

Numer zapytania	Z642/10398/1
Tytuł zapytania	Wykonanie modernizacji zespołu młyna nr 2 na Młynowni 2 w zakładzie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. w Raciborzu.
Kupiec prowadzący:	Domagała, Dariusz
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Domagała, Dariusz
Data złożenia:	2026-06-08 09:02:14
Waluta:	PLN

## TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2026-06-08 10:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2026-06-26 11:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2026-06-26 11:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

### Treść zapytania

Zapraszamy Państwa do złożenia oferty na wykonanie modernizacji zespołu młyna nr 2 na Młynowni 2 w zakładzie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. w Raciborzu.

Modernizacja zespołu młyna nr 2 na Młynowni 2 wraz z instalacjami towarzyszącymi

#### 1. Informacje podstawowe

##### 1.1. Stan aktualny

W zakładzie w Raciborzu są stosowane młyny rurowo-kulowe do mielenia kalcynowanych surowców węglowych (antracyty, koks) oraz grafitu. Aktualnie na dwóch młynowniach pracują cztery młyny prod. Makrusz Bydgoszcz typ 4139 oraz jeden młyn typ 4100. Ponadto od kilku lat unieruchomiony jest jeden młyn typ 4100 nr 2 na Młynowni 2. Aktualnie wszystkie młyny zasilane są prądem o napięciu 500V.

##### 1.2. Stan docelowy

Docelowo młyn nr 2 na Młynowni 2 typ 4100 zostanie przywrócony do eksploatacji poprzez jego remont kapitalny i generalną modernizację, w tym z instalacjami i urządzeniami współpracującymi.

W ramach modernizacji zostanie wykonany układ zasypowy, układ odbiorczy mlewa, zmodernizowana instalacja elektryczna z przejściem na 400V oraz wykonane nowe sterowanie. Ponadto urządzenie zostanie wyposażone w nową kabinę dźwiękochłonną oraz dostosowane do minimalnych lub zasadniczych wymagań.

Młyn ten będzie przeznaczony do mielenia grafitu lub innych surowców węglowych kalcynowanych.

#### 2. Podstawowe parametry technologiczne

2.1. Surowiec: grafit (podstawowy) lub antracyt kalcynowany, koks naftowy/pakowy kalcynowany (wszystkie materiały o silnych właściwościach abrazywnych)

2.2. Granulacja nadawy: standardowo 10-0mm, maksymalnie 20-0mm

2.3. Frakcja wyjściowa po zmieleniu: 0,3-0mm, w tym 0,063-0mm 60% +/-4%

2.4. Gęstość nasypowa mlewa: ok. 0,8 kg/dm<sup>3</sup>

2.5. Typ młyna rurowo-kulowego 4100

2.6. Wydajność młyna: średnio ok. 1,2 tony / godz.

2.7. Dokładność naważania suchego zestawu do pojemnika +/-1,5kg

2.8. Mielniki stosowane w Młynie strona kul: kule stalowe fi80 + kule stalowe fi70 + kule stalowe fi50 w odpowiedniej proporcji i ilości (sumarycznie ok 4-5 ton)

2.9. Mielniki stosowane w Młynie po stronie cylpepsów: wałki stalowe fi25 x 25 (preferowane) lub kulki stalowe fi30 o odpowiedniej ilości (sumarycznie ok. 4-5 ton)

2.10. Wyłożenie młyna: płyty pancerne ze stali wysokomanganowej trudnościeralnej

2.11. Dozowanie surowca do młyna z płynną regulacją

2.12. Zasilanie młyna w surowiec z istniejących kolejek/wciągników przejezdnych

#### 3. Wymagania dotyczące modernizacji zespołu młyna nr 2 na Młynowni 2

- 3.1. Zastosowanie odpowiednich materiałów dla instalacji i urządzeń zapewniające żywotność i trwałość min. 5 lat
- 3.2. Zespół młyń musi być wyposażony we wszystkie elementy umożliwiające ich bezpieczną obsługę i musi spełniać wymagania prawne pod kątem bezpieczeństwa
- 3.3. Klasa korozyjności C4, trwałość powłok M
  - a. Na powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne pracujące w temperaturach otoczenia stosować zestaw malarski: warstwy podkładowe epoksydowe, warstwy nawierzchniowe poliuretanowe lub inny zestaw malarski odpowiedni do warunków pracy
  - b. Powierzchnie pracujące w podwyższonych temperaturach – zalecany zestaw malarski gwarantujący trwałość i żywotność w podwyższonych temperaturach
- 3.4. Wymagania dotyczące hałasu w skali (A) dla urządzeń w hali poniżej 75dB w odległości 1m od urządzenia pod warunkiem spełnienia wymogów środowiskowych emisji hałasu
- 3.5. Wymagania środowiskowe emisji hałasu dla obiektów, urządzeń i instalacji – na granicy zakładu średni równoważny poziom dźwięku w skali (A) 40dB w nocy, 50dB w dzień
- 3.6. Zasilanie elektryczne młyń po modernizacji 400V
- 3.7. Zastosowanie silnika klatkowego do napędu młyń o mocy 160kW i obrotach ok.750rpm (do tej pory zabudowany był silnik pierścieniowy 500V, 110kW, 735rpm) – do weryfikacji przez projektanta
- 3.8. Zastosowanie dla głównego napędu młyń softstartu Siemens 3RW55
- 3.9. Trasy kablowe wykonane na bazie drabinek ocynkowanych i malowanych proszkowo ze względu na duże gromadzenie się pyłu na obiekcie
- 3.10. Zasilanie główne do zespołu zostanie doprowadzone do jednego punktu głównej szafy zasilająco-sterowniczej; w zakresie wykonawcy jest przygotowanie przyłącza w szafie, przejść przez przegrody oraz podłączenie głównego zasilania w szafie
- 3.11. Instalacja musi umożliwiać założenie zabezpieczeń LOTO
- 3.12. Przenośnik łańcuchowo rurowy w układzie pionowym prod. Schrage wielkość 160, wyposażony w czujniki ruchu i czujniki spadnięcia łańcucha (rozwiązanie podobne do stosowanych na innych młynach w zakładzie)
- 3.13. Przenośniki ślimakowe: obudowa trudnościeralna, ślimak trudnościeralny napawany na krawędziach piór, motoreduktor SEW / NORD zabudowany na podstawie przenośnika, połączenie ze ślimakiem sprzętów
- 3.14. Przesiewacz wibracyjny z sitem o oczku 4mm na zsywie mlewa do zbiornika (oddzielenie ewentualnych wtrąceń po młyń)
- 3.15. Smarowanie centralne łożysk smarem stałym oraz smarowanie centralne olejem wieńca f-my TriboTec (na wzór młyń nr 1)
- 3.16. Podłączenie zespołu młyń do instalacji odpylającej zespołu nr 2 z zabudową przepustnic sterowanych oraz kaptura wysypowego zbiornika mlewa do instalacji odpylającej kapturów z zabudową przepustnicy sterowanej
- 3.17. Dozowanie surowca do młyń za pomocą kaskady przenośników ślimakowych z płynną regulacją nadawy za pomocą przetwornicy częstotliwości
- 3.18. Czujniki poziomu VEGA w zbiorniku zasypowym młyń: wibracyjny minimum
- 3.19. Czujniki poziomu VEGA w zbiorniku mlewa: wibracyjny minimum, wibracyjny maksimum, radarowy do pomiaru ciągłego
- 3.20. Zbiornik wyposażony w dole części w odbijaki pneumatyczne z ich sterowaniem
- 3.21. Zbiornik wyposażony w zawór oddechowy/bezpieczeństwa jeśli jest wymagany
- 3.22. Płynna regulacja (regulacja dozowania do młyń) prędkości obrotowej przenośnika/przenośników ślimakowych oraz kontrola ruchu
- 3.23. Sterowanie z szafy sterowniczej oraz lokalnej szafki przy urządzeniu; tryby sterowania instalacji w blokadzie i ręczny
- 3.24. Panel operatorski do naważania (na wzór istniejących na Młynowni 2) z komunikacją z istniejącym systemem ; zadawanie receptury ze SCADA lub ręcznie; system sprzężony z urządzeniami dozującymi pod zbiornikiem mlewa
- 3.25. Waga platformowa o zakresie pomiarowym 0-1500kg i dopuszczalnym błędzie naważania +/-1,5kg
- 3.26. Płynna regulacja naważania suchego zestawu do pojemnika lub worka (dozownik celkowy + przepustnica, sterowanie obrotami dozownika poprzez przetwornicę częstotliwości)
- 3.27. Sterowanie przepustnicami instalacji odpylających przy włączaniu i wyłączaniu zespołu młyń oraz kaptura na wysypie ze zbiornika mlewa
- 3.28. Wyposażenie zespołu młyń w sygnalizatory i czujniki kontroli pracy
- 3.29. Sterownik wyposażony w dodatkowy interfejs profinet dedykowany do komunikacji ze SCADA
- 3.30. Wyposażenie sytemu zasilania i sterowania w analizator poboru energii
- 3.31. Oznakowanie urządzeń i instalacji, sieci technologicznych trwałymi opisami i kierunkami co ok. 5-10m w zależności od lokalizacji i przy rozejściach. Oznakowanie instalacji elektrycznych, automatyki i sieci komunikacyjnych trwałymi opisami zgodnie z wymogami inwestora

4. Wybrane wymagania dotyczące wyposażenia dla instalacji i urządzeń budowanych na zakładzie (uwaga nie wszystkie zapisy dotyczą tego zakresu prac):

- motoreduktory SEW Eurodrive lub po uzgodnieniu NORD
- sterowniki: SIMENS SIMATIC S7 (1200)
- protokoły komunikacyjne: pomiędzy sterownikiem i urządzeniami preferowany PROFINET (wcześniej również stosowano PROFIBUSDP, MODBUS RTU), pomiędzy sterownikami oraz sterownikami i systemem nadrzędnym PROFINET
- SCADA: ASIX, standard wymagany danych przygotowanych zgodnie z wymaganiami COBEX i współpracującej z zakładem firmą ASKOM
- przetwornice częstotliwości: preferowane INWERTEK, po uzgodnieniu DANFOSS, Siemens z rodziny Sinamics, dla silników >100kW również ABB serii ACS

- softstarty: Siemens 3RW55
- osprzęt elektryczny Schneider
- szafy Elektryczne: RITTAL min. IP 55, odpowiednie do warunków pracy
- szafy zasilające mocy Schneider wersja wysuwna: NSX od 630A do 1600A, NS od 800A do 6300A, NW do większych prądów znamionowych
- pozostałe skrzynki i puszkki (preferowane puszkki HENSEL seria KF): IP 65
- koryta kablowe zastosowania zewnętrzne (system ze wspornikami): klasa korozyjności C4 (lub C5-I), blacha koryta 1,5mm, ocynk metodą zanurzeniową, malowanie proszkowe, RAL 7016, stosujemy koryta prod. BAKS
- koryta kablowe zastosowania wewnętrzne (system ze wspornikami): klasa korozyjności C2 (mogą być stosowane dla wyższej klasy korozyjności), blacha koryta min. 1,0mm, ocynk metodą Sendzimira, malowanie proszkowe, RAL 7016, stosujemy koryta prod. BAKS
- dla stref zapyłonych drabinki ocynkowane i malowane proszkowo RAL 7016 prod. BAKS
- rury osłonowe instalacji odporne na UV i min. wytrzymałość mechaniczna 1000N
- klimatyzatory: szaf RITTAL, pomieszczeń DAIKIN
- hydraulika (jeśli stosowana, w tym siłowniki): Bosch Rexroth. PONAR Wadowice
- pneumatyka (jeśli stosowana): Bosch Rexroth, Festo, PREMA Kielce
- sprężarki i urządzenia współpracujące sugerowane wiodących producentów
- przepustnice: ZETKAMA, GEFA, EBRO
- napędy elektryczne przepustnic i zasuw AUMA
- napędy pneumatyczne zasuw i przepustnic: GEFA, AirTorque
- oświetlenie: LED wiodących producentów o odporności temperaturowej np. Philips, LUG, Glamox
- aparatura AKPiA (poziomowskazy, czujniki temperatury itd.): preferowane VEGA lub po uzgodnieniu Endress + Hauser, Limatherm (również dla czujników temperatury); IP 65
- izolacja termiczna rurociągów zbiorników itd.: wełna mineralna z pokryciem blachą aluminiową gr. 1mm
- maty izolacyjne (ogniotrwałe) produkcji Morgan Ceramiks
- materiały ceramiczne ogniotrwałe produkcji PCO Żarów
- płyty warstwowe na budynki z wypełnieniem wełną mineralną
- płyty warstwowe dźwiękochłonne z wypełnieniem wełną mineralną
- urządzenia instalacji odpylających: preferowany HERDING lub po uzgodnieniu innych wiodących producentów
- rurociągi i kształtki instalacji odpylających o odpowiedniej grubości (min. 3mm lub rury przewodowe bezszwowe grubościenne), połączenia kołnierzowe o gr. min. 8mm), cyklony z materiałów trudnościeralnych
- armatura i pompy zaizolowane pokrowcami termoizolacyjnymi wiodących producentów (tkanina szklana powleczona jednostronnie teflonem PTFE lub innym odpowiednim materiałem, mata szklana igłowana typu E-glass)
- zawory na instalacjach wodnych i grzewczych dobrej klasy
- wyposażenie instalacji parowych f-my SPIRAX SARCO takie jak: zawory, odwadniacze, zawory zwrotne, regulatory przepływu, zestawy modułowe, przepływomierze
- inne zawarte w Ogólnej Specyfikacji Technicznej lub ustalone pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcą
- dokumentacja: poza dokumentacją dozоровą (jeśli jest wymagana), przekazanie całościowej dokumentacji wykonawczej i zweryfikowanej powykonawczej Zamawiającemu w 4 egz. wersja papierowa + 4 egz. wersja elektroniczna (edytowalna \*dwg, \*doc, nieedytowalna \*pdf, dokumentacje elektryczne e-plan). Dokumentacja musi m in. zawierać min. wszystkie rysunki zestawieniowe i złożeniowe, rysunki wykonawcze wszystkich podzespołów i części, pełną detaliczną specyfikację części kupnych i prefabrykowanych w zakresie mechanicznym i elektrycznym, dokumentację techniczną instalacji z instrukcjami dla urządzeń i całej instalacji, deklarację zgodności itd.; całość dokumentacji w wersji EN (zakup za granicą) i PL (zakup za granicą i zakup w Polsce), kosztorysy. Dokumentacja elektryczna i AKPiA powykonawcza w wersji edytowalnej i nieedytowalnej (wersja e-plan, edytowalna \*dwg, \*doc, nieedytowalna \*pdf)

5. Zakres wykonania modernizacji zespołu młyna nr 2 na Młynowni 2 z pracami towarzyszącymi - kompleksowa (dostawy, prefabrykacje, demontaże, montaż, rozruchy itd.) realizacja

5.1. Projekt modernizacji zespołu młyna nr 2 z instalacjami towarzyszącymi wraz z dokumentacją powykonawczą oraz dokumentacją techniczną i instrukcją obsługi

5.2. Prace budowlane adaptacyjne, adaptacja fundamentu młyna oraz uporządkowanie terenu i urządzeń

5.3. Demontaże zbędnych urządzeń, wyposażenia, instalacji towarzyszących i utylizacja odpadów

5.4. Wykonanie układu zasypowego młyna oraz przeróbki układów zasypowych sąsiadujących zespołów

- przesunięcie zbiornika zasypowego zespołu krusząco przesiewającego nr 1 oraz modyfikacja przenośnika wibracyjnego dozującego wraz z pracami towarzyszącymi

- przesunięcie zbiornika zasypowego młyna nr 1 oraz modyfikacja przenośników ślimakowych wraz z pracami towarzyszącymi

- przesunięcie zbiornika zasypowego zespołu krusząco przesiewającego nr 2 oraz modyfikacja przenośnika wibracyjnego dozującego wraz z pracami towarzyszącymi

- Wykonanie i montaż nowego zbiornika zasypowego (na wzór istniejących) wraz z instalacjami i pracami towarzyszącymi

- Wykonanie i montaż zespołu przenośników ślimakowych dozujących do młyna nr2

- Modyfikacja zasypu młyna

5.5. Modernizacja / remont kapitalny młyna w tym m.in.

- Remont kapitalny przekładni głównej

- Wymiana sprzęgieł

- Wymiana wieńca zębatego, koła zębatego napędowego, wymiana łożysk i obudów łożyskowych, wymiana koła zębatego smarowniczego

- Wymiana panewek

- Wymiana zestawu płyt pancernych wysokomanaganowych (z uwzględnieniem zaleceń dotyczących śrub

montażowych)

- Wymiana przegrody i sita
- Wymiana podajnika śrubowego jeśli zużyty
- Dostawa i wypełnienie młyna nowymi młynkami (kule i cylpepsy)
- Wymiana silnika na nowy silnik klatkowy 400V oraz adaptacja podstawy pod silnik

5.6. Wykonanie układu odbiorczego młewa z młyna wraz z pracami towarzyszącymi

- Dostawa i montaż przenośnika łańcuchowo-rurowego prod. Schrage (rozwiązanie na wzór urządzeń stosowanych na innych młynach w zakładzie) wraz z pracami towarzyszącymi
- Dostawa i montaż przesiewacza wibracyjnego wraz z pracami towarzyszącymi
- Adaptacja zbiornika

- Dostawa i montaż urządzeń odbiorczych ze zbiornika (przepustnica ręczna, dozownik celkowy, przepustnica pneumatyczna)

- Zabudowa odbijaków pneumatycznych w dolnej części zbiornika

5.7. Wykonanie instalacji odpylającej zespołu młyna oraz odbioru młewa ze zbiornika wraz z pracami towarzyszącymi

- Wymiana kolektora głównego odpylających od filtra do zespołu krusząco-przesiewającego nr1
- Prefabrykacja i montaż odgałęzienia i rurociągów do odpylania zespołu młyna nr 2 wraz z zabudową automatycznej przepustnicy lub przepustnic odcinających
- Prefabrykacja kaptura odciągowego na odbiorze młewa 2 wraz z zabudową automatycznej przepustnicy i podłączeniem do instalacji odpylającej kapturów

5.8. Wykonanie centralnego smarowania młyna smarem stałym i centralnego smarowania olejem wraz z pracami towarzyszącymi

5.9. Wykonanie nowej kabiny dźwiękochłonnej młyna z konstrukcją wsporczą wraz z pracami towarzyszącymi

5.10. Wykonanie systemu zabezpieczeń zespołu młyna dla spełnienia przez instalację wymagań minimalnych (lub zasadniczych jeśli takowe są wymagane)

5.11. Wykonanie prac antykorozyjnych

5.12. Wykonanie instalacji elektrycznych i tras kablowych – dostawy, prefabrykacje i montaż

5.13. Wykonanie zakresu sterowania i AKP dla zespołu młyna wraz z pracami towarzyszącymi w tym m.in.

- Aparatura kontrolno-pomiarowa oraz czujniki do kontroli pracy urządzeń zespołu młyna
- Szafa sterownicza i pulpit szafki lokalnej
- Waga platformowa dla systemu naważania pod zbiornikiem
- Panel operatorski do naważania
- Oprogramowanie PLC i paneli HMI
- Modyfikacja oprogramowania SCADA dla systemu naważania młewa wraz z pracami towarzyszącymi (zalecane firmy sprawdzone w realizacjach na naszym zakładzie)

5.14. Rozruchy, wdrożenie, szkolenie obsługi dla zmodernizowanego zespołu młyna nr2

6. Informacje dodatkowe:

6.1. Wymagane przedstawienie referencji (lub wykazu realizacji) przez oferentów z zakresu wykonywania instalacji parowych

6.2. Oczekiwany termin realizacji: II połowa 2026

6.3. Oferta rozbita na każdy z punktów zakresu 5.1 – 5.14 wraz z kosztorysami szczegółowymi

6.4. W ofercie należy załączyć

- Propozycję harmonogramu realizacji
- Oferent do oferty przedstawi oczekiwane warunki płatności, a w przypadku zaliczek zapewnienie że otrzyma na nie gwarancję bankową/ubezpieczeniową (warunkiem otrzymania zaliczki jest wcześniejsze dostarczenie Zamawiającemu gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej na zaliczki)
- Wykonawca jest zobowiązany w terminie 14 dni od daty podpisania umowy dołączyć gwarancję ubezpieczeniową/bankową należytego wykonania umowy (DWK) tj. gwarancję ubezpieczeniową/ bankową dobrego wykonania kontraktu – w wysokości 10% wartości kontraktu brutto na okres od dnia wystawienia do dnia zakończenia prac (przytoczony zapis z umowy, opcyjny dotyczy wykonawstwa)
- Po protokołarnym odbiorze wykonanych prac Wykonawca doręczy, nie później niż do daty płatności faktury końcowej, gwarancję ubezpieczeniową/ bankową właściwego usunięcia wad i usterek (WUWIU) w wysokości 5% wartości kontraktu brutto na okres obowiązywania rękojmi i gwarancji. Treść obu gwarancji wymaga akceptacji Zamawiającego. W razie nie dostarczenia gwarancji DWK, Zamawiający może odstąpić od umowy przy odpowiednim zastosowaniu zapisów §11, zaś w razie nie dostarczenia w terminie gwarancji WUWIU, Zamawiający do czasu jej dostarczenia, potrąci z należności do zapłaty 5% wartości kontraktu brutto (przytoczony zapis z umowy, opcyjny dotyczy wykonawstwa)
- Oferent w ofercie przedstawi warunki gwarancji (opcyjnie dotyczy wykonawstwa)
- Oferent przed złożeniem oferty zapozna się i prześle swoje uwagi do standardowej umowy TOKAI COBEX do Działu Zakupów
- Oferent zapozna się z Ogólną Specyfikacją techniczną obowiązującą w zakładach TOKAI COBEX

6.5. Przed otrzymaniem dodatkowych materiałów oferent jest zobowiązany do podpisania umowy o zachowaniu poufności NDA (warunek przekazania dodatkowych materiałów np. wstępnych rysunków założeniowych)

6.6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odrzucenia oferty np. w przypadku niespełnienia przez ofertę wymogów powyższych specyfikacji

Ofertę należy złożyć za pośrednictwem platformy zakupowej Logintrade po zalogowaniu się na stronie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. udostępnionej przez platformę.

Oferta powinna zawierać :

- ceny netto w rozbiciu na poszczególne punkty

- kosztorysy ofertowe
- warunki płatności,
- termin realizacji
- propozycję harmonogramu realizacji

Uwaga : brak kosztorysu może spowodować odrzucenie oferty.

Przed przystąpieniem do przygotowania oferty należy przeprowadzić wizję lokalną przedmiotu zapytania ofertowego (zamówienia) w celu prawidłowego sporządzenia oferty.

Wszelkich dodatkowych informacji ze strony Zamawiającego udziela pan G. Klasen tel. 695745310 e-mail: grzegorz.klasen@tokaicobex.com

**Spotkanie na którym zostanie omówiony szczegółowy zakres prac odbędzie się w środę tj. 10.06.2026 roku o godz. 12.00 w budynku głównym Dyrekcji I ( spotkanie w holu Dyrekcji )**

Warunkiem otrzymania szczegółowych informacji jest podpisanie i dostarczenie podpisanej umowy o zachowaniu poufności która stanowi załącznik do zapytania

Uwaga : warunkiem możliwości poruszania się po naszym zakładzie jest posiadanie sprzętu ochrony osobistej tzn. kask oraz okulary ochronne

Warunki realizacji przedmiotu zapytania ofertowego (zamówienia) oraz wymagania wobec Wykonawcy zawierają: Ogólne zasady wykonywania prac przez firmy zewnętrzne ,Ogólna specyfikacja techniczna, wzór umowy w przypadku zastosowania (Zamawiający dopuszcza niewielkie zmiany w zapisach umowy dostosowując umowę do charakteru wykonywanej usługi , zapisy dotyczące dokumentacji i projektowania pozostają bez zmian)

Termin, do którego Oferent będzie związany złożoną ofertą, wynosi 90 dni od wyznaczonego terminu składania ofert.

#### ZASTRZEŻENIA ZAMAWIAJĄCEGO:

1. Przekazane materiały jeżeli takie występują są objęte klauzulą poufności. Kopiowanie i rozpowszechnianie dla celów nie związanych z zakresem prac niezbędnych do złożenia oferty, bez zgody Zamawiającego, jest zabronione. Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzone zgodnie z przepisami Kodeksu Cywilnego i Handlowego.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo odrzucenia oferty bez podania przyczyny takowego postępowania.
3. Koszty przygotowania i złożenia oferty ponosi wyłącznie Oferent.
4. Złożenie oferty w postępowaniu przetargowym jest równoznaczne z akceptacją zapisów Ogólnych Warunków Zakupów dostępnych na stronie [www.tokaicobex.com](http://www.tokaicobex.com).
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo modyfikacji lub uzupełnienia treści warunków realizacji przedmiotu zapytania (zamówienia).
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do swobodnego wyboru ofert, przesunięcia terminu przeprowadzenia przetargu, negocjacji ceny oraz możliwość unieważnienia postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyn.
7. Warunkiem rozpatrzenia oferty jest obecność na spotkaniu informacyjnym celem przeprowadzenia wizji lokalnej przedmiotowego zapytania ofertowego.
8. Oferta powinna zawierać informacje o klasie efektywności energetycznej. Zamawiający, realizuje politykę energetyczną zgodną z normą ISO 50001, dlatego też w ramach oceny ofert zostaną uwzględnione parametry energetyczne oferowanego sprzętu. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia ofert niespełniających minimalnych wymagań w zakresie efektywności energetycznej.

#### LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Tokai Ogólna specyfikacja techniczna.pdf
2.	Procedura dotycząca ogólnych zasad wykonywania prac przez firmy zewnętrzne na terenie Tokai COBEX grudzień.pdf
3.	Umowa o zachowaniu poufności modernizacja zespołu młynowego.doc
4.	wzór umowy o świadczenie usług_TCX_marzec 2026.docx

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Projekt modernizacji zespołu młyna nr 2 z instalacjami towarzyszącymi wraz z dokumentacją powykonawczą oraz dokumentacją techniczną i instrukcją obsługi		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
2.	Prace budowlane adaptacyjne, adaptacja fundamentu młyna oraz uporządkowanie terenu i urządzeń		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
3.	Demontaże zbędnych urządzeń, wyposażenia, instalacji towarzyszących i utylizacja odpadów		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
4.	Wykonanie układu zasypowego młyna oraz przeróbki układów zasypowych sąsiadujących zespołów		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
5.	Modernizacja / remont kapitalny młyna		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
6.	Wykonanie układu odbiorczego mlewa z młyna wraz z pracami towarzyszącymi		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
7.	Wykonanie instalacji odpylającej zespołu młyna oraz odbioru mlewa ze zbiornika wraz z pracami towarzyszącymi		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
8.	Wykonanie centralnego smarowania młyna smarem stałym i centralnego smarowania olejem wraz z pracami towarzyszącymi		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
9.	Wykonanie nowej kabiny dźwiękochłonnej młyna z konstrukcją wsporczą wraz z pracami towarzyszącymi		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
10.	Wykonanie systemu zabezpieczeń zespołu młyna dla spełnienia przez instalację wymagań minimalnych (lub zasadniczych jeśli takowe są wymagane)		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
11.	Wykonanie prac antykorozyjnych		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
12.	Wykonanie instalacji elektrycznych i tras kablowych - dostawy, prefabrykacje i montaż		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
13.	Wykonanie zakresu sterowania i AKP dla zespołu młyna wraz z pracami towarzyszącymi w tym m.in.		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
14.	Rozruchy, wdrożenie, szkolenie obsługi dla zmodernizowanego zespołu młyna nr2		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE

## KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Miejsce dostawy: siedziba
2.	Koszt transportu: po stronie dostawcy
3.	Termin płatności: 45 dni

## DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

## SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie