

Numer zapytania	Z683/10398/1/aktualizacja1
Tytuł zapytania	Wykonanie modernizacji instalacji parowej w rejonie Prasowni AB w zakładzie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. w Raciborzu.
Kupiec prowadzący:	Domagała, Dariusz
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Domagała, Dariusz
Data złożenia:	2026-08-12 13:01:44
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2026-08-12 13:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2026-09-07 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2026-09-07 12:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

Treść zapytania

Zapraszamy Państwa do złożenia oferty na wykonanie modernizacji instalacji parowej w rejonie Prasowni AB w zakładzie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. w Raciborzu.

Modernizacja instalacji parowej w rejonie Prasowni AB

1. Układ parowy na zakładzie w Raciborzu – stan aktualny, oczekiwany stan docelowy instalacji parowej w rejonie Prasowni AB
 1. Istniejący układ parowy na zakładzie w Raciborzu

W zakładzie w Raciborzu para nasycona wytwarzane jest:

- w kotłowni K11, w której znajduje się kocioł parowy ogrzewany gazem ziemnym prod. LOOS International typ UL-S 2000, wydajność znamionowa 2 tony pary/godz., praca cały rok
- w kotłowni K12 w obiekcie Kalcynacji Gazowej znajduje się kocioł parowy (przebudowany kocioł parowy odzysknicowy typ. XU-450) ogrzewany gazem ziemnym, wydajność znamionowa 4 tony pary/godz., praca głównie w okresach zimowych lub w trakcie przeglądów kotła LOOS
- przez dwa kotły parowe odzysknicowe w obiekcie Kalcynacji Gazowej, prod. FAKOP, typ. XU-450, wydajność znamionowa 13 ton pary /godz. (wydajność kalkulowana dla dużo wyższej produkcji na obiekcie Kalcynacji Gazowej, obecna wydajność dużo niższa), praca cały rok tylko jednego z kotłów

Para jest rozprowadzona rurociągami po zakładzie o ciśnieniu ok. 4 bar.

Główne odbiory pary są na cele:

- technologiczne: główny odbiornik ogrzewanie mieszalników 1000litrów na Masach Soederberga (zmodernizowane w 2025r.), ogrzewanie części mis elektrofiltrów, parowanie elektrofiltrów i wentylatorów piecowych, a okresie zimowym ogrzewanie zsyków zbiorników buforowych Kalcynacji Gazowej

- grzewcze: obiekt Prasowni AB

- gaśnicze: do gaszenia ewentualnych zapłonów w kanałach spalinowych pieców, do ewentualnego gaszenia w RTO oraz kanałach wielkośrednicowych doprowadzonych do RTO

Zapotrzebowanie na parę w zakładzie jest zmienne. Na cele p-poż. w trakcie wystąpienia zdarzenia zapotrzebowanie wynosi 3 tony/godz.

Aktualny układ ogrzewania Hali Prasowni AB w okresie zimowym jest realizowany za pomocą 4 nagrzewnica parowych (3szt. po stronie Prasy B i 1szt. po stronie Prasy A). Układ parowy nie posiada żadnej regulacji od temperatury w hali. Brak lub niewłaściwa izolacji na rurociągach oraz brak odpowiedniej gospodarki zawracania kondensatu do kotłowni parowej w zakładzie.

Aktualny stan instalacji powoduje wymierne straty energii cieplnej w parze.

2. Stan docelowy

W przyszłości planowane jest zastąpienie istniejących urządzeń do wytwarzania pary na nowoczesne kotły niskopojemnościowe z możliwością pracy start-stop ze stanu gorącego lub uruchomienie ze stanu zimnego. Obecne kotły parowe odzysknicze w stanie aktualnym lub zmodernizowanym nadal będą wykorzystywane do odzysku ciepła ze spalin w Kalcynacji Gazowej.

Celem projektu jest obniżenie kosztów energetycznych na potrzeby produkcji pary oraz zoptymalizowanie jej produkcji w zależności od zapotrzebowania np. w razie wystąpienia zapłonu w kanałach pieca.

W ramach modernizacji instalacja parowa do ogrzewania hali Prasowni AB

zostanie wyposażona w układ automatycznej regulacji doprowadzenia pary (zawory parowe sterowane oraz układ sterowania z kontrolą temperatury wewnątrz hali), zostaną wymienione wszystkie rurociągi parowe na nowe zaizolowane z godnie z wymogami. Zostanie wykonana sieć kondensatu z wpięciem jej do nowego kolektora kondensatu DN100 biegnącego wzdłuż budynku piecowni do kotłowni K11 oraz zabudowane zespoły odwadniaczy przy nagrzewnicach i na trasie rurociągu pary.

Wszystkie te działania przyniosą wymierne oszczędności energii cieplnej zawartej w parze oraz obniżą zużycie wody.

2. Wytyczne i wymagania dotyczące modernizacji instalacji parowej do ogrzewania hali Prasowni AB

1. Para stosowana na zakładzie: nasycona o ciśnieniu 3,8 bar
2. Miejsce modernizacji instalacji parowej zasilającej: Hala Prasowni AB oraz obszar pomiędzy halą Prasowni AB i halą Piecowni
3. Urządzenia i instalacje zasilane parą na obiekcie Prasowni AB: nagrzewnice parowe 4szt.
4. Zastosowanie odpowiednich materiałów dla instalacji i urządzeń zapewniające żywotność i trwałość min. 10 lat
5. Instalacja musi być wyposażona we wszystkie elementy umożliwiające ich bezpieczną obsługę
6. Ze względu na równoległe prowadzony proces produkcyjny realizacja musi być uzgadniana z właścicielem procesu i uwzględniać utrzymanie ogrzewania w okresie zimowym
7. Oczekiwany gwarancja na instalację min. 2 lata
8. Klasa korozyjności C4, trwałość powłok M

- a. Na powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne pracujące w temperaturach otoczenia stosować

zestaw malarski: warstwy podkładowe epoksydowe, warstwy nawierzchniowe poliuretanowe lub inny zestaw malarski odpowiedni do warunków pracy

- b. Powierzchnie pracujące w podwyższonych temperaturach – zalecany zestaw malarski gwarantujący trwałość i żywotność w podwyższonych temperaturach
9. Wymagania dotyczące hałasu w skali (A) dla urządzeń w hali poniżej 75dB w odległości 1m od urządzenia pod warunkiem spełnienia wymogów środowiskowych emisji hałasu
 10. Wymagania środowiskowe emisji hałasu dla obiektów, urządzeń i instalacji – na granicy zakładu średni równoważny poziom dźwięku w skali (A) 40dB w nocy, 50dB w dzień
 11. Oznakowanie instalacji, sieci technologicznych trwałymi opisami i kierunkami co ok. 5-10m w zależności od lokalizacji i przy rozejściach. Oznakowanie instalacji elektrycznych, automatyki i sieci komunikacyjnych trwałymi opisami zgodnie z wymogami inwestora
 12. Wykonawca zapewnia cały sprzęt, urządzenia, rusztowania, narzędzia i normalia do realizacji zadania
 13. Sterowanie instalacji z lokalnej szafy sterowniczej z panelem HMI; aparatura pomiarowa temperatury w hali oraz aparatura pomiarowa temperatury na zewnątrz hali; tryby sterowania instalacji w trybie automatycznym i ręcznym
 14. Sterownik wyposażony w dodatkowy interfejs profinet dedykowany do komunikacji ze SCADA
 15. Doprowadzenie sieci IT do szafy sterowniczej leży po stronie Inwestora; w zakresie wykonawcy jest wyposażenie szafy we wszystkie elementy niezbędne do podłączenia sieci, przejść przez przegrody itp.
 16. Na kolektorze zasilającym zabudowanie AKP: przepływomierz stożkowy, przetwornika ciśnienia i przetwornika temperatury na kolektorze pary oraz przetwornika ciśnienia na kolektorze kondensatu
 17. Instalacja ma spełniać wymagania zasadnicze (dopełnienie wymagań prawnych leży po stronie Producenta/Wykonawcy instalacji): w dokumentacji technicznej musi między innymi być zawarta instrukcja obsługi, zostać wydana deklaracja zgodności oraz instalacja oznaczona znakiem CE
 18. Po zakończonym montażu i pozytywnym rozruchu technicznym całej instalacji, Wykonawca przeprowadzi przy udziale właściciela procesu 5 dniowy (przez 2 zmiany) rozruch technologiczno-wdrożeniowy instalacji w celu osiągnięcia zakładanych parametrów przy bezawaryjnej pracy całej instalacji (jeden z warunków końcowego odbioru całej instalacji od Wykonawcy). Natomiast dla urządzeń wdrażanych etapowo Wykonawca przeprowadzi bieżący 2 zmianowy rozruch techniczno-technologicznego przy udziale właściciela procesu
 19. Dokumentacja przekazana Wykonawcy musi być rozpatrywana całościowo (pod względem rysunkowym, opisowym i zestawieniem materiałowym oraz uwzględniać wytyczne inwestora itd.) i przeprowadzona weryfikacja przez oferenta – nie będą rozpatrywane ewentualne roszczenia oferenta/wykonawcy jeśli w którejkolwiek części dokumentacji element do wykonania jest zawarty
3. Wybrane wymagania dotyczące wyposażenia dla instalacji i urządzeń budowanych na zakładzie (uwaga nie wszystkie zapisy dotyczą tego zakresu prac):
- motoreduktory SEW Eurodrive
 - sterowniki: SIMENS SIMATIC seria S7
 - protokoły komunikacyjne: pomiędzy sterownikiem i urządzeniami preferowany PROFINET (wcześniej również stosowano PROFIBUSDP, MODBUS RTU), pomiędzy sterownikami oraz sterownikami i systemem nadrzędnym PROFINET
 - SCADA: ASIX, standard wymagany danych przygotowanych zgodnie z wymaganiami COBEX i współpracującej z zakładem firmą ASKOM
 - przetwornice częstotliwości: preferowane DANFOSS, Siemens z rodziny Sinamics, dla silników >100kW również ABB serii ACS
 - softstarty: Danfoss, Siemens z rodziny Sinamics
 - osprzęt elektryczny Schneider / Telemecanique

- szafy Elektryczne: RITTAL min. IP 55, odpowiednie do warunków pracy
- szafy zasilające mocy Schneider wersja wysuwna: NSX od 630A do 1600A, NS od 800A do 6300A, NW do większych prądów znamionowych
- pozostałe skrzynki i puszki (preferowane puszki HENSEL seria KF): IP 65
- koryta kablowe zastosowania zewnętrzne (system ze wspornikami): klasa korozyjności C4 (lub C5-I), blacha koryta 1,5mm, ocynk metodą zanurzeniową, malowanie proszkowe, RAL 7016, stosujemy koryta prod. BAKS
- koryta kablowe zastosowania wewnętrzne (system ze wspornikami): klasa korozyjności C2 (mogą być stosowane dla wyższej klasy korozyjności), blacha koryta min. 1,0mm, ocynk metodą Sendzimira, malowanie proszkowe, RAL 7016, stosujemy koryta prod. BAKS
- rury osłonowe instalacji odporne na UV i min. wytrzymałość mechaniczna 1000N
- klimatyzatory: szaf RITTAL, pomieszczeń DAIKIN
- hydraulika (jeśli stosowana, w tym siłowniki): Bosch Rexroth. PONAR Wadowice
- pneumatyka (jeśli stosowana): Bosch Rexroth, Festo, PREMA Kielce
- sprężarki i urządzenia współpracujące sugerowane produkcji RELO, RENNER, KAESER (niemieccy producenci)
- przepustnice: ZETKAMA, GEFA, EBRO
- napędy elektryczne przepustnic i zasuw AUMA
- napędy pneumatyczne zasuw i przepustnic: GEFA, AirTorque
- oświetlenie: LED wiodących producentów o odporności temperaturowej np. Philips, LUG, Glamox
- aparatura AKPiA (poziomowskazy, czujniki temperatury itd.) sugerowane produkcji Endress + Hauser lub VEGA, Limatherm (również dla czujników temperatury); IP 65
- izolacja termiczna rurociągów zbiorników itd.: wełna mineralna z pokryciem blachą aluminiową gr. 1mm
- maty izolacyjne (ogniotrwałe) produkcji Morgan Ceramiks
- materiały ceramiczne ogniotrwałe produkcji PCO Żarów
- płyty warstwowe na budynki z wypełnieniem wełną mineralną
- urządzenia instalacji odpylających: wiodących producentów
- rurociągi i kształtki instalacji odpylających o odpowiedniej grubości (min. 3mm lub rury przewodowe bezszwowe grubościennne), połączenia kołnierzowe o gr. min. 8mm), cyklony z materiałów trudnościeralnych
- armatura i pompy zaizolowane pokrowcami termoizolacyjnymi wiodących firm np. SUM, SPIRAX, BILFINGER (tkanina szklana powleczone jednostronnie teflonem PTFE lub innym odpowiednim materiałem, mata szklana igłowana typu E-glass)
- zawory na instalacjach wodnych i grzewczych dobrej klasy
- wyposażenie instalacji parowych f-my SPIRAX SARCO takie jak: zawory, odwadniacze, zawory zwrotne, regulatory przepływu, zestawy modułowe, przepływomierze
- inne zawarte w Ogólnej Specyfikacji Technicznej lub ustalone pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcą
- dokumentacja: poza dokumentacją dozorową (jeśli jest wymagana), przekazanie całościowej dokumentacji wykonawczej i zweryfikowanej powykonawczej Zamawiającemu w

4 egz. wersja papierowa + 4 egz. wersja elektroniczna (edytowalna *dwg, *doc, nieedytowalna *pdf, dokumentacje elektryczne e-plan). Dokumentacja musi m in. zawierac min. wszystkie rysunki zestawieniowe i zlozeniowe, rysunki wykonawcze wszystkich podzespolow i czesci, pelna detaliczna specyfikacje czesci kupnych i prefabrykowanych w zakresie mechanicznym i elektrycznym, dokumentacje techniczna instalacji z instrukcjami dla urzadzen i calej instalacji, deklaracje zgodnosci itd.; calosc dokumentacji w wersji EN (zakup za granica) i PL (zakup za granica i zakup w Polsce), kosztorysy. Dokumentacja elektryczna i AKPiA powykonawcza w wersji edytowalnej i nieedytowalnej (wersja e-plan, edytowalna *dwg, *doc, nieedytowalna *pdf)

4. Zakres wykonania modernizacja instalacji parowej do ogrzewania hali Prasowni AB na bazie wytycznych Inwestora oraz z uwzlednieniem wymagań z projektu na modernizację układu parowego na zakładzie
 1. Projekt wykonawczy dla instalacji we wszystkich branżach uwzględniający warunki zabudowy na obiekcie
 2. Wykonanie chemicznego czyszczenia istniejących 4szt. nagrzewnic parowych
 3. Modernizacja całego układu zasilającego pary i odprowadzenia kondensatu do ogrzewania hali Prasowni AB - branża konstrukcyjna, technologiczno-mechaniczna i instalacyjna
 - konstrukcje wsporcze i podpory
 - instalacja parowa o średnicach DN25 – DN65 (odcinek pomiarowy DN80) z izolacjami
 - instalacja kondensatu DN15 – DN40 z izolacjami
 - przyłączenie instalacji do kolektora pary i kolektora kondensatu na ścianie budy Piecowni
 - kolektor zasilający z armaturą, AKP oraz odwadniaczami z izolacjami
 - odwodnienia tras rurociągów oraz odwodnienia nagrzewnic z izolacjami
 4. Modernizacja instalacji elektrycznej oraz trasy kablowe
 5. Modernizacja zakresu automatyki i AKP dla instalacji ogrzewania hali Prasowni AB zbiorników na bazie własnego uzgodnionego projektu Wykonawcy z uwzględnieniem wytycznych z projektu dla modernizacji układu parowego na zakładzie
 - Szafa/szafka zasilająco sterownicza
 - zabudowa układów pomiarowych temperatury na hali Prasowni AB i na zewnątrz hali do kontroli i pracy w sprzężeniu z układem sterowania układem parowym
 - w zakresie również zabudowa na kolektorze przetwornika temperatury oraz przetwornika ciśnienia do kontroli parametrów pary
 - na odpływie kondensatu za odwadniaczami zabudowa dodatkowego przetwornika ciśnienia do kontroli pracy odwadniaczy
 6. Modyfikacja oprogramowania SCADA dla mediów wraz z pracami towarzyszącym (zalecane f-my sprawdzone w realizacjach na naszym zakładzie)
 7. Prace demontażowe starych instalacji parowych i kondensatu, zbędnych konstrukcji oraz demontaż starych zbędnych instalacji elektrycznych (powiązanych ze starym układem parowym)
 8. Rozruchy, wdrożenie zmodernizowanej instalacji parowej i sterowania, szkolenia obsługi z zakresu obsługi instalacji ogrzewania hali Prasowni AB
 9. Wykonanie dokumentacji powykonawczej we wszystkich branżach (w tym mi.in. pełnej dokumentacja elektrycznej i AKPiA) w wersji edytowalnej i nieedytowalnej oraz Dokumentacji Technicznej z instrukcją obsługi.

5. Informacje dodatkowe:

1. Wymagane przedstawienie referencji (lub wykazu realizacji) przez oferentów z zakresu

- wykonywania instalacji parowych
2. Oczekiwany termin realizacji: 09.2026 – 01.2027
 3. W ofercie należy załączyć
 - Propozycję harmonogramu realizacji
 - Oferent do oferty przedstawi oczekiwane warunki płatności, a w przypadku zaliczek zapewnienie że otrzyma na nie gwarancję bankową/ubezpieczeniową (warunkiem otrzymania zaliczki jest wcześniejsze dostarczenie Zamawiającemu gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej na zaliczki)
 - Wykonawca jest zobowiązany w terminie 14 dni od daty podpisania umowy dołączyć gwarancję ubezpieczeniową/bankową należytego wykonania umowy (DWK) tj. gwarancję ubezpieczeniową/ bankową dobrego wykonania kontraktu – w wysokości 10% wartości kontraktu brutto na okres od dnia wystawienia do dnia zakończenia prac (przycoczony zapis z umowy, opcyjny dotyczy wykonawstwa)
 - Po protokolarnym odbiorze wykonanych prac Wykonawca doręczy, nie później niż do daty płatności faktury końcowej, gwarancję ubezpieczeniową/ bankową właściwego usunięcia wad i usterek (WUWIU) w wysokości 5% wartość kontraktu brutto na okres obowiązywania rękojmi i gwarancji. Treść obu gwarancji wymaga akceptacji Zamawiającego. W razie nie dostarczenia gwarancji DWK, Zamawiający może odstąpić od umowy przy odpowiednim zastosowaniu zapisów §11 , zaś w razie nie dostarczenia w terminie gwarancji WUWIU, Zamawiający do czasu jej dostarczenia, potrąci z należności do zapłaty 5% wartości kontraktu brutto (przycoczony zapis z umowy, opcyjny dotyczy wykonawstwa)
 - Oferent w ofercie przedstawi warunki gwarancji (opcyjny dotyczy wykonawstwa)
 - Oferent przed złożeniem oferty zapozna się i prześle swoje uwagi do standardowej umowy TOKAI COBEX do Działu Zakupów
 - Oferent zapozna się z Ogólną Specyfikacją techniczną obowiązującą w zakładach TOKAI COBEX
 4. Przed otrzymaniem dodatkowych materiałów oferent jest zobowiązany do podpisania umowy o zachowaniu poufności NDA (warunek przekazania dodatkowych materiałów np. wstępnych rysunków założeniowych)
 5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odrzucenia oferty np. w przypadku niespełnienia przez ofertę wymogów powyższych specyfikacji

Ofertę należy złożyć za pośrednictwem platformy zakupowej Logintrade po zalogowaniu się na stronie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. udostępnionej przez platformę.

Oferta powinna zawierać :

- ceny netto w rozbiściu na każdy z punktów zakresu 4.1 – 4.9 oraz szczegółowo wg przedmiaru robót dla zakresu objętego zapytaniem ofertowym
- warunki płatności,
- termin realizacji
- propozycję harmonogramu realizacji

Uwaga : brak kosztorysu może spowodować odrzucenie oferty.

Przed przystąpieniem do przygotowania oferty należy przeprowadzić wizję lokalną przedmiotu zapytania ofertowego (zamówienia) w celu prawidłowego sporządzenia oferty.

Wszelkich dodatkowych informacji ze strony Zamawiającego udziela pan G. Klasen tel. 695745310
e-mail: grzegorz.klasen@tokaicobex.com

Spotkanie na którym zostanie omówiony szczegółowy zakres prac odbędzie się **w środę tj. 19.08.2026 roku o godz. 10.00 w budynku głównym Dyrekcji I (spotkanie w holu Dyrekcji)**

Warunkiem otrzymania szczegółowych informacji jest podpisanie i dostarczenie podpisanej umowy o zachowaniu poufności która stanowi załącznik do zapytania

Uwaga : warunkiem możliwości poruszania się po naszym zakładzie jest posiadanie sprzętu ochrony osobistej tzn. kask , buty oraz okulary ochronne

Warunki realizacji przedmiotu zapytania ofertowego (zamówienia) oraz wymagania wobec Wykonawcy zawierają: Ogólne zasady wykonywania prac przez firmy zewnętrzne ,Ogólna specyfikacja techniczna, wzór umowy w przypadku zastosowania (Zamawiający dopuszcza niewielkie zmiany w zapisach umowy dostosowując umowę do charakteru wykonywanej usługi , zapisy dotyczące dokumentacji i projektowania pozostają bez zmian)

Termin, do którego Oferent będzie związany złożoną ofertą, wynosi 90 dni od wyznaczonego terminu składania ofert.

ZASTRZEŻENIA ZAMAWIAJĄCEGO:

1. Przekazane materiały jeżeli takie występują są objęte klauzulą poufności. Kopiowanie i rozpowszechnianie dla celów nie związanych z zakresem prac niezbędnych do złożenia oferty, bez zgody Zamawiającego, jest zabronione. Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzone zgodnie z przepisami Kodeksu Cywilnego i Handlowego.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo odrzucenia oferty bez podania przyczyny takowego postępowania.
3. Koszty przygotowania i złożenia oferty ponosi wyłącznie Oferent.
4. Złożenie oferty w postępowaniu przetargowym jest równoznaczne z akceptacją zapisów Ogólnych Warunków Zakupów dostępnych na stronie www.tokaicobex.com.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo modyfikacji lub uzupełnienia treści warunków realizacji przedmiotu zapytania (zamówienia).
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do swobodnego wyboru ofert, przesunięcia terminu przeprowadzenia przetargu, negocjacji ceny oraz możliwość unieważnienia postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyn.
7. Warunkiem rozpatrzenia oferty jest obecność na spotkaniu informacyjnym celem przeprowadzenia wizji lokalnej przedmiotowego zapytania ofertowego.
8. Oferta powinna zawierać informacje o klasie efektywności energetycznej. Zamawiający, realizuje politykę energetyczną zgodną z normą ISO 50001, dlatego też w ramach oceny ofert zostaną uwzględnione parametry energetyczne oferowanego sprzętu. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia ofert niespełniających minimalnych wymagań w zakresie efektywności energetycznej.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Procedura dotycząca ogólnych zasad wykonywania prac przez firmy zewnętrzne na terenie Tokai COBEX grudzień.pdf
2.	Ogólna Specyfikacja Techniczna - Podpisana 04_09_2024r.pdf
3.	Umowa o zachowaniu poufności -modernizacja pary KG i Prasownia.doc
4.	wzór umowy o świadczenie usług_TCX_marzec 2026.docx
5.	Ogólne Warunki Zakupu PL Tokai COBEX 2026_.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Projekt wykonawczy dla instalacji we wszystkich branżach uwzględniający warunki zabudowy na obiekcie		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
2.	Wykonanie chemicznego czyszczenia istniejących 4szt. nagrzewnic parowych		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
3.	Modernizacja całego układu zasilającego pary i odprowadzenia kondensatu do ogrzewania hali Prasowni AB - branża konstrukcyjna, technologiczno-mechaniczna i instalacyjna		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
4.	Modernizacja instalacji elektrycznej oraz trasy kablowe		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
5.	Modernizacja zakresu automatyki i AKP dla instalacji ogrzewania hali Prasowni AB zbiorników na bazie własnego uzgodnionego projektu Wykonawcy z uwzględnieniem wytycznych z projektu dla modernizacji układu parowego na zakładzie		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
6.	Modyfikacja oprogramowania SCADA dla mediów wraz z pracami towarzyszącym (zalecane f-my sprawdzone w realizacjach na naszym zakładzie)		1	szt.	USŁUGI INWESTYCYJNE
7.	Prace demontażowe starych instalacji parowych i kondensatu, zbędnych konstrukcji oraz demontaż starych zbędnych instalacji elektrycznych (powiązanych ze starym układem parowym)		1	szt.	USŁUGI INWESTYCYJNE
8.	Rozruchy, wdrożenie zmodernizowanej instalacji parowej i sterowania, szkolenia obsługi z zakresu obsługi instalacji ogrzewania hali Prasowni AB		1	szt.	USŁUGI INWESTYCYJNE
9.	Wykonanie dokumentacji powykonawczej we wszystkich branżach (w tym m.in. pełnej dokumentacja elektrycznej i AKPiA) w wersji edytowalnej i nieedytowalnej oraz Dokumentacji Technicznej z instrukcją obsługi.		1	szt.	USŁUGI INWESTYCYJNE

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Miejsce dostawy: siedziba
2.	Koszt transportu: po stronie dostawcy
3.	Termin płatności: 45 dni

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie