Numer zapytania	Z46/10398/1
Tytuł zapytania	Wykonanie remontu rozdzielnic energetycznych na terenie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. w Raciborzu
Kupiec prowadzący:	Domagała, Dariusz
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Domagała, Dariusz
Data złożenia:	2024-02-27 09:05:52
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-02-27 10:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-03-19 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-03-19 12:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Zapraszamy Państwa do złożenia oferty na wykonanie remontu rozdzielnic energetycznych na terenie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. w Raciborzu

Zakres:
1. Remont rozdzielnicy 500V 1R3-3/I w budynku nr 31 – Wyroby zielone – Młynownia II:
a. Zakupić i dostarczyć nową rozdzielnicę firmy Hensel (według projektu). W rozdzielnicy należy zastosować oryginalną aparaturę dedykowaną przez firmę Hensel, tj: Hensel, Wohner Socomec (np. rozłączniki NH00 czy NH1). Na rozdzielnicy zabudować połączenie PEN pomiędzy szynami.
b. Zdemontować starą rozdzielnicę żeliwną 3RM8/3 łącznie z ramą i wszystkimi zbędnymi elementami metalowymi, kablowymi, uchwytami itp. w obrębie rozdzielnicy. Dostarczyć zdemontowaną rozdzielnicę do budynku WRT(obok GPT),
c. Zamontować nową rozdzielnicę firmy Hensel w wskazanym miejscu na oryginalnej ramie, dedykowanej przez firmę Hensel,
d. W obrębie rozdzielnicy uzupełnić drabinki kablowe
e. Podłączyć wszystkie wypięte i czynne kable. Do mocowania kabli przy rozdzielnicy należy zastosować uchwyty kablowe UKR-1.
f. Wykonać opisy na nowej rozdzielnicy 1R3-3/I zgodnie z przyjętą na zakładzie specyfikacją - literki na folii transportowej. Treść do uzgodnienia z służbami GPT z wyłonionym Wykonawcą.
g. Należy w obrębie rozdzielnicy wyremontować połączenie uziemiające – uzupełnić ewentualne braki, odmalować bednarkę, podłączyć uziemienie do rozdzielnicy.
2. Remont rozdzielnicy 400V 1RM8-7a/I oraz 1RM9-7b/I w budynku nr 13 – Wyroby zielone – sterownia preparowni. Z dwóch rozdzielnic powstanie jedna rozdzielnica 1RM8-7a/I:
a. Zakupić i dostarczyć nową rozdzielnię firmy Hensel (według projektu). W rozdzielnicy należy zastosować oryginalną aparaturę dedykowaną przez firmę Hensel, tj: Hensel, Wohner, Socomec (np. rozłączniki NH00 czy NH1). Na rozdzielnicy zabudować połączenie PEN pomiędzy szynami.
b. Zdemontować starą żeliwną rozdzielnicę 1RM9-7b/I oraz 1RM8-7a/I łącznie z ramą i wszystkimi zbędnymi elementami metalowymi, kablowymi, uchwytami itp. w obrębie rozdzielnicy. Dostarczyć zdemontowane rozdzielnice na WRT(obok GPT),
c. Zamontować nową rozdzielnicę firmy Hensel w wskazanym miejscu na oryginalnej ramie; dedykowanej przez firmę Hensel
d. Podłączyć wszystkie wypięte i czynne kable. Do mocowania kabli przy rozdzielnicy należy zastosować uchwyty kablowe UKR-1.
e. Wykonać opisy na nowej rozdzielnicy 1RM8-7a/I zgodnie z przyjętą na zakładzie specyfikacją - literki na folii transportowej. Treść do uzgodnienia z służbami GPT z wyłonionym Wykonawcą.
f. Przewidzieć kable do przedłużenia – kable ułożyć starannie, w razie potrzeby dobudować koryto. Ustalenia na wizji lokalnej:
3. Remont rozdzielnicy 400V 3RM6-5a/I w budynku nr 17 – Obiekt dzierżawiony – ZetTransport - stolarnia:
a. Zakupić i dostarczyć nową rozdzielnicę firmy Hensel (według projektu). W rozdzielnicy należy zastosować

oryginalną aparaturę dedykowaną przez firmę Hensel, tj: Hensel, Wohner Socomec (np. rozłączniki NH00 czy NH1). Na rozdzielnicy zabudować połączenie PEN pomiędzy szynami.
b. Zdemontować starą rozdzielnicę żeliwną 3RM6-5a/I łącznie z ramą i wszystkimi zbędnymi elementami metalowymi, kablowymi, uchwytami itp. w obrębie rozdzielnicy. Dostarczyć zdemontowaną rozdzielnicę do budynku WRT(obok GPT),
c. Zamontować nową rozdzielnicę firmy Hensel w wskazanym miejscu na oryginalnej ramie, dedykowanej przez firmę Hensel,
d. Podłączyć wszystkie wypięte i czynne kable. Do mocowania kabli przy rozdzielnicy należy zastosować uchwyty kablowe UKR-1.
e. Wykonać opisy na nowej rozdzielnicy 3RM6-5a/I zgodnie z przyjętą na zakładzie specyfikacją - literki na folii transportowej. Treść do uzgodnienia z służbami GPT z wyłonionym Wykonawcą.
f. Należy w obrębie rozdzielnicy wyremontować połączenie uziemiające – uzupełnić ewentualne braki, odmalować bednarkę, podłączyć uziemienie do rozdzielnicy.
4. Remont rozdzielnicy 400V 3RM2-5c/I – Obiekt dzierżawiony – Budan - akumulatorownia:
a. Zakupić i dostarczyć nową rozdzielnicę firmy Hensel (według projektu). W rozdzielnicy należy zastosować oryginalną aparaturę dedykowaną przez firmę Hensel, tj: Hensel, Wohner, Socomec (np. rozłączniki NH00 czy NH1). Na rozdzielnicy zabudować połączenie PEN pomiędzy szynami.
b. Zdemontować starą rozdzielnicę żeliwną 3RM2-5c/I łącznie z ramą i wszystkimi zbędnymi elementami metalowymi, kablowymi, uchwytami itp. w obrębie rozdzielnicy. Dostarczyć zdemontowaną rozdzielnicę do budynku WRT(obok GPT),
c. Zamontować nową rozdzielnicę firmy Hensel w wskazanym miejscu na oryginalnej ramie, dedykowanej przez firmę Hensel,
d. Podłączyć wszystkie wypięte i czynne kable. Do mocowania kabli przy rozdzielnicy należy zastosować uchwyty kablowe UKR-1.
e. Wykonać opisy na nowej rozdzielnicy 3RM2-5c/I zgodnie z przyjętą na zakładzie specyfikacją - literki na folii transportowej. Treść do uzgodnienia z służbami GPT z wyłonionym Wykonawcą.
f. Należy w obrębie rozdzielnicy wyremontować połączenie uziemiające – uzupełnić ewentualne braki, odmalować bednarkę, podłączyć uziemienie do rozdzielnicy.
5. Remont rozdzielnicy 400V 4RM7-4/I w budynku nr 36 – Obróbka termiczna – Piece kręgowe 1-5:
a. Zakupić i dostarczyć nową rozdzielnicę firmy Hensel (według projektu). W rozdzielnicy należy zastosować oryginalną aparaturę dedykowaną przez firmę Hensel, tj: Hensel, Wohner, Socomec (np. rozłączniki NH00 czy NH1). Na rozdzielnicy zabudować połączenie PEN pomiędzy szynami.
b. Zdemontować starą rozdzielnicę 4RM7-4/I z wszystkimi zbędnymi elementami metalowymi, kablowymi, uchwytami itp. w obrębie rozdzielnicy. Dostarczyć zdemontowaną rozdzielnicę do budynku WRT(obok GPT),
c. Zamontować nową rozdzielnicę firmy Hensel w wskazanym miejscu na oryginalnej ramie, dedykowanej przez firmę Hensel,
d. Podłączyć wszystkie wypięte i czynne kable. Do mocowania kabli przy rozdzielnicy należy zastosować uchwyty kablowe UKR-1.
e. Wykonać opisy na nowej rozdzielnicy 4RM7-4/I zgodnie z przyjętą na zakładzie specyfikacją - literki na folii transportowej. Treść do uzgodnienia z służbami GPT z wyłonionym Wykonawcą.
f. Należy odmalować bednarkę, podłączyć uziemienie do rozdzielnicy.
6. Remont rozdzielnicy 500V 5R5-12/II – Wyroby zielone – stacja elektrofiltrów 8 i 9 :
a. Zakupić i dostarczyć nową rozdzielnicę firmy Hensel (według projektu). W rozdzielnicy należy zastosować oryginalną aparaturę dedykowaną przez firmę Hensel, tj: Hensel, Wohner, Socomec (np. rozłączniki NH00 czy NH1). Na rozdzielnicy zabudować połączenie PEN pomiędzy szynami.
b. Zdemontować starą rozdzielnicę żeliwną 5R5-12/II łącznie z ramą i wszystkimi zbędnymi elementami metalowymi, kablowymi, uchwytami itp. w obrębie rozdzielnicy. Dostarczyć zdemontowaną rozdzielnicę do budynku WRT(obok GPT),
c. Zamontować nową rozdzielnicę firmy Hensel w wskazanym miejscu na oryginalnej ramie, dedykowanej przez firmę Hensel,
d. Podłączyć wszystkie wypięte i czynne kable. Do mocowania kabli przy rozdzielnicy należy zastosować uchwyty kablowe UKR-1.
e. Wykonać opisy na nowej rozdzielnicy 5R5-12/II zgodnie z przyjętą na zakładzie specyfikacją - literki na folii transportowej. Treść do uzgodnienia z służbami GPT z wyłonionym Wykonawcą.
f. Należy w obrębie rozdzielnicy odmalować bednarkę, podłączyć uziemienie do rozdzielnicy.
7. Remont rozdzielnicy 5RO3-5a/I w obiekcie – Wyroby Zielone – Sorbcja:
a. Zakupić i dostarczyć nową rozdzielnicę firmy Hensel (według projektu). W rozdzielnicy należy zastosować oryginalną aparaturę dedykowaną przez firmę Hensel, tj: Hensel, Wohner, Socomec (np. rozłączniki NH00 czy NH1). Na rozdzielnicy zabudować połączenie PEN pomiędzy szynami.
b. Zdemontować starą rozdzielnicę 5RO3-5a/I łącznie z ramą i wszystkimi zbędnymi elementami metalowymi, kablowymi, uchwytami itp. w obrębie rozdzielnicy Dostarczyć zdemontowaną rozdzielnicę do budynku WRT(obok GPT),
c. W obrębie rozdzielnicy zamontować drabinki kablowe 200mm – drabinki produkcji BAKS, ocynkowane i malowane proszkowo w kolorze RAL 7016.
d. Podłączyć wszystkie wypięte i czynne kable. Wszystkie kable należy przymocować do drabinek.
e. Wykonać opisy na nowej rozdzielnicy 5RO3-5a/I zgodnie z przyjętą na zakładzie specyfikacją - literki na folii transportowej. Treść do uzgodnienia z służbami GPT z wyłonionym Wykonawcą.
f. Należy w obrębie rozdzielnicy wyremontować połączenie uziemiające – uzupełnić ewentualne braki, odmalować bednarkę, podłączyć uziemienie do rozdzielnicy.
8. Remont rozdzielnicy 5R5/2 – Wyroby Zielone – Stycznikownia Sorbcji:
a. Zakupić i dostarczyć nową rozdzielnicę firmy Hensel (według projektu). W rozdzielnicy należy zastosować oryginalną aparaturę dedykowaną przez firmę Hensel, tj: Hensel, Wohner, Socomec (np. rozłączniki NH00 czy

NH1). Na rozdzielnicy zabudować połączenie PEN pomiędzy szynami.
b. Zamontować nową rozdzielnicę 5R5/2 we wskazanym miejscu.
c. Podłączyć wszystkie wypięte i czynne kable. Do mocowania kabli przy rozdzielnicy należy zastosować uchwyty kablowe UKR-1.
d. Wykonać opisy na nowej rozdzielnicy 5R5/2 zgodnie z przyjętą na zakładzie specyfikacją - literki na folii transportowej. Treść do uzgodnienia z służbami GPT z wyłonionym Wykonawcą.
e. Należy w obrębie rozdzielnicy wyremontować połączenie uziemiające – uzupełnić ewentualne braki, odmalować bednarkę, podłączyć uziemienie do rozdzielnicy.
9. W zakresie dla Wszystkich rozdzielnic wyłoniony Wykonawca:
a. Przed prefabrykacją rozdzielnicy prześle do akceptacji projekt. Po akceptacji projektu Wykonawca może rozpocząć prefabrykację.
b. Przed pierwszym podaniem napięcia Wykonawca przedstawi protokoły pomiarowe dla nowych kabli. Zakres pomiarowy zgodnie z dokumentami wewnętrznymi TCX.
c. Jest obecny przy pierwszym podaniu napięcia dla danej rozdzielnicy.
d. Odpowiada za sprawdzenie kierunku wirowania faz oraz zgodności faz na połączeniach wewnętrznych.
e. Wszystkie kable podłączone od dołu do rozdzielnicy zabezpieczy peszlami ochronnymi. Wykonawca dobuduję szynę mocującą oraz przymocuje peszle uchwytami UKR-1.
f. Dostarczy wszystkie materiały potrzebne do wykonania zadania (peszle kablowe, korytka, drabinki, uchwyty kablowe, końcówki kablowe itp).
g. Na przepustach przez ściany Wykonawca zastosuje peszle ochronne AROT.
h. Kable zasilające oraz odpływowe ułoży w sposób staranny i odpowiednio zamocuje oraz zabezpieczy,
i. Wszelkiego typu ubytki w ścianach po zdemontowanej rozdzielnicy uzupełni, ściany przemaluje w kolorze i typie zgodnym z istniejącą strukturą ściany.
j. Zinwentaryzuje kable.
k. W razie potrzeby wykonania nowych drabinek lub koryt zastosuje producenta BAKS, ocynk malowany proszkowo w kolorze RAL 7016.
l. Opisy drobnych odpływów na rozdzielnicach wykona jako drukowane.
m. Dostarczy dokumentację techniczną dla nowej rozdzielnicy, protokoły pomontażowe z wykonanych robót i pomiarów, ksera świadectw kwalifikacyjnych wykonujących pomiary oraz kserokopie kalibracji użytego sprzętu pomiarowego. Dokumentacja w wersji papierowej(3 kopie) oraz elektronicznej.
n. Dostarczy dokumentację pomontażową która powinna zawierać również schematy elektryczne ideowe stanu istniejącego oraz projektowanego w wersji papierowej i elektronicznej.
o. Wykona pomiary oporności uziemienia dla każdej z rozdzielnicy.
p. Dostarczy certyfikat CE z protokołem weryfikacji wyrobu na całość dla danej rozdzielnicy w wersji papierowej(ksero w formie elektronicznej) oraz w tabliczki drukowanej umieszczonej w środkowej części rozdzielnicy. Miejsce umieszczenia tabliczki wskaże Wykonawca.
q. Wykonawca zakupi i zamontuję naklejkę "Wyłącznik główny" w kolorze niebieskim o wymiarach 7x12 cm umieszczoną na rozdzielnicy.
r. Wszystkie przebicia przez ściany i stropy, wykonywane podczas prac, po przeprowadzeniu przez nie kabli, należy uszczelnić materiałami uszczelniającymi ogniochronnymi, umożliwiającymi uzyskanie wartości odporności ogniowej EI przepustu równej odporności ogniowej przegrody(ściany, stropu) w której przepust został zainstalowany.
s. Wszystkie nowe kable należy wyposażyć w trwałe oznaczniki wykonane z tworzywa sztucznego, rozmieszczone w odstępach nie większych niż 10m oraz przy głowicach kablowych, skrzyżowaniach, wejściu i wyjściu z przepustów itp. Identyfikacja kabla powinna być jednoznaczna. Prze wydrukiem opisów należy uzgodnić ich treść z Inwestorem.
10. Ogólne informacje:
a. Prace mogą być prowadzone po wcześniejszym ustaleniu terminu z dozorem GPT i nie mogą w żaden sposób utrudniać funkcjonowania zakładu. Należy przyjąć potrzebę wymiany rozdzielni w dni wolne od pracy.
b. W trakcie wykonywania pracy jak i w przypadku przerwy należy w miejscu pracy utrzymywać porządek.
c. Wykonawca odpowiada za prawidłowe działanie podłączonych urządzeń.
d. Prace należy wykonywać zgodnie Ogólną Specyfikacją Techniczną Tokai COBEX oraz pod względem organizacyjnym zgodnie z dokumentem Ogólne zasady wykonywania prac przez firmy zewnętrzne.
11. W ramach oferty proszę przedstawić proponowany harmonogram płacowy.
12. W ramach oferty proszę przedstawić wstępny harmonogram realizacji.
13. W przypadku pojawienia się pytań od potencjalnego Wykonawcy, odpowiedzi na to pytanie zostanie załączone do arkusza Excel i przekazane firmom obecnym na wizji lokalnej.
14. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odrzucenia oferty np. w przypadku niespełnienia przez ofertę wymogów powyższych specyfikacji.
15. Zamawiający zastrzega sobie możliwość realizacji części z pełnego zakresu prac(pozycje 1-8).
16. Sposób ustalenia ceny oferty:
a. Wyceny zamówienia należy dokonać uwzględniając ww. zakres. Wyliczona cena ma zawierać w sobie wszystkie nośniki kosztów dla okresu wykonania zamówienia, które Wykonawca ma obowiązek opłacić w związku z realizacją niniejszego zamówienia,
b. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty,
c. Jeśli przy sporządzaniu wyceny Wykonawca stwierdzi brak w niniejszej specyfikacji lub w wyniku przeprowadzonej wizji w terenie jakiegokolwiek elementu uniemożliwiającego realizację zamówienia w całości, winien o tym niezwłocznie i pisemnie powiadomić Zamawiającego.
d. Wykonawca, w oparciu o własną kalkulację kosztów, obowiązany jest wyliczyć cenę końcową (netto) zamówienia. Tak obliczoną cenę netto oferty należy powiększyć o podatek VAT wg obowiązujących przepisów (w formularzu oferty).

W załączeniu projekty poszczególnych rozdzielnic.

Ofertę należy złożyć za pośrednictwem platformy zakupowej Logintrade po zalogowaniu się na stronie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. udostępnionej przez platformę.

Oferta powinna zawierać :
- ceny netto dla poszczególnych
- warunki płatności (preferowany przelew 45 dni)
- termin realizacji

Uwaga : brak specyfikacji i kosztorysu może spowodować odrzucenie oferty.

Wszelkich dodatkowych informacji ze strony Zamawiającego udziela pan Paweł Zając tel. 32 4595 481, tel. kom. 695745384 e-mail : pawel.zajac@tokaicobex.com

Spotkanie na którym zostanie omówiony szczegółowy zakres prac odbędzie się w piątek tj. 01.03.2023 roku o godz. 10.00 w budynku głównym Dyrekcji I (spotkanie w holu Dyrekcji)

Uwaga : warunkiem możliwości poruszania się po naszym zakładzie ze względu na specyfikę produkcji jest posiadanie sprzętu ochrony osobistej tzn. kasku ,okularów ochronnych, butów roboczych oraz fartucha

Warunki realizacji przedmiotu zapytania ofertowego (zamówienia) oraz wymagania wobec Wykonawcy zawierają: Ogólne zasady wykonywania prac przez firmy zewnętrzne ,Ogólna specyfikacja techniczna, wzór umowy w przypadku zastosowania (Zamawiający dopuszcza niewielkie zmiany w zapisach umowy dostosowując umowę do charakteru wykonywanej usługi , zapisy dotyczące dokumentacji i projektowania pozostają bez zmian)

Termin, do którego Oferent będzie związany złożoną ofertą, wynosi 60 dni od wyznaczonego terminu składania ofert.

ZASTRZEŻENIA ZAMAWIAJĄCEGO:
1.Przekazane materiały jeżeli takie występują są objęte klauzulą poufności. Kopiowanie i rozpowszechnianie dla celów nie związanych z zakresem prac niezbędnych do złożenia oferty, bez zgody Zamawiającego, jest zabronione. Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzone zgodnie z przepisami Kodeksu Cywilnego i Handlowego.
2.Zamawiający zastrzega sobie prawo odrzucenia oferty bez podania przyczyny takowego postępowania.
3.Koszty przygotowania i złożenia oferty ponosi wyłącznie Oferent.
4.Złożenie oferty w postępowaniu przetargowym jest równoznaczne z akceptacją zapisów ze wzoru umowy, ogólnej specyfikacji technicznej oraz ogólnych zasad wykonywania prac przez firmy zewnętrzne na terenie Tokai COBEX Polska sp. z o.o.
5.Zamawiający zastrzega sobie prawo modyfikacji lub uzupełnienia treści warunków realizacji przedmiotu zapytanie (zamówienia).
6. Warunkiem rozpatrzenia oferty jest obecność na spotkaniu informacyjnym celem przeprowadzenia wizji lokalnej przedmiotowego zapytania ofertowego.
7.Zamawiający zastrzega sobie prawo do swobodnego wyboru ofert, przesunięcia terminu przeprowadzenia przetargu, negocjacji ceny oraz możliwość unieważnienia postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyn.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Projekty_rozdzielnic2024.zip
2.	Ogólne zasady wykonyw_ prac przez firmy zewnętrzne_wersja PL.PDF
3.	Wzór umowy o świadczenie usług_TCX 10_03_2023.doc
4.	Tokai Ogólna specyfikacja techniczna.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Remont rozdzielnicy 1R3-3/I w budynku nr 31 – Wyroby zielone – Młynownia II		1	szt.	USŁUGI REMONTOWO-SERWISOWE
2.	Remont rozdzielnicy 1RM8-7a/I oraz 1RM9-7b/I w budynku nr 13 – Wyroby zielone – Sterownia preparowni		1	szt.	USŁUGI REMONTOWO-SERWISOWE
3.	Remont rozdzielnicy 3RM6-5a/I w budynku nr 17 – Obiekt dzierżawiony – ZetTransport – Stolarnia		1	szt.	USŁUGI REMONTOWO-SERWISOWE
4.	Remont rozdzielnicy 3RM2-5c/I - Obiekt dzierżawiony – Budan – Akumulatorownia		1	szt.	USŁUGI REMONTOWO-SERWISOWE
5.	Remont rozdzielnicy 4RM7-4/I w budynku nr 36 – Obróbka termiczna – Piece kręgowe 1-5:		1	szt.	USŁUGI REMONTOWO-SERWISOWE
6.	Remont rozdzielnicy 5R5-12/II – Wyroby zielone – Stacja elektrofiltrów nr 8 i 9		1	szt.	USŁUGI REMONTOWO-SERWISOWE
7.	Remont rozdzielnicy 5RO3-5a/I w obiekcie – Wyroby Zielone – Sorbcja		1	szt.	USŁUGI REMONTOWO-SERWISOWE
8.	Remont rozdzielnicy 5R5/2 – Wyroby Zielone – Stycznikownia Sorbcji		1	szt.	USŁUGI REMONTOWO-SERWISOWE

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie