Numer zapytania	Z172/10401/1
Tytuł zapytania	Nowy Sącz- Projekt i wykonanie maszyny do "stress testu" elektrod
Kupiec prowadzący:	Zwolenik, Janusz
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2025-07-08 15:05:31
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2025-07-08 16:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2025-08-13 13:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2025-08-13 12:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Zapraszamy Państwa do złożenia oferty.

Usługa dotyczy zakładu w Nowym Sączu, ul Węgierska 188

Osoba kontaktowa:

- p. **Janusz Grochowski tel:885511957 janusz.grochowski@tokaicobex.com**

Wizja lokalna po wcześniejszym kontakcie indywidualnym.

Uwaga: warunkiem możliwości poruszania się po naszym zakładzie jest posiadanie sprzętu ochrony osobistej tzn. okulary ochronne, kask, rękawice i buty robocze.

Cel zapytania:

Obecnie półprodukty, z których produkowane są elektrody węglowe (o kształcie cylindrycznym), trafiają do obróbki końcowej bezpośrednio po procesie wypalania. Półprodukty przechodzą proces badania jakościowego po procesie obróbki końcowej, przy zastosowaniu metod nieniszczących.

Celem zadania jest zaprojektowanie, wykonanie i instalacja maszyny, umożliwiającej przeprowadzenie prób wytrzymałości półproduktu przed obróbką końcową.

Test wytrzymałości (stress test) ma odbywać się w założeniu, że półprodukt jest traktowany jako element zginany, swobodnie podparty na końcach. Nacisk na półprodukt ma być realizowany jednopunktowo.

Schematyczny model obciążenia przedstawiono w załączniku.

Wymagania:

Szczegółowy zakres wskazano w załączniku.

1.Maszyna musi mieć możliwość regulacji automatycznej rozstawu podpór, w zależności od długości półproduktu, oraz musi mieć możliwość szybkiego i bezpiecznego przezbrojenia, o ile jest to konieczne;

2.Maszyna ma mieć możliwość regulacji siły nacisku, włączając w to możliwość osiągnięcia siły pozwalającej na

zniszczenie wyrobu;

3.Maszyna ma mieć możliwość swobodnego i bezpiecznego załadunku/rozładunku półwyrobu za pomocą samotoku (preferowane), suwnicy lub/oraz wózka widłowego;

4.Maszyna, o ile to możliwe, musi mieć konstrukcję pozwalającą na przenoszenie/przewożenie maszyny w inne lokalizacje;

5.Dopuszcza się integrację maszyny do wykonywania stress testu z innymi maszynami funkcjonującymi w zakładzie (preferowane jest zmodernizowanie maszyny do wykonywania nakiełków w celu umożliwienia przeprowadzania stress testu);

6.Maszyna musi być oparta na systemie sterowania Siemens S7-1200 lub nowszym;

7.Preferowane jest użycie hydrauliki siłowej w systemach transportowych/zaciskowych;

8.W konstrukcji należy uwzględnić ciężkie warunki zapylenia i zabrudzenia na hali produkcyjnej;

9.Dostępność maszyny (OEE) > 90%

Zakres prace:

1.Inwentaryzacja i koncepcja umiejscowienia maszyny;

2.Weryfikacja założeń wytrzymałościowych, na podstawie danych przekazanych przez Inwestora;

3.Wykonanie projektu maszyny w konsultacji z Inwestorem;

4.Wykonanie i zakup wszystkich elementów i układów niezbędnych do działania maszyny (mechanika, elektryka, automatyka, hydraulika, itp.);

5.Zaprojektowanie i wykonanie, lub przekazanie wytycznych Inwestorowi dotyczących wykonania fundamentów pod maszynę, o ile okaże się to konieczne;

6.Montaż i uruchomienie maszyny w zakładzie Tokai Cobex w Nowym Sączu;

7.Szkolenie operatorów i służb utrzymania ruchu;

8.Przygotowanie dokumentacji technicznej, zgodnie z obowiązującymi normami (w szczególności: dyrektywa 2006/42/WE, Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy, a także inne niezbędne) i wytycznymi Inwestora;

Wymagania ogólne:

•Konieczna konsultacja projektu z Inwestorem przed rozpoczęciem realizacji

•Prace wykonywane podczas montażu urządzenia nie mogą zakłócać cyklu produkcyjnego (konieczne określenie czasu ewentualnych przestojów);

•Implementacja urządzenia nie może wpływać negatywnie na pozostałe elementy linii produkcyjnej, w zakresie jakości, wydajności, bezpieczeństwa, ergonomii, itp.;

•Możliwa wizja lokalna po kontakcie indywidualnym;

•Możliwe jest udostępnienie do wglądu danych materiałowych i produktowych przed złożeniem oferty, pod warunkiem podpisaniu umowy o zachowaniu poufności.

Wymagania dotyczące oferty:

- Odrębnie wyszczególnić w wycenie:
  - Wykonanie inwentaryzacji i niezbędnej dokumentacji,
  - Wykonanie i zakup elementów mechanicznych, elektrycznych, automatyki, itp.,
  - Montaż i wdrożenie na hali, wraz ze szkoleniem obsługi;
  - Wykonanie podłoża pod maszynę

- Odrębnie określić czas (w tygodniach) na:
  - wykonanie pomiarów i inwentaryzacji,
  - wykonanie i konsultację projektu,
  - przygotowanie elementów,
  - przygotowanie podłoża;
  - montaż elementów;

Uwagi pozostałe:

- Termin, do którego Oferent będzie związany złożoną ofertą wynosi 60 dni od wyznaczonego terminu składania ofert

- Oferent do oferty przedstawi oczekiwane warunki płatności, a w przypadku zaliczek zapewnienie że otrzyma na nie gwarancję bankową/ubezpieczeniową, której koszty pokrywa Oferent (warunkiem otrzymania zaliczki jest wcześniejsze dostarczenie Zamawiającemu gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej na wartość brutto zaliczki)

- Oferent w ofercie zawrze propozycję warunków płatności jak i warunków gwarancji oraz propozycję harmonogramu rzeczowo- finansowego.

- Oferent zapozna się z Ogólną Specyfikacją techniczną obowiązującą w zakładach TOKAI COBEX, Ogólnymi zasadami wykonywania prac przez firmy zewnętrzne oraz wzorem Umowy (w przypadku uwag prosimy o ich przesłanie wraz z ofertą).

- W ofercie prosimy umieścić informację jaki status przedsiębiorcy(mikro/mały/średni/duży) posiada Oferent.

- Zamawiający zastrzega sobie możliwość użycia w Umowie zabezpieczeń w formie kaucji gwarancyjnej oraz gwarancjami DWK oraz UWIU, której koszty pokrywa Wykonawca.

Warunki zapytania:

1. Przekazane materiały jeśli takie występują są objęte klauzulą poufności. Kopiowanie i rozpowszechnianie dla celów nie związanych z zakresem prac niezbędnych do złożenia oferty bez zgody Zamawiającego jest zabronione. Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzone zgodnie z przepisami Kodeksu Cywilnego i Handlowego.

2. Zamawiający zastrzega sobie prawo odrzucenia oferty bez podania przyczyny takowego postępowania.

3. Koszty przygotowania i złożenia oferty ponosi wyłącznie Oferent.

4. Złożenie oferty w postępowaniu przetargowym jest równoznaczne z akceptacją zapisów ogólnej specyfikacji technicznej, ogólnych zasad wykonywania prac przez firmy zewnętrzne na terenie Tokai COBEX Polska sp. z o.o.

5. Zamawiający zastrzega sobie prawo modyfikacji lub uzupełnienia treści warunków realizacji przedmiotu zapytania(zamówienia).

6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do swobodnego wyboru oferty, przesunięcia terminu przeprowadzenia przetargu, negocjacji ceny oraz możliwość unieważnienia postępowania.

7. Zamawiający nie zapewnia zaplecza socjalno-biurowego.

8. Warunki gwarancji obejmujące oferowany produkt lub usługę muszą być załączone do oferty.

9. Termin, do którego Oferent będzie związany złożoną ofertą wynosi 60 dni od wyznaczonego terminu składania ofert.

10. Wszelkie zaliczki/przedpłaty muszą zastać zabezpieczone gwarancją bankową/ubezpieczeniową płatną na pierwsze żądanie, której koszty pokrywa Wykonawca

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	OWZ PL.pdf
2.	Wzór umowy o świadczenie usług_TCX_10_03_2023_na czarno.doc
3.	Ogólne zasady wykonywania prac przez firmy zewnętrzne_wersja PL.pdf
4.	Ogólna Specyfikacja Techniczna - Podpisana 04_09_2024r.pdf
5.	Projekt i wykonanie urządzenia do badania wytrzymałości elektrod (002).pptx
6.	Tokai COBEX-NDA-unilateral-template.doc

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Wykonanie inwentaryzacji i niezbędnej dokumentacji		1	usługa	USŁUGI INWESTYCYJNE
2.	Wykonanie i zakup elementów mechanicznych, elektrycznych, automatyki, itp.,		1	usługa	USŁUGI INWESTYCYJNE
3.	Montaż i wdrożenie na hali, wraz ze szkoleniem obsługi		1	usługa	USŁUGI INWESTYCYJNE
4.	Wykonanie podłoża pod maszynę		1	usługa	USŁUGI INWESTYCYJNE

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 45 dni

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	tak
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	tak
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	tak
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	tak
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	tak