Numer zapytania	Z420/10398/1
Tytuł zapytania	Wykonanie projektu koncepcyjnego i wykonawczego Relokacji Mas Kostrukcyjnych i Mas Soedeberga do jednej lokalizacji w zakładzie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. w Raciborzu.
Kupiec prowadzący:	Domagała, Dariusz
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Domagała, Dariusz
Data złożenia:	2025-07-29 12:27:20
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2025-07-29 13:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2025-08-29 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2025-08-29 12:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Zapraszamy Państwa do złożenia oferty na wykonanie projektu koncepcyjnego i wykonawczego Relokacji Mas Kostrukcyjnych i Mas Soedeberga do jednej lokalizacji w zakładzie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. w Raciborzu.

1. Opis procesu
1.1. Opis stanu aktualnego
W zakładzie w Raciborzu są produkowane Masy Soedeberga (SO) oraz Masy Konstrukcyjne i Kleje (PG). Zdolność produkcyjna na Masach Sodeberga wynosi 18 kt/rok, a na Masach konstrukcyjnych 10 kt/rok (sumarycznie PAH + PAH free). Obecnie produkcja obydwu tych linii produktowych odbywa się na różnych obiektach.

Produkcja Mas Soedeberga odbywa się na: Młynowni 2 przygotowanie zestawu ziarnowego oraz Hali Mas Soedeberga produkcja mas SO.
Na Młynowni 2 na potrzeby mas SO pracują instalacje:
- zespoły kruszącо-przesiewające (nr1 GCA, nr2 resztki węglowe, nr3 koks/zielone/mikroporowate) 3szt.
- młyny rurowo-kulowe (nr1 GCA, nr3 koks) 2szt.
- instalacje towarzyszące
Na Hali Mas Soedeberga są zabudowane:
- mieszalniki ogrzewane parowo 1000 litrów 7szt.
- zbiornik lepiszcza
- ciąg tranportowy
- kokilarka
- brykieciarka
- instalacje towarzyszące

Produkcja Mas Konstrukcyjnych i Klejów odbywa się na: Młynowni 3 przygotowanie zestawu ziarnowego plus ciąg produkcji mas poziomujących oraz Hali Mas Konstrukcyjnych produkcja mas i klejów PG.
Na Młynowni 3 na potrzeby mas PG pracują instalacje:
- zespoły kruszącо-przesiewające (zespół GCA, zespół grafitowy) 2szt
- zespół przesiewający (zespół resztek węlowych)
- młyny rurowe czeskie 3 szt. (pracujące obecnie 2)
- młyn kulowy nr 6
- ciąg mas poziomujących z mieszalnikiem Loedige
- system naważania
- instalacje towarzyszące
Na Hali Mas Konstrukcyjnych są zabudowane:
- system transportowy dla suchego zestawu
- ciąg mieszalnika EIRICH
- stacja rozładowcza big-bag-beczki

- pakowarka worków
- instalacja zasilające w lepiszcze (karbores)
- zbiornik bio-lepiszcza plus system transportu, podgrzewania i dozowania
- mieszalnik Loedige do kleju dwuskładnikowego
- mieszalni IDEA PRO do kleju jednoskładnikowego
- instalacje towarzyszące

1.2. Stan docelowy
Celem projektu jest relokacja wszystkich mas i klejów do jednej dedykowanej lokalizacji tj. przygotowanie zestawów ziarnowych do Młynowni 2, a produkcji mas SO, mas i klejów PG do Hali Mas Soedeberga (była Prasowania CD). Zdolności produkcyjne na dotychczasowym poziomie.
Nie zakłada się przenoszenia przestarzałych urządzeń z Młynowni 3 lecz budowę nowych ciągów kruszącо-przesiewających oraz modernizację istniejącego młynów z Młynowni 2 i Młynowni 1 na potrzeby przygotowania zestawu ziarnowego dla mas PG.

Planuje się pozostawienie istniejących urządzeń na Młynowni 3 oraz Hali Mas konstrukcyjnych do czasu uruchomienia zdolności produkcyjnych w nowej lokalizacji.

Założenia dla projektu:
a. Wymiana przesiewaczy VET na rotacyjne Algaier na trzech istniejących zespołach kruszącо- przesiewających Młynowni 2
b. Modernizacje na Młynowni 2 w związku z produkcją mas i klejów PG
- Budowa nowych zespołów kruszącо-przesiewających (GCA, grafit) 2szt.
- Budowa nowego zespołu przesiewającego resztki IH (wióry węglowe, grafitowe i inne) oraz transportującego wióry grafitowe B przesiane do zbiorników frakcyjnych
- Modernizacja ciągu młyna nr 2 (łącznie z modernizacją samego młyna) na grafit
- Modernizacja ciągu młyna GCA nr1 w Młynowni 1 o system transportowy i odbiór mlewa na Młynowni 2
- Instalacje towarzyszące oraz zabezpieczenia akustyczne
c. Automatyczny system naważania suchego zestawu i transportu surowca do mieszalnika do produkcji mas PG
d. Automatyczny system naważania suchego zestawu i transportu do mieszalników (oddzielny) do produkcji mas SO
e. Budowa linii produkcji mas i klejów PG na Hali Mas Soedeberga
- Nowy zespół mieszający PG na bazie posiadanego mieszalnika EIRICH z magazynu
- Rurociągi zasilające mieszalnik w karbores z przepływomierzem
- Linia zasilająca mieszalnik w bio-lepiszcze z systemem podgrzewania i dozowania
- Pakowanie mas PG zautomatyzowane/zmechanizowane do beczek, big-bagów i worków 25kg
- Ciąg mas samopoziomujących z mieszalnikiem Loedige
- Mieszalnik Loedige z wyposażeniem do produkcji kleju dwuskładnikowego
- Mieszalnik prod. IDEA PRO do produkcji kleju jednoskładnikowego
- Instalacje towarzyszące oraz zabezpieczenia akustyczne
f. Modernizacja węzła mieszania mas SO na bazie dwóch mieszalników 3000 litrów ogrzewanych olejowo z towarzyszącą instalacją grzewczą i innymi instalacjami
g. Powierzchnie magazynowe do kompletacji partii produkcyjnych

2. Zakres realizacji projektu koncepcyjnego, wykonawczego dla Relokacji Mas Konstrukcyjnych, Klejów oraz Mas Soedeberga do jednej lokalizacji
2.1. Inwentaryzacje na obiektach (w tym jeśli potrzebny do projektowania SCAN 3D obiektów z zabudowanymi urządzeniami i instalacjami) oraz ewentualnej posiadanej dokumentacji (dokumentacje posiadane są mocno zdezaktualizowane lub niekompletne)
2.2. Projekt koncepcyjny (uwzględniający wszystkie branże):
a. Projekt koncepcyjny branża technologiczna, mechaniczna, instalacyjna m.in.:
- opis procesu, instalacji i urządzeń
- schemat PID i schematy ideowe instalacji uwzgledniające współpracę z istniejącymi instalacjami
- dobór optymalnych urządzeń i rozwiązań technicznych
- widoki, rzuty, przekroje instalacji oraz głównych urządzeń
- model 3D instalacji (dobrze widziany)
- określenie zapotrzebowania na zasilania w media energetyczne
b. Projekt koncepcyjny branża budowlana m.in.:
- adaptacja obiektu pod nowe instalacje
- koncepcja wykonania fundamentów
c. Projekt koncepcyjny branża elektryczna m.in.:
- opis
- analiza ilości szaf zasilających i ich rozmieszczenia
- schematy jednokreskowe dla instalacji
- lista urządzeń elektrycznych z określeniem mocy i napięcia
- określenie zapotrzebowania na energię elektryczną i wystąpienie o warunki zasilania do Zakładowej GPT
d. Projekt koncepcyjny branża AKPiA m. in.:
- opis
- wstępne określenie ilości sygnałów
- analiza ilości szaf sterowniczych z ich rozmieszczeniem
- schemat ideowy dla nowej instalacji sterowniczej oraz powiązania z istniejącym systemem sterownia
e. Wstępna analiza kosztowa wariantu/wariantów inwestycji CAPEX +/-30% oraz wstępna analiza kosztowa kosztów eksploatacyjnych OPEX (m in. aspekty energetyczne, remontowe itd.)

2.3. Projekt wykonawczy z dokumentacją warsztatową we wszystkich branżach
a. Branża architektoniczna i budowlana
b. Branża technologiczna i mechaniczna
c. Branża elektryczna, AKP i sterowania, SCADA
d. Opracowanie Specyfikacji Technicznej i Warunków Technicznych Dostaw dla głównych urządzeń i instalacji
e. Uzgodnienie dokumentacji z rzeczoznawcą ds. p-poż.
2.4. Projekt do pozwolenia na budowę oraz pozostałe opracowania związane z uzyskaniem zezwoleń i decyzji
a. Przygotowanie Karty Informacyjnej Przedsięwzięcia na realizację inwestycji do złożenia w Urzędzie w celu uzyskania Decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach
b. Przygotowanie Raportu Oddziaływania na Środowisko – opcja cenowa
c. Projekt do pozwolenia na budowę
- w tym m .in. przygotowanie mapy do celów projektowych
- w tym m. in. badanie geotechniczne gruntów
2.5. Kosztorys na realizację inwestycji oraz kosztorysy ślepe – jeśli jest możliwe przygotowane w programie NORMA, musi uwzględniać wszystkie branże
2.6. Przygotowanie SIWZ dla procesu ofertowego, wykonawstwa i odbioru
2.7. Wykonacie dokumentacji zgodnie z wymogami Ogólna Specyfikacja Techniczna Tokai COBEX oraz ustaleniami

3. Wstępnie oczekiwany termin realizacji projektu koncepcyjnego w wykonawczego 2025 j I kw. 2026, oferent zaproponuje możliwy termin realizacji wg własnych oświadczeń i przedstawi wstępny harmonogram realizacji

Ofertę należy złożyć za pośrednictwem platformy zakupowej Logintrade po zalogowaniu się na stronie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. udostępnionej przez platformę.

Oferta powinna zawierać :
- ceny netto w rozbiciu na realizację pkt. 2.1 – pkt.2.6
- warunki płatności,
- termin realizacji
- propozycję harmonogramu realizacji

UWAGA :
- Oferent do oferty przedstawi oczekiwane warunki płatności, a w przypadku zaliczek zapewnienie, że otrzyma na nie gwarancję bankową/ubezpieczeniową (warunkiem otrzymania zaliczki jest wcześniejsze dostarczenie Zamawiającemu gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej na zaliczki)
- Oferent w ofercie przedstawi warunki gwarancji (opcyjnie dotyczy wykonawstwa)
- Oferent przed złożeniem oferty zapozna się i przedstawi ewentualne swoje uwagi do standardowej umowy TOKAI COBEX wraz ze złożeniem oferty (jak załącznik do oferty na platformie)
- Oferent zapozna się z Ogólną Specyfikacją techniczną obowiązującą w zakładach TOKAI COBEX

Przed przystąpieniem do przygotowania oferty należy przeprowadzić wizję lokalną przedmiotu zapytania ofertowego (zamówienia) w celu prawidłowego sporządzenia oferty.

Wszelkich dodatkowych informacji ze strony Zamawiającego udziela pan G. Klasen tel. 695745310 e-mail: grzegorz.klasen@tokaicobex.com

Spotkanie na którym zostanie omówiony szczegółowy zakres prac odbędzie się we wtorek tj. 05.08.2025 roku o godz. 10.00 w budynku głównym Dyrekcji I (spotkanie w holu Dyrekcji)
lub w innym uzgodnionym indywidualnie terminie

Warunkiem otrzymania szczegółowych informacji jest podpisanie i dostarczenie podpisanej umowy o zachowaniu poufności która stanowi załącznik do zapytania (warunek przekazania dodatkowych materiałów np. wstępnych rysunków założeniowych)

Uwaga : warunkiem możliwości poruszania się po naszym zakładzie jest posiadanie sprzętu ochrony osobistej tzn. kask oraz okulary ochronne

Warunki realizacji przedmiotu zapytania ofertowego (zamówienia) oraz wymagania wobec Wykonawcy zawierają: Ogólne zasady wykonywania prac przez firmy zewnętrzne ,Ogólna specyfikacja techniczna, wzór umowy w przypadku zastosowania (Zamawiający dopuszcza niewielkie zmiany w zapisach umowy dostosowując umowę do charakteru wykonywanej usługi , zapisy dotyczące dokumentacji i projektowania pozostają bez zmian)

Termin, do którego Oferent będzie związany złożoną ofertą, wynosi 90 dni od wyznaczonego terminu składania ofert.

ZASTRZEŻENIA ZAMAWIAJĄCEGO:
1.Przekazane materiały jeżeli takie występują są objęte klauzulą poufności. Kopiowanie i rozpowszechnianie dla celów nie związanych z zakresem prac niezbędnych do złożenia oferty, bez zgody Zamawiającego, jest zabronione. Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzone zgodnie z przepisami Kodeksu Cywilnego i Handlowego.

2.Zamawiający zastrzega sobie prawo odrzucenia oferty bez podania przyczyny takowego postępowania.
3.Koszty przygotowania i złożenia oferty ponosi wyłącznie Oferent.
4.Złożenie oferty w postępowaniu przetargowym jest równoznaczne z akceptacją zapisów ze wzoru umowy, ogólnej specyfikacji technicznej oraz ogólnych zasad wykonywania prac przez firmy zewnętrzne na terenie Tokai COBEX Polska sp. z o.o.
5.Zamawiający zastrzega sobie prawo modyfikacji lub uzupełnienia treści warunków realizacji przedmiotu zapytanie (zamówienia).
6. Warunkiem rozpatrzenia oferty jest obecność na spotkaniu informacyjnym celem przeprowadzenia wizji lokalnej przedmiotowego zapytania ofertowego.
7.Zamawiający zastrzega sobie prawo do swobodnego wyboru ofert, przesunięcia terminu przeprowadzenia przetargu, negocjacji ceny oraz możliwość unieważnienia postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyn.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Procedura dotycząca ogólnych zasad wykonywania prac przez firmy zewnętrzne na terenie Tokai COBEX grudzień.pdf
2.	Wzór umowy o świadczenie usług_TCX 10_03_2023.doc
3.	Ogólna Specyfikacja Techniczna - Podpisana 04_09_2024r.pdf
4.	Umowa o zachowaniu poufności relokacja mas.doc

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	2.1 Inwentaryzacje na obiektach (w tym jeśli potrzebny do projektowania SCAN 3D obiektów z zabudowanymi urządzeniami i instalacjami) oraz ewentualnej posiadanej dokumentacji (dokumentacje posiadane są mocno zdezaktualizowane lub niekompletne)		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
2.	2.2. Projekt koncepcyjny (uwzględniający wszystkie branże)		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
3.	2.3. Projekt wykonawczy z dokumentacją warsztatową we wszystkich branżach		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
4.	2.4. Projekt do pozwolenia na budowę oraz pozostałe opracowania związane z uzyskaniem zezwoleń i decyzji		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
5.	2.5. Kosztorys na realizację inwestycji oraz kosztorysy ślepe – jeśli jest możliwe przygotowane w programie NORMA, musi uwzględniać wszystkie branże		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
6.	2.6. Przygotowanie SIWZ dla procesu ofertowego, wykonawstwa i odbioru		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Miejsce dostawy: siedziba
2.	Koszt transportu: po stronie dostawcy
3.	Termin płatności: 45 dni

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie