

Numer zapytania	Z176/10398/1
Tytuł zapytania	Wykonanie mieszalnika 3000 litrów wraz z wyposażeniem i instalacjami towarzyszącymi dla zakładu Tokai COBEX Polska sp. z o.o. w Raciborzu.
Kupiec prowadzący:	Domagała, Dariusz
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Domagała, Dariusz
Data złożenia:	2024-09-13 08:31:03
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-09-13 09:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-10-08 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-10-08 12:00:00

Załączniki	tak
------------	-----

Treść zapytania

Zapraszamy Państwa do złożenia oferty na wykonanie mieszalnika 3000 litrów wraz z wyposażeniem i instalacjami towarzyszącymi dla zakładu Tokai COBEX Polska sp. z o.o. w Raciborzu.

Zakres do realizacji jednego Mieszalnika 3000 litrów na potrzeby Mas Soedeberga

1. Przeznaczenie

Przygotowanie masy na potrzeby produkcji Mas Soedeberga i Mas konstrukcyjnych.

2. Podstawowe parametry technologiczne

- Surowiec ziarnowy: antracyty, koks, grafit, łom węglowy, frakcje 0-16mm
- Mlewo: antracyty, koks; frakcja mlewa 0,063-0mm
- Gęstość nasypowa mix zestawu ziarnowego 1-1,1 g/cm³
- Lepiszczka: pak, punkt mięknięcia 84KS, temperatura procesowa do 180°C
- Temperatura mieszania masy do 120°C (ewentualnie 140°C)
- Temperatura oleju grzewczego 240°C
- Waga suchego zestawu do 2900kg (standardowo 2530kg)
- Surowce o silnych właściwościach abrazywnych
- W oparach paku znajdują się węglowodory (m.in. WWA i benzo(a)piren)

3. Ogólny zakres prac dla mieszalnika na potrzeby Mas

- Zbiornik zasypowy suchego zestawu po stronie Młynowni 2 wraz z wyposażeniem – poza zakresem ofertowym
- System transportu zestawu ziarnowego ze zbiornika do mieszalnika/mieszalników za pomocą przenośników łańcuchowo-rurowy Schrage – poza zakresem ofertowym
- System grzewczy olejowy mieszalników – poza zakresem ofertowym
- Prace budowlane dla mieszalnika, konstrukcje wsporcze i podesty obsługowe mieszalnika, dostosowanie istniejących podestów i komunikacji w przypadku kolizji
- Mieszalnik 3000 litrów (kompletny), z napędami, ogrzewany olejowo, wraz z AKP, hydrauliką oraz systemem sterowania
- System transportowy masy z mieszalnika do brykietarki i kokilarki założono bez zmian, w zakresie są urządzenia transportowe do skomunikowania nowego mieszalnika z istniejącym systemem transportowym
- Dozowania lepszczka do mieszalnika z istniejącego układu, z pneumatyką do sterowania zaworem
- Podpięcie mieszalnika i sytemu transportowego pod istniejące instalacje odciągowe
- System sterowanie nowego mieszalnika
 - systemu sterowania nowego mieszalnik
 - rozbudowa sytemu sterowani istniejących układów transportowych w budynku mas wg potrzeb
 - rozbudowa sytemu sterowania układu dozowania lepszczka
- Rozbudowa systemu SCADA (nie przewiduje się dodatkowych i rozbudowy stanowisk operatorskich)

4. Szczegółowy zakres prac dla mieszalnika na potrzeby Mas Soedeberaga (w formie tabeli)

Lp Opis

1. Projekt - inwentaryzacje, projekt wykonawczy, projekt powykonawczy, dokumentacje techniczne i instrukcje obsługi
 2. Prace budowlane
 - fundamenty
 - posadzki
 - prace budowlane adaptacyjne na obiekcie
 3. Konstrukcje stalowe pod mieszalnikiem i podesty (do obsługi i serwisu) - prefabrykacje i montaż
 4. Mieszalnik - prefabrykacja i montaż
 - 4.1. Korpus mieszalnika
 - prefabrykacja korpus - koryto, ściany boczne, ściany czołowe, stojak lewy, stojak prawy
 - obróbka skrawaniem i obróbka cieplna
 - 4.2. Obudowy kół zębatach
 - 4.3. Obudowy łożyskowe
 - obudowy łożyskowe duże (dla mieszadeł) 4szt.
 - obudowy łożyskowe małe (wał napędowy) 2szt.
 - 4.4. Kola zębata
 - wał napędowy (rys. 009-03-2) 1szt
 - koło zębata z=29 m=12 (rys. 009-03-13) 2szt
 - wieniec zębata z=111 m=12 (rys. 009-03-04) 2szt.
 - piasta koła z=111 (rys. 009-03-05) 2szt.
 - wieniec zębata Z=57 m=12 (rys. 009-03-09) 2szt
 - wieniec zębata z=96 m=12 (rys. 009-03-12) 2szt
 - piasta koła z=96 (rys. 009-03-11) 2szt.
 - 4.5. Pozostałe drobne obrabiane części mieszalnika i inne elementy
 - 4.6. Łożyska mieszalnika
 - łożysko SKF 22240 4szt.
 - łożysko SKF 22230 K 2szt.
 - 4.7. Układ napędowy mieszalnika
 - przekładnia SEW Eurodrive
 - silnik 55 kW 400V 1500obr/min
 - sprzęgło hydrokinetyczne
 - sprzęgło SE-6
 - 4.8. Wykładzina trudnościeralna napawana (Castolin 8+5) mieszalnika
 - wyłożenie dna koryta
 - wyłożenie ścian pionowych bocznych
 - wyłożenie ścian bocznych
 - śruby montażowe i inne
 - 4.9. Mieszadła 2 szt.
 - odlew mieszadła 2szt.
 - obróbka skrawaniem mieszadeł 2 szt.
 - napawanie mieszadeł napoiną odporną na ścierania na powierzchniach roboczych
 - 4.10. Prefabrykacja pokrywy mieszalnika
 - 4.11. Smarowanie centralne łożysk mieszalnika
 - 4.12. Montaż elementów mieszalnika oraz montaż mieszalnika na obiekcie
-
5. Ogrzewanie olejowe mieszalnika - dostawy i montaż pompa obiegowa KSB
 - zawór regulacyjny sterowany DN40
 - zawory zaporowe, zwrotne, filtry
 - kołnierze, uszczelnienia
 - pozostałe elementy rurociągów i armatury
 - aparatura kontrolno-pomiarowa
 - rurociągi izolowane DN15-DN50 (izolowane wełna mineralna + blach aluminiowa 1mm)
 6. Dozowanie lepszca do mieszalnika - dostawy i montaż

zawór odcinający ręczny uszczelnienie metal/metal
zawór odcinający sterowany pneumatycznie uszczelnienie metal/metal
rurociąg ogrzewany elektrycznie i izolowany

7. Przenośnik do odbioru masy z mieszalnika - dostawy i montaż
dostawa przenośnika
prace montażowe , zsypanie i konstrukcje
8. Odpylanie i odciąg oparów z mieszalnika - podłączenie do istniejącej instalacji, dostawy i montaż
przepustnice sterowane pneumatycznie
rurociągi
9. Rozbudowa instalacji sprężonego powietrza na potrzeby sterowania przepustnic i zaworów
10. Hydraulika klap mieszalnika - dostawy i montaż
11. Zasilanie mieszalnika w zestaw ziarnowy z Młynowni 2
zbiornik zasypowy i układ transportowy – poza zakresem oferty
zasuwa pneumatyczna JAUDT lub GEFA nad mieszalnikiem (szczelność, odporność na węglowodory i temperaturę)
rozbudowa instalacji sprężonego powietrza
prace montażowe
12. Zasilanie elektryczne, sterowanie mieszalnika
zasilanie elektryczne urządzeń
przy napędzie głównym mieszalnika zabudowa rozłącznika głównego z systemem LOTO
nowa szafa sterownicza AKPiA
trasy kablowe i okablowanie na obiektach
oprogramowanie PLC
rozbudowa systemu sterowania węzła mieszania (jeśli jest tak potrzeba)
rozbudowa systemu sterowania układu dozowania lepiszcza
13. Elementy bezpieczeństwa wymagane dla spełnienia przez maszynę i instalacje towarzyszące Wymagania
Zasadnicze, oznakowanie CE
14. Rozbudowa systemu wizualizacji SCADA o nowe urządzenia (ASIX zalecana realizacja przez ASKOM)
15. Inne prace i dostawy nie wymienione powyżej a niezbędna dla prawidłowej i bezpiecznej pracy mieszalnika
16. Prace rozruchowe

5. Wybrane wymagania dotyczące wyposażenia dla instalacji i urządzeń budowanych na zakładzie (uwaga nie wszystkie zapisy dotyczą zakresu prac postępowania ofertowego):
- motoreduktory SEW Eurodrive
 - sterowniki: SIMENS SIMATIC seria S7
 - protokoły komunikacyjne: pomiędzy sterownikiem i urządzeniami PROFIBUSDP, MODBUS RTU, pomiędzy sterownikami oraz sterownikami i systemem nadrzędnym PROFINET
 - SCADA: ASIX, standard wymagany danych przygotowanych zgodnie z wymaganiami COBEX i współpracującej z zakładem firmą ASKOM
 - przetwornice częstotliwości: preferowane DANFOSS, Siemens z rodziny Sinamics, dla silników >100kW również ABB serii ACS
 - softstarty: Danfoss, Siemens z rodziny Sinamics
 - osprzęt elektryczny Schneider / Telemecanique
 - szafy Elektryczne: RITTAL min. IP 55, odpowiednie do warunków pracy
 - szafy zasilające mocy Schneider wersja wysuwna: NSX od 630A do 1600A, NS od 800A do 6300A, NW do większych prądów znamionowych
 - pozostałe skrzynki i puszki (preferowane puszki HENSEL seria KF): IP 65
 - koryta kablowe (system ze wspornikami) gr. ścianek min 1mm ocynkowane i malowane proszkowo (RAL 7016), rury osłonowe instalacji odporne na UV i min. wytrzymałość mechaniczna 1000N
 - klimatyzatory: szaf RITTAL, pomieszczeń DAIKIN
 - hydraulika (jeśli stosowana, w tym siłowniki): Bosch Rexroth. PONAR Wadowice
 - pneumatyka (jeśli stosowana): Bosch Rexroth, Festo, PREMA Kielce
 - sprężarki i urządzenia współpracujące sugerowane produkcji RELO, RENNER, KAESER (niemieccy producenci)
 - przepustnice: ZETKAMA, GEFA, EBRO
 - napędy elektryczne przepustnic i zasuw AUMA
 - napędy pneumatyczne zasuw i przepustnic: GEFA, AirTorque
 - oświetlenie: LED wiodących producentów o odporności temperaturowej np. Philips, LUG, Glamox
 - aparatura AKPiA (poziomowskazy, czujniki temperatury itd.) sugerowane produkcji Endress + Hauser, Limatherm (również dla czujników temperatury); IP 65
 - izolacja termiczna rurociągów zbiorników itd.: wełna mineralna z pokryciem blachą aluminiową gr. 1mm

- maty izolacyjne (ogniotrwałe) produkcji Morgan Ceramiks
- materiały ceramiczne ogniotrwałe produkcji PCO Żarów
- płyty warstwowe na budynki z wypełnieniem wełną mineralną
- urządzenia instalacji odpylających: wiodących producentów
- rurociągi i kształtki instalacji odpylających o odpowiedniej grubości (min. 3mm lub rury przewodowe bezszwowe grubościennne), połączenia kołnierzowe o gr. min. 8mm), cyklony z materiałów trudnościeralnych
- inne zawarte w Ogólnej Specyfikacji Technicznej lub ustalone pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcą
- dokumentacja: poza dokumentacją dozоровą (jeśli jest wymagana), przekazanie całościowej dokumentacji wykonawczej i zweryfikowanej powykonawczej Zamawiającemu w 4 egz. wersja papierowa + 4 egz. wersja elektroniczna (edytowalna *dwg, *doc, nieedytowalna *pdf, dokumentacje elektryczne e-plan). Dokumentacja musi m in. zawierać min. wszystkie rysunki zestawieniowe i złożeniowe, rysunki wykonawcze wszystkich podzespołów i części, pełną detaliczną specyfikację części kupnych i prefabrykowanych w zakresie mechanicznym i elektrycznym, dokumentację techniczną instalacji z instrukcjami dla urządzeń i całej instalacji, deklarację zgodności itd.; całość dokumentacji w wersji EN (zakup za granicą) i PL (zakup za granicą i zakup w Polsce), kosztorysy. Dokumentacja elektryczna i AKPiA powykonawcza w wersji edytowalnej i nieedytowalnej (wersja e-plan, edytowalna *dwg, *doc, nieedytowalna *pdf)

6. Uwagi pozostałe

- a. Przewidywany termin realizacji koniec 2024 / 2025
- b. Firmy przed spotkaniem muszą podpisać NDA
- c. Oferta rozbita na:
 - opracowanie projektu
 - prace budowlane na obiekcie
 - prefabrykację i dostawy mieszalnika wraz z instalacjami towarzyszącymi dla zakresu konstrukcyjnego, mechanicznego i technologicznego
 - prefabrykację i dostawy mieszalnika wraz z instalacjami towarzyszącymi dla zakresu elektrycznego, sterowania, AKPiA, SCADA
 - montaż mieszalnika na obiekcie w pełnym zakresie prac
 - rozruch mieszalnika na obiekcie
- d. Zamawiający zastrzega sobie możliwość realizacji etapowej lub częściowej
- e. W ofercie należy załączyć
 - Propozycję harmonogramu realizacji
 - Oferent do oferty przedstawi oczekiwane warunki płatności, a w przypadku zaliczek zapewnienie że otrzyma na nie gwarancję bankową/ubezpieczeniową (warunkiem otrzymania zaliczki jest wcześniejsze dostarczenie Zamawiającemu gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej na zaliczki)
 - Wykonawca jest zobowiązany w terminie 14 dni od daty podpisania umowy dołączyć gwarancję ubezpieczeniową/bankową należytego wykonania umowy (DWK) tj. gwarancję ubezpieczeniową/ bankową dobrego wykonania kontraktu - w wysokości 10% wartości kontraktu brutto na okres od dnia wystawienia do dnia zakończenia prac (przytoczony zapis z umowy, opcyjny dotyczy wykonawstwa)
 - Po protokolarnym odbiorze wykonanych prac Wykonawca doręczy, nie później niż do daty płatności faktury końcowej, gwarancję ubezpieczeniową/ bankową właściwego usunięcia wad i usterek (WUWIU) w wysokości 5% wartości kontraktu brutto na okres obowiązywania rękojmi i gwarancji. Treść obu gwarancji wymaga akceptacji Zamawiającego. W razie nie dostarczenia gwarancji DWK, Zamawiający może odstąpić od umowy przy odpowiednim zastosowaniu zapisów umowy, zaś w razie nie dostarczenia w terminie gwarancji WUWIU, Zamawiający do czasu jej dostarczenia, potrąci z należności do zapłaty 5% wartości kontraktu brutto (przytoczony zapis z umowy, opcyjny dotyczy wykonawstwa)
 - Oferent w ofercie przedstawi warunki gwarancji (opcyjny dotyczy wykonawstwa)
 - Oferent przed złożeniem oferty zapozna się i prześle swoje uwagi do standardowej umowy TOKAI COBEX do Działu Zakupów
 - Oferent zapozna się z Ogólną Specyfikacją techniczną obowiązującą w zakładach TOKAI COBEX
- f. Przed otrzymaniem dodatkowych materiałów (dokumentacji) oferent jest zobowiązany do podpisania umowy o zachowaniu poufności NDA
- g. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odrzucenia oferty np. w przypadku niespełnienia przez ofertę wymogów powyższych specyfikacji

w załączeniu koncepcja i arkusz

Ofertę należy złożyć za pośrednictwem platformy zakupowej Logintrade po zalogowaniu się na stronie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. udostępnionej przez platformę.

Oferta powinna zawierać :

- ceny netto w rozbiciu na :
- opracowanie projektu
- prace budowlane na obiekcie
- prefabrykację i dostawy mieszalnika wraz z instalacjami towarzyszącymi dla zakresu konstrukcyjnego, mechanicznego i technologicznego
- prefabrykację i dostawy mieszalnika wraz z instalacjami towarzyszącymi dla zakresu elektrycznego, sterowania, AKPiA, SCADA
- montaż mieszalnika na obiekcie w pełnym zakresie prac

- rozruch mieszalnika na obiekcie

- warunki płatności
- termin realizacji

UWAGA : Zamawiający zastrzega sobie możliwość realizacji etapowej lub częściowej

Przed przystąpieniem do przygotowania oferty należy przeprowadzić wizję lokalną przedmiotu zapytania ofertowego (zamówienia) w celu prawidłowego sporządzenia oferty.

Wszelkich dodatkowych informacji ze strony Zamawiającego udziela pan G. Klasen tel. 695745310 e-mail: grzegorz.klasen@tokaicobex.com

Spotkanie na którym zostanie omówiony szczegółowy zakres prac odbędzie się w środę tj. 18.09.2023 roku o godz. 12.30 w budynku głównym Dyrekcji I (spotkanie w holu Dyrekcji)

Uwaga : warunkiem możliwości poruszania się po naszym zakładzie jest posiadanie sprzętu ochrony osobistej tzn. kask oraz okulary ochronne

Warunki realizacji przedmiotu zapytania ofertowego (zamówienia) oraz wymagania wobec Wykonawcy zawierają: Ogólne zasady wykonywania prac przez firmy zewnętrzne ,Ogólna specyfikacja techniczna, wzór umowy w przypadku zastosowania (Zamawiający dopuszcza niewielkie zmiany w zapisach umowy dostosowując umowę do charakteru wykonywanej usługi , zapisy dotyczące dokumentacji i projektowania pozostają bez zmian)

Termin, do którego Oferent będzie związany złożoną ofertą, wynosi 90 dni od wyznaczonego terminu składania ofert.

ZASTRZEŻENIA ZAMAWIAJĄCEGO:

- 1.Przekazane materiały jeżeli takie występują są objęte klauzulą poufności. Kopiowanie i rozpowszechnianie dla celów nie związanych z zakresem prac niezbędnych do złożenia oferty, bez zgody Zamawiającego, jest zabronione. Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzone zgodnie z przepisami Kodeksu Cywilnego i Handlowego.
- 2.Zamawiający zastrzega sobie prawo odrzucenia oferty bez podania przyczyny takowego postępowania.
- 3.Koszty przygotowania i złożenia oferty ponosi wyłącznie Oferent.
- 4.Złożenie oferty w postępowaniu przetargowym jest równoznaczne z akceptacją zapisów ze wzoru umowy, ogólnej specyfikacji technicznej oraz ogólnych zasad wykonywania prac przez firmy zewnętrzne na terenie Tokai COBEX Polska sp. z o.o.
- 5.Zamawiający zastrzega sobie prawo modyfikacji lub uzupełnienia treści warunków realizacji przedmiotu zapytanie (zamówienia).
6. Warunkiem rozpatrzenia oferty jest obecność na spotkaniu informacyjnym celem przeprowadzenia wizji lokalnej przedmiotowego zapytania ofertowego.
- 7.Zamawiający zastrzega sobie prawo do swobodnego wyboru ofert, przesunięcia terminu przeprowadzenia przetargu, negocjacji ceny oraz możliwość unieważnienia postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyn.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Ogólne zasady wykonywania prac przez firmy zewnętrzne_wersja PL.pdf
2.	Wzór umowy o świadczenie usług_TCX 10_03_2023.doc
3.	Ogólna Specyfikacja Techniczna - Podpisana 04_09_2024r.pdf
4.	Treść zapytania ofertowego.pdf
5.	SO koncepcja_w1.docx
6.	PT-009-00-000-Arkusz1.pdf
7.	Umowa o zachowaniu poufności - mieszalnik.doc

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Opracowanie projektu		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
2.	Prace budowlane na obiekcie		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
3.	Prefabrykacje i dostawy mieszalnika wraz z instalacjami towarzyszącymi dla zakresu konstrukcyjnego, mechanicznego i technologicznego		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
4.	Prefabrykacje i dostawy mieszalnika wraz z instalacjami towarzyszącymi dla zakresu elektrycznego, sterowania, AKPiA, SCADA		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
5.	Montaż mieszalnika na obiekcie w pełnym zakresie prac		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
6.	Rozruch mieszalnika na obiekcie		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie