3mm lub rury przewodowe bezszwowe grubościennie, połączenia kołnierzowe o gr. min. 8mm lub odpowiednie trwałe systemy łączące), cyklony z materiałów trudnościeralnych
3. Modernizacja i projekt instalacji odpylania będzie uwzględniał wszelkie elementy składowe wysoko i nisko podciśnieniowe instalacji wraz z niezbędnymi osłonami i ssawkami,
4. Projekt rozbudowy linii poprzez doposażenie maszyny w urządzenia wymienione w pkt 2.16 specyfikacji technicznej,
5. W projekcie zostaną dobrane urządzenia wyposażone w specjalistyczne narzędzia do obróbki węgla i grafitu KENNAMETAL, AVANTI TOOLS, POLKON,

3.4 Branża AKPiA i Elektryka:

1. Inwentaryzacja stanu technicznego wszystkich podzespołów automatyki,
2. Projekt nowego układu zasilania w energię elektryczną dla linii (wraz z wszystkimi instalacjami pomocniczymi) w nowej lokalizacji:
 - a. Opracowanie dokumentacji wykonawczej dla układu zasilania przeniesionej linii LBK oraz NDT.
 - b. Przygotowanie bilansu zapotrzebowania na moc dla przeniesionej instalacji oraz przygotowanie wniosku o wydanie warunków technicznych przyłączenia na poziomie 400V powyżej 5kW. Wniosek dostarczy Inwestor.
 - c. Wykonanie dokumentacji wykonawczej na podstawie otrzymanych warunków zasilania. Określenie pełnego zakresu robót, prac budowlanych i elektrycznych umożliwiających wybudowanie nowej infrastruktury zasilającej.
 - d. Nowe zasilanie wykonać ze stacji OPT IV wraz z nowymi trasami kablowymi oraz infrastrukturą kablową.
 - e. Przygotowanie konfiguracji nastaw zabezpieczeń dla zmodernizowanej instalacji.
 - f. Uwzględnienie w dokumentacji demontaży istniejącej infrastruktury zasilającej.
3. Projekt zmian w istniejącym układzie zasilania na potrzeby realizacji modernizacji etapami,
4. Projekt modernizacji maszyny uwzględniający zabudowę nowych urządzeń AKPiA i sterowniczych uwzględniający ewentualną rozbudowę o nowe urządzenia wg pkt 2.16 niniejszej specyfikacji,
5. Projekt modernizacji, rozbudowy i przeniesienia maszyny będzie uwzględniał wszelkie potrzeby remontowe poprzez zapewnienie dostępu do poszczególnych części maszyn,
6. Opracowany projekt będzie zawierał listę wszystkich urządzeń pomiarowych, sterowniczych itp. Każdy z etapów: cięcie, etap 1, etap 2, etap 3, NDT będzie posiadać niezależne liczniki energii elektrycznej oraz pneumatycznej,
7. Projekt nowego układu sterowania linią LBK i linii NDT
8. Projekt nowego układu sterowania będzie uwzględniał realizację modernizacji w etapach.
9. Projekt i wytyczne do zmian w istniejącym układzie sterowania umożliwiający wyłączenie części w

istniejącej linii LBK na czas prowadzonej modernizacji,

10. W projekcie zostaną dobrane urządzenia i wyposażenie według poniższych wymagań:
 - a. Układy CNC SIMENS Sunumeric (najnowszej generacji)
 - b. Napędy posuwowe SIMENS
 - c. Serwosilniki i wrzeciona SIMENS
 - d. Sterowniki pozostałe SIMENS Simatic (najnowszej generacji)
 - e. Prowadniki kabli IGUS
 - f. Liniały Pomiarowe magnetyczne (wymagane IP67)
 - g. Aparatura hydrauliczna Bosch Rexroth. PARKER, HYDAC
 - h. Aparatura pneumatyczna: Bosch Rexroth, FESTO, SMC
 - i. Zaciski mechaniczno- hydrauliczne narzędzi OTT JAKOB
 - j. Aparatura szafy elektrycznej: SIMENS, SCHNEIDER, Murr, Turck
 - k. Protokoły komunikacyjne: preferowany PROFINET (dotyczy wszystkich urządzeń)
 - l. Przetwornice częstotliwości: preferowane LENZE, INVERTEC, DANFOSS,
 - m. Softstarty: Siemens
 - n. Szafy Elektryczne i pulpity: RITTAL min. IP 55, odpowiednie do warunków pracy (przepusty firmy ICOTEC)
 - o. Wszystkie przewody do czujników i elektrozaworów, nie mogą być dłuższe niż 10m, należy je wpinać do modułów wejść/ wyjść z IP67 firm Murr/ Turck
 - p. Szafy zasilające mocy Schneider wersja wysuwna: NSX od 630A do 1600A, NS od 800A do 6300A, NW do większych prądów znamionowych
 - q. Pozostałe skrzynki i puszki (preferowane puszki HENSEL seria KF): IP 65
 - r. Koryta kablowe (system ze wspornikami) gr. ścianek min 1mm ocynkowane i malowane proszkowo, rury osłonowe instalacji odporne na UV i min. wytrzymałość mechaniczna 1000N, Producent: preferowany BAKS. Koryta, drabiny kablowe itp. w kolorze RAL7016
 - s. urządzenia pomocnicze tj. taśmociągi, wentylatory. Z zabudowanymi w bliskiej odległości rozłącznikami zasilania,
 - t. Układy elektryczne i pozostałych mediów umożliwiające stosowanie systemu LOTO
 - u. Klimatyzatory: szaf RITTAL, pomieszczeń ROTENSO
 - v. Systemy wizyjne DAHUA
 - w. Przepustnice: ZETKAMA, GEFA, EBRO
 - x. Napędy elektryczne przepustnic i zasuw AUMA
 - y. Napędy pneumatyczne zasuw i przepustnic: GEFA, AirTorque, FESTO
 - z. Oświetlenie: LED wiodących producentów o odporności temperaturowej np. Philips, LUG, Glamox
 - aa. Aparatura AKPIA (poziomowskazy, czujniki temperatury itd.) sugerowane produkcji Endress + Hauser, Limatherm (również dla czujników temperatury); IP 65
 - ab. Inne zawarte w Ogólnej Specyfikacji Technicznej lub ustalone pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcą,
 - ac. Rozdzielnice obiektywne do dystrybucji energii elektrycznej - rozdzielnice typu Mi firmy Hensel do 630A. Rozdzielnice 5 biegunowe z niezależnym systemem szyn. Projekt rozdzielnic podlega zatwierdzeniu przez Inwestora.

4. Wymagania dotyczące dokumentacji

Poza dokumentacją dozorową (jeśli jest wymagana), przekazanie całościowej dokumentacji wykonawczej i zweryfikowanej powykonawczej Zamawiającemu w 4 egz. wersja papierowa + 4 egz. wersja elektroniczna (edytowalna *dwg, *doc, nieedytowalna *pdf, dokumentacje elektryczne e-plan). Dokumentacja musi m in. zawierać min. wszystkie rysunki zestawieniowe i złożeniowe, rysunki wykonawcze wszystkich podzespołów i części, pełną detaliczną specyfikację części kupnych i prefabrykowanych w zakresie mechanicznym, elektrycznym i AKPIA, dokumentację techniczną instalacji z instrukcjami dla urządzeń i całej instalacji, deklarację zgodności itd.; całość dokumentacji w wersji EN (zakup za granicą) i PL (zakup za granicą i zakup w Polsce)

Dokumentacja powinna zawierać zinventoryzowane mechanizmy oraz części z podziałem na poszczególne etapy i dziedziny.

Dokumentacja powinna zawierać spis newralgicznych części zamiennych z podziałem na poszczególne etapy i dziedziny,

5. Pozostałe wymagania i informacje

1. Termin realizacji projektu - 31.12.2025
2. Szacowany termin realizacji modernizacji 01.01.2026 - 31.12.2027
3. Przed otrzymaniem ewentualnych dodatkowych materiałów oferent jest zobowiązany do podpisania umowy o zachowaniu poufności NDA,
4. Oferent przedstawi w ofercie koncepcje podziału realizacji na poszczególne etapy,

5. Oferent przedstawi w ofercie wstępny harmonogram modernizacji,
6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odrzucenia oferty np. w przypadku niespełnienia przez ofertę wymogów powyższych specyfikacji
7. Oferent do oferty przedstawi oczekiwane warunki płatności, a w przypadku zaliczek zapewnienie że otrzyma na nie gwarancję bankową/ubezpieczeniową (warunkiem otrzymania zaliczki jest wcześniejsze dostarczenie Zamawiającemu gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej na zaliczki),
8. Oferent przed złożeniem oferty zapozna się i prześle swoje uwagi do standardowej umowy TOKAI COBEX do Działu Zakupów
9. Oferent zapozna się z Ogólną Specyfikacją techniczną obowiązującą w zakładach TOKAI COBEX,
10. Oferent prześle zaparafowaną kopie elektroniczną niniejszej specyfikacji,
11. Wykonawca jest zobowiązany w terminie 14 dni od daty podpisania umowy dołączyć gwarancję ubezpieczeniową/bankową należytego wykonania umowy (DWK) tj. gwarancję ubezpieczeniową/ bankową dobrego wykonania kontraktu – w wysokości 10% wartości kontraktu brutto na okres od dnia wystawienia do dnia zakończenia prac (przytoczony zapis z umowy),
12. Kwota 5 % (netto) wartości umowy objęta fakturą wystawioną w terminie jak dla ostatniej faktury przewidzianej w ust. 2 (tzw. kwota gwarancyjna) zostanie potrącona z wynagrodzeniem jako zabezpieczenie ewentualnych roszczeń Zamawiającego wobec Wykonawcy z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania Umowy, w tym roszczenia z tytułu rękojmi za wady, gwarancji, zastępczego wykonania umowy lub usunięcia wad

.Kwota gwarancyjna, po pomniejszeniu o kwoty związane z ww. roszczeniami, zostanie zwrócona Wykonawcy w terminie 60 dni od odbioru końcowego. Zamawiający zastrzega sobie prawo wstrzymania zwrotu kwoty gwarancyjnej w przypadku uchylania się Wykonawcy od usunięcia wad/usterek w wymaganym terminie do czasu ich usunięcia, a jeżeli Wykonawca nie usunie wad/usterek w terminie 60 dni od odbioru końcowego, Zamawiający ma prawo do zatrzymania kwoty gwarancyjnej bez dodatkowych oświadczeń

Pełna specyfikacja techniczna stanowi załącznik do zapytania ofertowego.

Ofertę należy złożyć za pośrednictwem platformy zakupowej Logintrade po zalogowaniu się na stronie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. udostępnionej przez platformę.

Oferta powinna zawierać :

- cena netto jednostkowa dla poszczególnych pozycji
- kosztorys ofertowy
- termin realizacji
- warunki płatności (preferowany przelew 45 dni)

Uwaga : brak kosztorysu może spowodować odrzucenie oferty

Wszelkich dodatkowych informacji ze strony Zamawiającego udziela pan Ł. Halfar tel. 324595479 , tel. kom. 723 213 139 lukasz.halfar@tokaicobex.com

Spotkanie na którym zostanie omówiony szczegółowy zakres prac odbędzie się **w środę tj. 26.03.2025 roku o godz. 10.00 w budynku głównym Dyrekcji I (spotkanie w holu Dyrekcji)**

Uwaga : warunkiem otrzymania dodatkowych informacji na spotkaniu informacyjnym jest podpisanie i dostarczenie umowy o zachowaniu poufności która stanowi załącznik do zapytania ofertowego.

Uwaga : warunkiem możliwości poruszania się po naszym zakładzie jest posiadanie sprzętu ochrony osobistej tzn. kask oraz okulary ochronne

Warunki realizacji przedmiotu zapytania ofertowego (zamówienia) oraz wymagania wobec Wykonawcy zawierają: Ogólne zasady wykonywania prac przez firmy zewnętrzne ,Ogólna specyfikacja techniczna, wzór umowy w przypadku zastosowania (Zamawiający dopuszcza niewielkie zmiany w zapisach umowy dostosowując umowę do charakteru wykonywanej usługi , zapisy dotyczące dokumentacji i projektowania pozostają bez zmian)

Termin, do którego Oferent będzie związany złożoną ofertą, wynosi 90 dni od wyznaczonego terminu składania ofert.

ZASTRZEŻENIA ZAMAWIAJĄCEGO:

- 1.Przekazane materiały jeżeli takie występują są objęte klauzulą poufności. Kopiowanie i rozpowszechnianie dla celów nie związanych z zakresem prac niezbędnych do złożenia oferty, bez zgody Zamawiającego, jest zabronione. Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzone zgodnie z przepisami Kodeksu Cywilnego i Handlowego.
- 2.Zamawiający zastrzega sobie prawo odrzucenia oferty bez podania przyczyny takowego postępowania.
- 3.Koszty przygotowania i złożenia oferty ponosi wyłącznie Oferent.
- 4.Złożenie oferty w postępowaniu przetargowym jest równoznaczne z akceptacją zapisów ze wzoru umowy, ogólnej specyfikacji technicznej oraz ogólnych zasad wykonywania prac przez firmy zewnętrzne na terenie Tokai COBEX Polska sp. z o.o.
- 5.Zamawiający zastrzega sobie prawo modyfikacji lub uzupełnienia treści warunków realizacji przedmiotu zapytanie (zamówienia).
6. Warunkiem rozpatrzenia oferty jest obecność na spotkaniu informacyjnym celem przeprowadzenia wizji lokalnej przedmiotowego zapytania ofertowego.
- 7.Zamawiający zastrzega sobie prawo do swobodnego wyboru ofert, przesunięcia terminu przeprowadzenia przetargu, negocjacji ceny oraz możliwość unieważnienia postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyn.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Specyfikacja_LBK_projekt_Rev_0.pdf
2.	Umowa o zachowaniu poufności LBK NDT.doc
3.	Wzór umowy o świadczenie usług_TCX 10_03_2023.doc
4.	Ogólna Specyfikacja Techniczna - Podpisana 04_09_2024r.pdf
5.	Procedura dotycząca ogólnych zasad wykonywania prac przez firmy zewnętrzne na terenie Tokai COBEX grudzień.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Projekt modernizacji LBK		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
2.	Projekt modernizacji NDT		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
3.	Projekt budowlany dla nowej lokalizacji maszyn, urządzeń oraz adaptacji budynku		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
4.	Projekt instalacji odpylania		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
5.	Projekt instalacji pomocniczych takich jak układ odprowadzania wiórow,		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
6.	Projekt nowego układu zasilania dla linii technologicznej wraz z wszystkimi instalacjami.		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 45 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie