Numer zapytania	Z35/10398/1
Tytuł zapytania	Wykonanie instalacji oczyszczania gazów z Kalcynacji Gazowej (projekt, wykonanie i wdrożenie.) na terenie zakładu Tokai COBEX Polska sp. z o.o. w Raciborzu
Kupiec prowadzący:	Domagała, Dariusz
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Domagała, Dariusz
Data złożenia:	2024-02-13 08:52:35
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-02-13 09:30:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-04-05 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-04-05 12:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Zapraszamy Państwa do złożenia oferty na wykonanie instalacji oczyszczania gazów z Kalcynacji Gazowej (projekt, wykonanie i wdrożenie.) na terenie zakładu Tokai COBEX Polska sp. z o.o. w Raciborzu

Instalacji oczyszczania gazów z Kalcynacji Gazowej – projekt, wykonanie i wdrożenie.

1. Opis procesu Kalcynacji gazowej – stan aktualny, oczekiwany stan docelowy
1.1. Opis procesu Kalcynacji Gazowej
Proces kalcynacji średniotemperaturowej surowców (zwanej potocznie kalcynacją gazową) należy rozumieć jako ogrzewanie tychże surowców w atmosferze redukcyjnej (z minimalnym dostępem powietrza, co jest jednak technicznie nieuniknione) w temp. do ok. 1320°C. Temp. kalcynowania powinna być wyższa lub równa temperaturze późniejszego wypalania uformowanych z tych surowców bloków.
Aktualnie kalcynowane są antracyty oraz koksy (koksy naftowe i ewentualnie koksy pakowe)
Proces kalcynacji gazowej prowadzony jest w piecach retortowych przeciwprądowych
Głównym celem procesu kalcynowania jest uporządkowanie tekstury i struktury surowców. W wyniku tego porządkowania następuje stabilizacja skurczu surowców, wydzielanie gazów (tzw. części lotnych), wzrost gęstości właściwej oraz obniżenie właściwej oporności elektrycznej. Wydzieleniu części lotnych i niewielki upał surowców pociąga za sobą wzrost %-owej zawartości popiołu w surowcach kalcynowanych w stosunku do „zielonych”.
Drugim niekorzystnym czynnikiem towarzyszącym procesowi kalcynacji jest degradacja ziaren surowca wejściowego. Ma to jednak stosunkowo niewielkie znaczenie dla dalszego procesu technologicznego.
Na obiekcie Kalcynacji Gazowej jest prowadzony proces ciągłego kalcynowania surowców.
1.2. Stan aktualny
Aktualnie gazy z pieców Kalcynacji Gazowej (obecnie 2 piece pracujące, może pracować tylko jeden piec oraz może zostać uruchomiony po przeprowadzeniu remontu trzeci piec) są kierowane poprzez jeden pracujący kocioł parowy odzysknicowy i następnie poprzez wentylatory do komina ceramicznego.
Z przeprowadzonych pomiarów wynika, że mamy przekroczenia emisji SO2 oraz przekroczenia emisji pyłu. Ponadto w gazach występują również inne zanieczyszczenia m. in. inne gazy kwaśne HCl itd.
Ze względu na zapychanie się kotła odzysknicowego około 1 raz na rok następuje przełączanie na drugi kocioł odzysknicowy, a wcześniej pracujący poddany zostaje czyszczeniu i remontowi. Obserwuje się w kotle odzysknicowym, wentylatorach oraz kolektorach bardzo silne destrukcyjne oddziaływanie gazów/spalin z procesu.
1.3. Stan docelowy z instalacją oczyszczania gazów.
Kalcynacja Gazowa zostanie wyposażona w instalację oczyszczania gazów, zabudowaną po kotłach odzysknicowych, która zagwarantuje nam dotrzymanie naszych wymogów (oczekiwana wyższa skuteczność niż pozwolenie sektorowe) oraz wymogów prawnych. Metoda oczyszczania gazów oparta na metodzie suchej (czasami nazywanej półsuchą) opartą o wysoko reaktywny wodorotlenek wapnia, wyposażonej w układ recyrkulacji reagenta.
Wydajność instalacji oczyszczania gazów 15.000Nm3/h w zakresie regulacji 20-100% ze względu na zmienność

procesu Kalcynacji Gazowej i ilość pracujących pieców retortowych.
Instalacja zintegrowana będzie z układem technologicznym odprowadzania gazów z procesu Kalcynacji Gazowej. Ponadto systemy sterowania i wizualizacji SCADA ASIX instalacji oczyszczania gazów zintegrowane będą z systemami procesu Kalcynacji Gazowej oraz nadrzędnymi systemami w zakładzie.

2. Wytyczne i wymagania dotyczące instalacji oczyszczania Gazów Kalcynacji Gazowej
2.1. Wymagania zgodnie z opracowaną Specyfikacją Warunków Zamówienia dla instalacji oczyszczania gazów z Kalcynacji Gzowej
2.2. Wymagania zgodnie z Ogólną Specyfikacją Techniczną Tokai COBEX
2.3. W procesie Kalcynacji Gazowej występuje zmienność kalcynowanych surowców (różni dostawcy i różne surowce kalcynowane) i dlatego skład gazów poprocesowych może się zmieniać – należy założyć odpowiedni margines bezpieczeństwa dla instalacji
2.4. Konstrukcja instalacji oczyszczania gazów musi zapewniać poprawną pracę pieców kalcynacji gazowej pod względem wymaganego przez piece strumienia przepływu gazów oraz wymaganych podciśnień.
2.5. Środowisko korozyjne: klasa korozyjności C5-I (zalecana trwałość powłok malarskich H), w gazach oraz otoczeniu znajdują się gazy silnie korozyjne
2.6. Zastosowanie odpowiednich materiałów dla instalacji i urządzeń zapewniające żywotność i trwałość min. 20 lat
2.7. Wydajność instalacji oczyszczania gazów 15.000Nm3/h w zakresie regulacji 20-100%.
2.8. Wyposażenie instalacji oczyszczania spalin w kanał spalin typu by-pass umożliwiający ominięcie na ścieżce spalin całej instalacji oczyszczania gazów (wymóg procesu ciągłego kalcynowania surowców) oraz możliwość częściowego odstawienia instalacji oczyszczania gazów przy utrzymaniu jej mniejszej wydajności dla celów serwisowo-remontowych.
2.9. Czynnik reakcyjny stosowany w instalacji do utylizacji gazów: wodorotlenek wapnia
2.10. Wymagania co do powstających odpadów: odpady nie będące niebezpiecznymi, jak najniższe koszty eksploatacyjne związane z utylizacją odpadów
2.11. Miejsce zabudowy: w rejonie i obok Kalcynacji Gazowej
2.12. Instalacja musi spełniać wymagania zasadnicze (wydana deklaracja zgodności WE, oznaczona znakiem CE) oraz być wyposażona we wszystkie elementy umożliwiające jej bezpieczną obsługę oraz serwisowanie i remonty
2.13. Oczekiwany gwarancja na instalację min. 3 lata
2.14. Wymagania dotyczące hałasu w skali (A) dla urządzeń w hali i na zewnątrz: poniżej 75dB w odległości 1m od urządzenia pod warunkiem spełnienia wymogów środowiskowych emisji hałasu (wymagania opisane w SWZ)
2.15. Wymagania środowiskowe emisji hałasu dla obiektów, urządzeń i instalacji – na granicy zakładu średni równoważny poziom dźwięku w skali (A) na granicy zakładu 40dB w nocy, 50dB w dzień

3. Wybrane wymagania dotyczące wyposażenia dla instalacji i urządzeń budowanych na zakładzie (uwaga nie wszystkie zapisy dotyczą tego zakresu prac):
- motoreduktory SEW Eurodrive
- sterowniki: SIMENS SIMATIC seria S7
- protokoły komunikacyjne: pomiędzy sterownikiem i urządzeniami PROFIBUSDP, pomiędzy sterownikami oraz sterownikami i systemem nadrzędnym PROFINET
- SCADA: ASIX, standard wymagany danych przygotowanych zgodnie z wymaganiami COBEX i współpracującej z zakładem firmą ASKOM
- przetwornice częstotliwości z zabudowanymi panelami operatorskimi: preferowane DANFOSS, ewentualnie Siemens z rodziny Sinamics, dla silników >100kW ewentualnie również ABB serii ACS
- softstarty: Danfoss, Siemens z rodziny Sinamics
- osprzęt elektryczny Schneider / Telemecanique
- szafy Elektryczne: RITTAL min. IP 55, odpowiednie do warunków pracy
- szafy zasilające mocy Schneider wersja wysuwna: NSX od 630A do 1600A, NS od 800A do 6300A, NW do większych prądów znamionowych
- pozostałe skrzynki i puszki (preferowane puszki HENSEL seria KF): IP 65
- koryta kablowe (system ze wspornikami) gr. ścianek min 1mm ocynkowane i malowane proszkowo w klasie korozyjności C5-I (min. C-4), rury osłonowe instalacji odporne na UV i min. wytrzymałość mechaniczna 1000N
- klimatyzatory: szaf RITTAL, pomieszczeń DAIKIN
- hydraulika (jeśli stosowana, w tym siłowniki): Bosch Rexroth. PONAR Wadowice
- pneumatyka (jeśli stosowana): Bosch Rexroth, Festo, PREMA Kielce
- sprężarki i urządzenia współpracujące sugerowane produkcji KAESER, RELO, RENNER, (niemieccy producenci)
- przepustnice: ZETKAMA, GEFA, EBRO
- napędy elektryczne przepustnic i zasuw AUMA
- napędy pneumatyczne zasuw i przepustnic: AirTorque, GEFA,
- oświetlenie: LED wiodących producentów o odporności temperaturowej np. Philips, LUG, Glamox
- aparatura AKPiA (poziomowskazy, czujniki temperatury itd.) sugerowane produkcji Endress + Hauser, Limatherm (również dla czujników temperatury); IP 65
- izolacja termiczna rurociągów zbiorników itd.: wełna mineralna z pokryciem blachą aluminiową gr. 1mm
- maty izolacyjne (ogniotrwałe) produkcji Morgan Ceramiks
- materiały ceramiczne ogniotrwałe produkcji PCO Żarów
- płyty warstwowe na budynki z wypełnieniem wełną mineralną
- urządzenia instalacji odpylających: wiodących producentów
- rurociągi i kształtki instalacji odpylających o większej grubości (dla instalacji odpylających suchych min. 3mm lub rury przewodowe bezszwowe grubościenne), połączenia kołnierzowe o gr. min. 8mm), cyklony z materiałów trudnościeralnych

- inne zawarte w Ogólnej Specyfikacji Technicznej lub ustalone pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcą
- dokumentacja: poza dokumentacją dozorową (jeśli jest wymagana), przekazanie całościowej dokumentacji wykonawczej i zweryfikowanej powykonawczej Zamawiającemu w 4 egz. wersja papierowa + 4 egz. wersja elektroniczna (edytowalna *dwg, *doc, nieedytowalna *pdf, dokumentacje elektryczne e-plan). Dokumentacja musi m in. zawierać wszystkie rysunki zestawieniowe i złożeniowe, rysunki wykonawcze wszystkich podzespołów i części, pełną detaliczną specyfikację części kupnych i prefabrykowanych w zakresie mechanicznym i elektrycznym , dokumentację techniczną instalacji z instrukcjami dla urządzeń i całej instalacji, deklarację zgodności itd.; całość dokumentacji w wersji EN (zakup za granicą) i PL (zakup za granicą i zakup w Polsce), kosztorysy

4. Zakres realizacji Instalacji oczyszczania gazów z Kalcynacji Gazowej (projekt, wykonanie, wdrożenie)
4.1. Projekt wykonawczy wielobranżowy (budowlany, konstrukcyjny, instalacyjny, technologiczny, mechaniczny, elektryczny, AKPiA, sytemu monitoringu SCADA ASIX)
4.2. Projekt budowlany do pozwolenia na budowę wraz ze wszystkimi wymaganymi formalnie i prawnie jego elementami; projekt zatwierdzony przez rzeczoznawców ds. bhp i p-poż.
4.3. Wykonanie instalacji oczyszczania gazów we wszystkich branżach
- zakres budowlany
- zakres konstrukcyjny
- zakres technologiczno-mechaniczny
- zakres zasilania elektrycznego instalacji i urządzeń, oświetlenia, gniazd remontowych, uziemiające, odgromowe itd.
- zakres aparatury kontrolno-pomiarowej, sterowania, automatyki
- zakres wizualizacji SCADA ASIX
- zakres infrastruktury
- zakres związany z bezpieczeństwem, p-poż, ewentualnymi zabezpieczeniami ATEX
- inne związane z instalacją i jej funkcjonowaniem, inne związane z integracją z układem i systemami Kalcynacji Gazowej oraz inne zawarte w SWZ
4.4. Rozruch, wdrożenie instalacji, szkolenie obsługi
- rozruch po montażowy, urządzeń, instalacji bez obciążenia
- rozruch instalacji pod obciążeniem
- pilotażowa ciągła bezawaryjna praca instalacji pod ciągłym nadzorem Wykonawcy przez okres minimum 14 dni (7 dni w tygodniu przez 3 zmiany) – jeden z warunków odbiorowych
- szkolenie obsługi
4.5. Dokumentacja powykonawcza i dokumentacja techniczna (m. in. z instrukcjami obsługi itd).
4.6. Zestaw części zamiennych na pierwsze 3 lata eksploatacji.

5. Uwagi pozostałe
a. Oczekiwany termin realizacji 2024 - 2025
b. Oferent przedstawi referencje z realizacji projektów i wykonawstwa instalacji oczyszczania gazów, w tym instalacji odsiarczania dla metod suchych, półsuchych
c. Wykonawca przedstawi szczegółowe kosztorysy na realizację z rozbiciem na poszczególne branże
d. Ze względu na złożony do Urzędu Miasta wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach z KIP (czas procedowania) oraz procedury przydzielania budżetów w grupie decyzja o terminie rozpoczęcia inwestycji może być oddalana w czasie
e. W trakcie analizowania ofert sprawdzana jest kondycja finansowa oferentów
f. W ofercie należy załączyć
- Propozycję harmonogramu realizacji
- Oferent do oferty przedstawi oczekiwane warunki płatności, a w przypadku zaliczek zapewnienie że otrzyma na nie gwarancję bankową/ubezpieczeniową (warunkiem otrzymania zaliczki jest wcześniejsze dostarczenie Zamawiającemu gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej na zaliczki
g. Wykonawca jest zobowiązany w terminie 14 dni od daty podpisania umowy dołączyć gwarancję ubezpieczeniową/bankową należytego wykonania umowy (DWK) tj. gwarancję ubezpieczeniową/ bankową dobrego wykonania kontraktu – w wysokości 10% wartości kontraktu brutto na okres od dnia wystawienia do dnia zakończenia prac
h. Po protokolarnym odbiorze wykonanych prac Wykonawca doręczy, nie później niż do daty płatności faktury końcowej, gwarancję ubezpieczeniową/ bankową właściwego usunięcia wad i usterek (WUWIU) w wysokości 5% wartość kontraktu brutto na okres obowiązywania rękojmi i gwarancji. Treść obu gwarancji wymaga akceptacji Zamawiającego. W razie niedostarczenia gwarancji DWK, Zamawiający może odstąpić od umowy przy odpowiednim zastosowaniu zapisów §11 , zaś w razie niedostarczenia w terminie gwarancji WUWIU, Zamawiający do czasu jej dostarczenia, potrąci z należności do zapłaty 5% wartości kontraktu brutto
i. Oferent w ofercie przedstawi warunki gwarancji
j. Oferent przed złożeniem oferty zapozna się i prześle swoje uwagi do standardowej umowy TOKAI COBEX do Działu Zakupów
k. Oferent zapozna się z Ogólną Specyfikacją techniczną obowiązującą w zakładach TOKAI COBEX
l. Przed otrzymaniem dodatkowych materiałów oferent jest zobowiązany do podpisania umowy o zachowaniu poufności NDA (warunek przekazania dodatkowych materiałów np. wstępnych rysunków założeniowych)
m. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odrzucenia oferty np. w przypadku niespełnienia przez ofertę wymogów specyfikacji

6. Propozycja rozbicia cenowego ofert na platformie przetargowej (uzupełniony wyciąg z SWZ)
6.1. Projekt wykonawczy wielobranżowy
6.2. Projekt budowlany do pozwolenia na budowę wraz ze wszystkimi wymaganymi formalnie i prawnie jego elementami

6.3. Budynki, budowle, rozbiórki, prace przygotowawcze
6.4. Konstrukcje stalowe wsporcze dla kanałów spalin, zbiorników, układów remontowych itp.
6.5. Kompletny układ przepływu spalin nieoczyszczonych wraz z niezbędnymi klapami i kompensatorami wraz z układem „by – pass" 'u IOS
6.6. Kompletny układ odsiarczania spalin wraz z przynależnymi i kompletnymi układami: dozowania wody i sorbentu, recyrkulacji produktu, pompami, rurociągami itp. zawierający m .in.:
6.6.1. Komplety reaktor
6.6.2. Filtr tkaninowy regenerowany wysokociśnieniowym powietrzem i możliwości pracy ciągłej przy n-1 komór
6.6.3. Kompletny układ przepływu spalin oczyszczonych za filtrem tkaninowy

6.7. Układ nowych wentylatorów wyciągowych
6.8. Kompletny układ rozładunku i magazynowania sorbentu oraz przygotowania i transportu
6.9. Kompletny układ wody procesowej do instalacji odsiarczania
6.10. Kompletny układ transportu produktu poprocesowego z filtra tkaninowego do zbiornika/kontenera/silosu retencyjnego produktu poprocesowego
6.11. Kompletny układ rurociągów dla wszelkich mediów procesu, w tym między innymi sorbentu, produktu poprocesowego, wody, powietrza sprężonego itp.
6.12. Kompletne instalacje zasilania, sterowania, pomiarów, zabezpieczeń, wizualizacji sieci i urządzeń elektrycznych
6.13. Zasilanie główne z podstacji transformatorowej OPT
6.14. Kompletne wymagane przepisami oraz konieczne z punktu widzenia obsługi instalacje oświetlenia podstawowego i awaryjnego, gniazd remontowych, uziemiające, odgromowe, teletechniczne, monitoringu, sygnalizacji pożarowej, kontroli dostępu itp.
6.15. Aparatura kontrolno-pomiarowa i automatyka wraz z systemami monitoringu spalin za IOS
6.16. System wizualizacji SCADA ASIX
6.17. Pozostała infrastruktura (w tym sieci i instalacje: wodno-kanalizacyjna, deszczowa, wentylacja, centralnego ogrzewania, układ zasilania w sprężone powietrze, klimatyzacja, dźwigi, drogi dojazdowe, remontowe)
6.18. Pozostałe urządzenia i instalacje oraz infrastruktura niezbędna do prawidłowego i bezpiecznego funkcjonowania IOS a także bezpiecznego wykonywania prac remontowych
6.19. Kompletne instalacje i wyposażenie ppoż.
6.20. Kompletne zabezpieczenie przeciwwybuchowe (ATEX) – w przypadku występowania stref wybuchowych dla obszaru IOS
6.21. Kompletne wyposażenie dźwigowo – transportowe (belki, wciągniki, pomosty transportowe, podesty, luki montażowe itp.).
6.22. Inne nie ujęte z zakresu wykonawczego
6.23. Rozruch, wdrożenie instalacji, szkolenie obsługi
6.24. Koszt reagentów na czas rozruchu i pomiarów gwarancyjnych
6.25. Dokumentacja powykonawcza i dokumentacja techniczna
6.26. Zestaw części zamiennych
W załączeniu szkic stanu aktualnego i szkic koncepcyjny.

Ofertę należy złożyć za pośrednictwem platformy zakupowej Logintrade po zalogowaniu się na stronie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. udostępnionej przez platformę.

Oferta powinna zawierać :
- cenę netto dla poszczególnych pozycji
- szczegółowy opis zakresu realizacji
- kosztorysy
- warunki płatności
- termin realizacji

Uwaga : brak załączników może spowodować odrzucenie oferty.

Przed przystąpieniem do przygotowania oferty należy przeprowadzić wizję lokalną przedmiotu zapytania ofertowego (zamówienia) w celu prawidłowego sporządzenia oferty.

Wszelkich dodatkowych informacji ze strony Zamawiającego udziela pan Grzegorz Klasen tel. 695745310 e-mail :grzegorz.klasen@tokaicobex.com

Spotkania indywidulane wg wcześniejszych uzgodnień telefonicznych (w dniach 15-21.02.2024 roku)

Podstawą do otrzymania szczegółowych informacji (dodatkowych materiałów) jest podpisanie i dostarczenie na spotkanie umowy o zachowaniu poufności która stanowi załącznik do zapytania ofertowego.

Uwaga : warunkiem możliwości poruszania się po naszym zakładzie jest posiadanie sprzętu ochrony osobistej tzn. kask oraz okulary ochronne

Warunki realizacji przedmiotu zapytania ofertowego (zamówienia) oraz wymagania wobec Wykonawcy zawierają: Ogólne zasady wykonywania prac przez firmy zewnętrzne ,Ogólna specyfikacja techniczna, wzór umowy w przypadku zastosowania (Zamawiający dopuszcza niewielkie zmiany w zapisach umowy dostosowując umowę do charakteru wykonywanej usługi , zapisy dotyczące dokumentacji i projektowania pozostają bez zmian) umowa o zachowaniu poufności,

Termin, do którego Oferent będzie związany złożoną ofertą, wynosi 60 dni od wyznaczonego terminu składania ofert.

ZASTRZEŻENIA ZAMAWIAJĄCEGO:
1.Przekazane materiały jeżeli takie występują są objęte klauzulą poufności. Kopiowanie i rozpowszechnianie dla celów nie związanych z zakresem prac niezbędnych do złożenia oferty, bez zgody Zamawiającego, jest zabronione. Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzone zgodnie z przepisami Kodeksu Cywilnego i Handlowego.
2.Zamawiający zastrzega sobie prawo odrzucenia oferty bez podania przyczyny takowego postępowania.
3.Koszty przygotowania i złożenia oferty ponosi wyłącznie Oferent.
4.Złożenie oferty w postępowaniu przetargowym jest równoznaczne z akceptacją zapisów ze wzoru umowy, ogólnej specyfikacji technicznej oraz ogólnych zasad wykonywania prac przez firmy zewnętrzne na terenie Tokai COBEX Polska sp. z o.o.
5.Zamawiający zastrzega sobie prawo modyfikacji lub uzupełnienia treści warunków realizacji przedmiotu zapytanie (zamówienia).
6. Warunkiem rozpatrzenia oferty jest obecność na spotkaniu informacyjnym celem przeprowadzenia wizji lokalnej przedmiotowego zapytania ofertowego.
7.Zamawiający zastrzega sobie prawo do swobodnego wyboru ofert, przesunięcia terminu przeprowadzenia przetargu, negocjacji ceny oraz możliwość unieważnienia postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyn.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Ogólne zasady wykonyw_ prac przez firmy zewnętrzne_wersja PL.PDF
2.	Tokai Ogólna specyfikacja techniczna.pdf
3.	Wzór umowy o świadczenie usług_TCX 10_03_2023.doc
4.	Stan_aktualny.pdf
5.	Załącznik nr 3 23002-K-PFD-002 rew_ E.pdf
6.	Umowa o zachowaniu poufności - instalacja oczyszczania.doc

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Projekt wykonawczy wielobranżowy		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
2.	Projekt budowlany do pozwolenia na budowę wraz ze wszystkimi wymaganymi formalnie i prawnie jego elementami		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
3.	Budynki, budowle, rozbiórki, prace przygotowawcze		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
4.	Konstrukcje stalowe wsporcze dla kanałów spalin, zbiorników, układów remontowych itp.		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
5.	Kompletny układ przepływu spalin nieoczyszczonych wraz z niezbędnymi klapami i kompensatorami wraz z układem „by – pass” ’u IOS		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
6.	Kompletny układ odsiarczania spalin wraz z przynależnymi i kompletnymi układami: dozowania wody i sorbentu, recyrkulacji produktu, pompami, rurociągami itp. zawierający m .in.:		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE

7.	Komplety reaktor		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
8.	Filtr tkaninowy regenerowany wysokociśnieniowym powietrzem i możliwości pracy ciągłej przy n-1 komór		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
9.	Kompletny układ przepływu spalin oczyszczonych za filtrem tkaninowy		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
10.	Układ nowych wentylatorów wyciągowych		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
11.	Kompletny układ rozładunku i magazynowania sorbentu oraz przygotowania i transportu		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
12.	Kompletny układ wody procesowej do instalacji odsiarczania		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
13.	Kompletny układ transportu produktu poprocesowego z filtra tkaninowego do zbiornika/kontenera/silosu retencyjnego produktu poprocesowego		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
14.	Kompletny układ rurociągów dla wszelkich mediów procesu, w tym między innymi sorbentu, produktu poprocesowego, wody, powietrza sprężonego itp.		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
15.	Kompletne instalacje zasilania, sterowania, pomiarów, zabezpieczeń, wizualizacji sieci i urządzeń elektrycznych		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
16.	Zasilanie główne z podstacji transformatorowej OPT		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
17.	Kompletne wymagane przepisami oraz konieczne z punktu widzenia obsługi instalacje oświetlenia podstawowego i awaryjnego, gniazd remontowych, uziemiające, odgromowe, teletechniczne, monitoringu, sygnalizacji pożarowej, kontroli dostępu itp.		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
18.	Aparatura kontrolno-pomiarowa i automatyka wraz z systemami monitoringu spalin za IOS		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
19.	System wizualizacji SCADA ASIX		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
20.	Pozostała infrastruktura (w tym sieci i instalacje: wodno-kanalizacyjna, deszczowa, wentylacja, centralnego ogrzewania, układ zasilania w sprężone powietrze, klimatyzacja, dźwigi, drogi dojazdowe, remontowe)		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
21.	Pozostałe urządzenia i instalacje oraz infrastruktura niezbędna do prawidłowego i bezpiecznego funkcjonowania IOS a także bezpiecznego wykonywania prac remontowych		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
22.	Kompletne instalacje i wyposażenie ppoż.		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE

23.	Kompletne zabezpieczenie przeciwwybuchowe (ATEX) – w przypadku występowania stref wybuchowych dla obszaru IOS		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
24.	Kompletne wyposażenie dźwigowo – transportowe (belki, wciągniki, pomosty transportowe, podesty, luki montażowe itp.).		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
25.	Inne nie ujęte z zakresu wykonawczego		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
26.	Rozruch, wdrożenie instalacji, szkolenie obsługi		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
27.	Koszt reagentów na czas rozruchu i pomiarów gwrarnycjnych		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
28.	Dokumentacja powykonawcza i dokumentacja techniczna		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
29.	Zestaw części zamiennych		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie