

Numer zapytania	Z664/10398/1
Tytuł zapytania	Wykonanie wymiany sterowania dla linii LBK w poszczególnych wariantach w zakładzie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. w Raciborzu.
Kupiec prowadzący:	Domagała, Dariusz
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Domagała, Dariusz
Data złożenia:	2026-07-02 14:15:54
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2026-07-02 16:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2026-07-24 13:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2026-07-24 13:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

Treść zapytania

Zapraszamy Państwa do złożenia oferty na wykonanie wymiany sterowania dla linii LBK w poszczególnych wariantach w zakładzie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. w Raciborzu.

Wariant I - Sterowanie CNC - SIEMENS

Zakres dostaw i usług:

- Dobór i dostawa komponentów układu sterowania dla automatycznej linii LBK na podstawie zestawienia napędów z załącznika do zapytania ofertowego umożliwiających odtworzenie funkcjonalności linii produkcyjnej wraz z nowym układem sterowania.
- Nowy układ sterowania będzie posiadał minimum dwa niezależne sterowniki CNC z podziałem:
 - Stół Etapu I i II, Etap I oraz Etap II obróbki
 - Stół Etapu III oraz Etap III obróbki
- Minimum dwa w pełni funkcjonalne pulpity sterownicze na etapie I i III obróbki.
- Indywidualny panel sterowniczy dla każdej kolumny obróbczej umożliwiające korekty, zmianę pozycji itp.
- Układy CNC SIEMENS Sinumeric (najnowszej generacji) lub sterownik kompatybilny z napędami silników
- Napędy posuwowe preferowane: SIEMENS
- Serwo-silniki i wrzeciona preferowane: SIEMENS
- Serwo - silniki wyposażone w hamulce oraz enkodery absolutne
- Sterowniki pozostałe SIEMENS Simatic (najnowszej generacji)
- Komunikacja: pomiędzy sterownikiem i urządzeniami PROFINET, pomiędzy sterownikami oraz sterownikami i systemem nadrzędnym PROFINET
- Przetwornice częstotliwości: preferowane DANFOSS, Siemens z rodziny Sinamics, dla silników >100kW również ABB serii ACS
- Szafy Elektryczne i pulpity: RITTAL min. IP 55, odpowiednie do warunków pracy
- Przewody zasilające i sterownicze - długość nie mniejsza niżeli wartości przedstawione w zestawieniu.
- Szafy zasilające - Schneider wersja wysuwna: NSX od 630A do 1600A, NS od 800A do 6300A, NW do większych prądów znamionowych
- Układy elektryczne i pozostałych mediów umożliwiające stosowanie systemu LOTO
- Klimatyzatory szaf - preferowane: RITTAL

Inne wymagania:

- Weryfikacja fizyczna przyjętych założeń - potwierdzenie listy na podstawie inwentaryzacji na maszynie. Termin do ustalenia z wykonawcą po rozstrzygnięciu przetargu.

Wyłączenia:

- Montaż dostarczonych komponentów

Opcjonalnie:

- Dobór i dostawa motoreduktorów dla dostarczanych napędów
- Montaż obiektowy dla w/w zakresu.

Wariant II - Sterowanie PLC - SIEMENS

Zakres dostaw i usług:

- Dobór i dostawa komponentów układu sterowania dla automatycznej linii LBK na podstawie zestawienia napędów z załącznika do zapytania ofertowego umożliwiających odtworzenie funkcjonalności linii produkcyjnej wraz z nowym układem sterowania.
- Nowy układ sterowania będzie posiadał minimum dwa niezależne sterowniki PLC z podziałem:
 - Stół Etapu I i II, Etap I oraz Etap II obróbki
 - Stół Etapu III oraz Etap III obróbki
- Minimum dwa w pełni funkcjonalne pulpity sterownicze na etapie I i III obróbki.
- Indywidualny panel sterowniczy dla każdej kolumny obróbczej umożliwiające korekty, zmianę pozycji itp.
- Napędy posuwowe preferowane: SIEMENS
- Serwo-silniki i wrzeciona preferowane: SIEMENS
- Serwo - silniki wyposażone w hamulce oraz enkodery absolutne
- Komunikacja: pomiędzy sterownikiem i urządzeniami PROFINET, pomiędzy sterownikami oraz sterownikami i systemem nadrzędnym PROFINET
- Przetwornice częstotliwości: preferowane DANFOSS, Siemens z rodziny Sinamics, dla silników >100kW również ABB serii ACS
- Szafy Elektryczne i pulpity: RITTAL min. IP 55, odpowiednie do warunków pracy
- Przewody zasilające i sterownicze – długość nie mniejsza niżeli wartości przedstawione w zestawieniu.
- Szafy zasilające - Schneider wersja wysuwna: NSX od 630A do 1600A, NS od 800A do 6300A, NW do większych prądów znamionowych
- Układy elektryczne i pozostałych mediów umożliwiające stosowanie systemu LOTO
- Klimatyzatory: szaf preferowane: RITTAL

Wyłączenia:

- Montaż dostarczonych komponentów

Opcjonalnie:

- Dobór i dostawa motoreduktorów dla dostarczanych napędów
- Montaż obiektowy dla w/w zakresu.

Wariant III - Sterowanie CNC - Bosch

Zakres dostaw i usług:

- Wymiana istniejących sterowników INDRAMAT na nowszy model lub inny kompatybilny np. firmy Bosch z wsparciem technicznym.
- Migracja programu sterującego ze starego sterownika do nowszego,
- Uruchomienie instalacji po wprowadzonych zmianach.

W załączeniu wykaz napędów i długości przewodów .

Ofertę należy złożyć za pośrednictwem platformy zakupowej Logintrade po zalogowaniu się na stronie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. udostępnionej przez platformę.

Oferta powinna zawierać :

- cena netto dla poszczególnych pozycji
- zakres oferty
- kosztorys ofertowy
- termin realizacji
- warunki płatności

Uwaga :

- brak kosztorysu może spowodować odrzucenie oferty.
- Zamawiający dopuszcza możliwość złożenia oferty tylko na wybrany wariant dostawy/wykonania.

Przed przystąpieniem do przygotowania oferty należy przeprowadzić wizję lokalną przedmiotu zapytania ofertowego (zamówienia) w celu prawidłowego sporządzenia oferty.

Wszelkich dodatkowych informacji ze strony Zamawiającego udziela pan Ł. Halfar tel. 723213139 e-mail: lukasz.halfar@tokaicobex.com

Spotkanie wg wcześniejszych uzgodnień telefonicznych z Zamawiającym.

Uwaga : warunkiem możliwości poruszania się po naszym zakładzie jest posiadanie sprzętu ochrony osobistej tzn. kask oraz okulary ochronne

Warunki realizacji przedmiotu zapytania ofertowego (zamówienia) oraz wymagania wobec Wykonawcy zawierają: Ogólne zasady wykonywania prac przez firmy zewnętrzne ,Ogólna specyfikacja techniczna, wzór umowy w przypadku zastosowania (Zamawiający dopuszcza niewielkie zmiany w zapisach umowy dostosowując umowę do charakteru wykonywanej usługi , zapisy dotyczące dokumentacji i projektowania pozostają bez zmian)

Termin, do którego Oferent będzie związany złożoną ofertą, wynosi 90 dni od wyznaczonego terminu składania ofert.

ZASTRZEŻENIA ZAMAWIAJĄCEGO:

1. Przekazane materiały jeżeli takie występują są objęte klauzulą poufności. Kopiowanie i rozpowszechnianie dla celów nie związanych z zakresem prac niezbędnych do złożenia oferty, bez zgody Zamawiającego, jest zabronione. Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzone zgodnie z przepisami Kodeksu Cywilnego i Handlowego.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo odrzucenia oferty bez podania przyczyny takowego postępowania.
3. Koszty przygotowania i złożenia oferty ponosi wyłącznie Oferent.
4. Złożenie oferty w postępowaniu przetargowym jest równoznaczne z akceptacją zapisów Ogólnych Warunków Zakupów dostępnych na stronie www.tokaicobex.com.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo modyfikacji lub uzupełnienia treści warunków realizacji przedmiotu zapytania (zamówienia).
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do swobodnego wyboru ofert, przesunięcia terminu przeprowadzenia przetargu, negocjacji ceny oraz możliwość unieważnienia postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyn.
7. . Warunkiem rozpatrzenia oferty jest obecność na spotkaniu informacyjnym
8. Oferta powinna zawierać informacje o klasie efektywności energetycznej. Zamawiający, realizuje politykę energetyczną zgodną z normą ISO 50001, dlatego też w ramach oceny ofert zostaną uwzględnione parametry energetyczne oferowanego sprzętu. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia ofert niespełniających minimalnych wymagań w zakresie efektywności energetycznej.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Wzór umowy o świadczenie usług_TCX 10_03_2023.doc
2.	Ogólna Specyfikacja Techniczna - Podpisana 04_09_2024r.pdf
3.	Procedura dotycząca ogólnych zasad wykonywania prac przez firmy zewnętrzne na terenie Tokai COBEX grudzień.pdf
4.	Zestawienie napędów i długości przewodów.xlsx

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Wariant I – Sterowanie CNC – SIEMENS wg zapytania ofertowego		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
2.	Wariant II – Sterowanie PLC – SIEMENS wg zapytania ofertowego		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
3.	Wariant III – Sterowanie CNC – Bosch wg zapytania ofertowego		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Miejsce dostawy: siedziba
2.	Koszt transportu: po stronie dostawcy
3.	Termin płatności: 45 dni

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie