Numer zapytania	Z767/10398/1
Tytuł zapytania	Wykonanie projektu i wykonanie linii transportu mlewa z Młynowni 1 do Młynowni 2 w zakładzie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. w Raciborzu.
Kupiec prowadzący:	Domagała, Dariusz
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Domagała, Dariusz
Data złożenia:	2026-11-03 08:18:51
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2026-11-03 09:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2026-11-27 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2026-11-27 12:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Zapraszamy Państwa do złożenia oferty na wykonanie projektu i wykonanie linii transportu mlewa z Młynowni 1 do Młynowni 2 w zakładzie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. w Raciborzu.

Projekt i wykonanie linii transportu mlewa z Młynowni 1 do Młynowni 2

1. Informacje podstawowe
1.1. Stan aktualny
W zakładzie w Raciborzu są stosowane młyny rurowo-kulowe do mielenia kalcynowanych surowców węglowych (antracyty, koksy) oraz grafitu. Aktualnie na dwóch młynowniach pracują cztery młyny prod. Makrusz Bydgoszcz typ 4139 oraz jeden młyn typ 4100. Na potrzeby produkcji mas konstrukcyjnych stosowane jest mlewo antracytowe i grafitowe

1.2. Stan docelowy
Docelowo mlewo grafitowe produkowane na młynie rurowo-kulowym nr 3 na Młynowni 1 będzie wykorzystywane do produkcji mas konstrukcyjnych, dla których suchy zestaw będzie zestawiany na Młynowni 2.
W ramach modernizacji planuje się na Młynowni 1 zmodernizowanie wysypu istniejącego zbiornika na mlewo grafitowe, wykonanie układu z linią transportu surowca do jednego z istniejących zbiorników na Młynowni 2. Zbiornik odbioru mlewa będzie wyposażony w instalację odpylającą po układzie transportowym mlewa oraz urządzenia odbiorcze zsypowe surowca na wagę. Zostanie wykonane sterowanie dla nowych instalacji oraz zintegrowane z istniejącymi powiązanymi układami sterowania.

2. Podstawowe parametry technologiczne
2.1. Surowiec: mlewo grafitowe
2.2. Granulacje frakcji: 0,3 – 0mm, w tym 0,063 – 0mm na poziomie 47 +/-4%
2.3. Gęstość nasypowa mlewa: ok. 0,8 – 1,0 kg/dm3
2.4. Wydajność młyna 1,2 – 1,5 tony/godz
2.5. Oczekiwana wydajność układu transportowego mlewa 4 – 5 ton na godzinę
2.6. Wstępnie szacowana długość linii transportu mlewa 120m

3. Wymagania dotyczące projektu i wykonania linii transportu mlewa z Młynowi 1 do Młynowni 2
3.1. Zastosowanie odpowiednich materiałów dla instalacji i urządzeń zapewniające żywotność i trwałość min. 5 lat
3.2. Klasa korozyjności C4, trwałość powłok M
a. Na powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne pracujące w temperaturach otoczenia stosować zestaw malarski: warstwy podkładowe epoksydowe, warstwy nawierzchniowe poliuretanowe lub inny zestaw malarski odpowiedni do warunków pracy
b. Powierzchnie pracujące w podwyższonych temperaturach – zalecany zestaw malarski gwarantujący trwałość i żywotność w podwyższonych temperaturach

3.3. Wymagania dotyczące hałasu w skali (A) dla urządzeń w hali poniżej 75dB w odległości 1m od urządzenia pod warunkiem spełnienia wymogów środowiskowych emisji hałasu
3.4. Wymagania środowiskowe emisji hałasu dla obiektów, urządzeń i instalacji – na granicy zakładu średni równoważny poziom dźwięku w skali (A) 40dB w nocy, 50dB w dzień
3.5. Zasilanie elektryczne 400V
3.6. Zastosowanie dla napędów dozowników celkowych lub przenośników ślimakowych o regulowanej wydajności przetwornic częstotliwości INVERTEK
3.7. Trasy kablowe wykonane na bazie drabinek ocynkowanych i malowanych proszkowo ze względu na duże gromadzenie się pyłu na obiekcie
3.8. Zasilanie główne do nowej instalacji zostanie doprowadzone do jednego punktu głównej szafy zasilająco-sterowniczej; w zakresie wykonawcy jest przygotowanie przyłącza w szafie, przejść przez przegrody oraz podłączenie głównego zasilania w szafie
3.9. Instalacja musi umożliwiać założenie zabezpieczeń LOTO
3.10. Dozowniki celkowe: obudowa i wirnik wykonanie trudnościeralne, motoreduktor SEW
3.11. Przenośnik ślimakowy: wykonanie trudnościeralne, motoreduktor SEW, napęd ślimaka sprzęgłowy
3.12. Na linii transportu pneumatycznego: kolana w wykonaniu odpornym na ścieranie (konstrukcja kolan z wyłożeniem bazaltowym), przepustnice na linii transportu zunifikowane z innymi układami na zakładzie
3.13. Wyposażenie zbiornika odbioru mlewa w czujniki poziomu VEGA: wibracyjny minimum, wibracyjny maksimum, radarowy do pomiaru ciągłego (lub inne odpowiednie dla transportów pneumatycznych mlewa)
3.14. Wyposażenie zbiornika mlewa po młynie w czujnik poziomu wibracyjny VEGA min.
3.15. Zbiornik odbioru mlewa wyposażony w dolnej części w odbijaki pneumatyczne z ich sterowaniem lub inny system wspomagającym opróżnianie zbiornika
3.16. Zbiornik wyposażony w zawór oddechowy/bezpieczeństwa jeśli jest wymagany
3.17. Instalacja odpylająca zbiornika po transporcie pneumatycznym wyposażona w filtr z wyposażenim (zalecany prod. HERDING) o emisji pyłu na wyrzucie poniżej 2mg/Nm3
3.18. Sterowanie instalacji z lokalnej szafy sterowniczej z panelem HMI wraz z powiązaniem z systemami sterowań współpracujących instalacji
3.19. Wykorzystanie istniejącego panelu operatorskiego oraz wagi platformowej do naważania (w trakcie realizacji)
3.20. Wyposażenie instalacji w sygnalizatory i czujniki kontroli pracy
3.21. Sterownik wyposażony w dodatkowy interfejs profinet dedykowany do komunikacji ze SCADA
3.22. Oznakowanie urządzeń i instalacji, sieci technologicznych trwałymi opisami i kierunkami co ok. 5-10m w zależności od lokalizacji i przy rozejściach. Oznakowanie instalacji elektrycznych, automatyki i sieci komunikacyjnych trwałymi opisami zgodnie z wymogami inwestora

4. Wybrane wymagania dotyczące wyposażenia dla instalacji i urządzeń budowanych na zakładzie (uwaga nie wszystkie zapisy dotyczą tego zakresu prac):
- motoreduktory SEW Eurodrive
- sterowniki: SIMENS SIMATIC S7 (1200, 1500)
- protokoły komunikacyjne: pomiędzy sterownikiem i urządzeniami preferowany PROFINET (wcześniej również stosowano PROFIBUSDP, MODBUS RTU), pomiędzy sterownikami oraz sterownikami i systemem nadrzędnym PROFINET
- SCADA: ASIX, standard wymagany danych przygotowanych zgodnie z wymaganiami COBEX i współpracującej z zakładem firmą ASKOM
- przetwornice częstotliwości: preferowane INWERTEK, po uzgodnieniu DANFOSS, Siemens z rodziny Sinamics, dla silników >100kW również ABB serii ACS
- softstarty: Siemens
- osprzęt elektryczny Schneider
- szafy Elektryczne: RITTAL min. IP 55, odpowiednie do warunków pracy
- szafy zasilające mocy Schneider wersja wysuwna: NSX od 630A do 1600A, NS od 800A do 6300A, NW do większych prądów znamionowych
- pozostałe skrzynki i puszki (preferowane puszki HENSEL seria KF): IP 65
- koryta kablowe zastosowania zewnętrzne (system ze wspornikami): klasa korozyjności C4 (lub C5-I), blacha koryta 1,5mm, ocynk metodą zanurzeniową, malowanie proszkowe, RAL 7016, stosujemy koryta prod. BAKS
- koryta kablowe zastosowania wewnętrzne (system ze wspornikami): klasa korozyjności C2 (mogą być stosowane dla wyższej klasy korozyjności), blacha koryta min. 1,0mmm, ocynk metodą Sendzimira, malowanie proszkowe, RAL 7016, stosujemy koryta prod. BAKS
- dla stref zapylonych drabinki ocynkowane i malowane proszkowo RAL 7016 prod. BAKS
- rury osłonowe instalacji odporne na UV i min. wytrzymałość mechaniczna 1000N
- klimatyzatory: szaf RITTAL, pomieszczeń DAIKIN
- hydraulika (jeśli stosowana, w tym siłowniki): Bosch Rexroth. PONAR Wadowice
- pneumatyka (jeśli stosowana): Bosch Rexroth, Festo, PREMA Kielce
- sprężarki i urządzenia współpracujące sugerowane wiodących producentów
- przepustnice: ZETKAMA, GEFA, EBRO
- napędy elektryczne przepustnic i zasuw AUMA
- napędy pneumatyczne zasuw i przepustnic: GEFA, AirTorque, EBRO
- oświetlenie: LED wiodących producentów o odporności temperaturowej np. Philips, LUG, Glamox
- aparatura AKPiA (poziomowskazy, czujniki temperatury itd.): preferowane VEGA lub po uzgodnieniu Endress + Hauser , Limatherm (również dla czujników temperatury); IP 65
- izolacja termiczna rurociągów zbiorników itd.: wełna mineralna z pokryciem blachą aluminiową gr. 1mm
- maty izolacyjne (ogniotrwałe) produkcji Morgan Ceramiks
- materiały ceramiczne ogniotrwałe produkcji PCO Żarów

- płyty warstwowe na budynki z wypełnieniem wełną mineralną
- płyty warstwowe dźwiękochłonne z wypełnieniem wełną minerlaną
- urządzenia instalacji odpylających: preferowany HERDING lub po uzgodnieniu innych wiodących producentów
- rurociągi i kształtki instalacji odpylających o odpowiedniej grubości (min. 3mm lub rury przewodowe bezszwowe grubościenne), połączenia kołnierzowe o gr. min. 8mm), cyklony z materiałów trudnościeralnych
- armatura i pompy zaizolowane pokrowcami termoizolacyjnymi wiodących producentów (tkanina szklana powleczona jednostronnie teflonem PTFE lub innym odpowiednim materiałem, mata szklana igłowana typu E-glass)
- zawory na instalacjach wodnych i grzewczych dobrej klasy
- wyposażenie instalacji parowych f-my SPIRAX SARCO takie jak: zawory, odwadniacze, zawory zwrotne, regulatory przepływu, zestawy modułowe, przepływomierze
- inne zawarte w Ogólnej Specyfikacji Technicznej lub ustalone pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcą
- dokumentacja: poza dokumentacją dozorową (jeśli jest wymagana), przekazanie całościowej dokumentacji wykonawczej i zweryfikowanej powykonawczej Zamawiającemu w 4 egz. wersja papierowa + 4 egz. wersja elektroniczna (edytowalna *dwg, *doc, nieedytowalna *pdf, dokumentacje elektryczne e-plan). Dokumentacja musi m in. zawierać min. wszystkie rysunki zestawieniowe i złożeniowe, rysunki wykonawcze wszystkich podzespołów i części, pełną detaliczną specyfikację części kupnych i prefabrykowanych w zakresie mechanicznym i elektrycznym , dokumentację techniczną instalacji z instrukcjami dla urządzeń i całej instalacji, deklarację zgodności itd.; całość dokumentacji w wersji EN (zakup za granicą) i PL (zakup za granicą i zakup w Polsce), kosztorysy. Dokumentacja elektryczna i AKPiA powykonawcza w wersji edytowalnej i nieedytowalnej (wersja e-plan, edytowalna *dwg, *doc, nieedytowalna *pdf)

5. Zakres projektu i wykonania linii transportu mlewa z Młynowi 1 do Młynowni 2 – kompleksowa realizacja (dostawy, prefabrykacje, demontaże, montaże, rozruchy itd.)
5.1. Inwentaryzacje na obiektach
5.2. Projekt instalacji wraz z dokumentacją powykonawczą oraz dokumentacją techniczną i instrukcją obsługi
5.3. Prace budowlane adaptacyjne na obiekcie związane z instalacją
5.4. Konstrukcje stalowe wsporcze dla urządzeń i instalacji
5.5. Modernizacja wysypu zbiornika mlewa na Młynowni 1 z zabudową urządzeń dozujących do linii transportowej, opomiarowanie min. zbiornika oraz rozbudową instalacji odpylającej
5.6. Wykonanie układu z linią transportu surowca z Młynowni 1 do jednego z istniejących zbiorników na Młynowni 2
5.7. Adaptacja istniejącego zbiornika na mlewo na Młynowni 2
- zabudowa aparatury pomiarowej min, max, pomiar ciągły
- zabudowa odbijaków pneumatycznych w dolnej części zbiornika lub innego wyposażenia wspomagającego opróżnianie ze zbiornika
5.8. Dostawa i wykonanie instalacji odpylającej zbiornika wraz z pracami towarzyszącymi
- dostawa i montaż filtra z wyposażeniem prod. Herding
5.9. Wykonanie prac antykorozyjnych
5.10. Wykonanie instalacji elektrycznych i tras kablowych wraz z pracami towarzyszącymi – dostawy, prefabrykacje i montaż
5.11. Wykonanie instalacji sprężonego powietrza jeśli wymagana wraz z pracami towarzyszącymi
5.12. Wykonanie zakresu sterowania i AKP dla przeprowadzanej modernizacji wraz z pracami towarzyszącymi w tym m.in.
- Aparatura kontrolno-pomiarowa (m. in do pomiaru poziomu w zbiorniku) oraz czujniki do kontroli pracy urządzeń instalacji
- Szafa / szafka sterownicza do sterowania systemem z poziomu Młynowni 2 (m.in. wyposażona w panel HMI do wizualizacji)
- Oprogramowanie PLC i paneli HMI
- Modyfikacja oprogramowania SCADA dla systemu transportu mlewa z Młynowni 1 do Młynowni 2
5.13. Rozruchy, wdrożenie, szkolenie obsługi

6. Informacje dodatkowe:
6.1. Wymagane przedstawienie referencji (lub wykazu realizacji) przez oferentów z wykonywania instalacji technologicznych
6.2. Oczekiwany termin realizacji: możliwy termin realizacji określony przez oferenta (najlepiej w I połowie 2027)
6.3. W ofercie należy załączyć
- Propozycję harmonogramu realizacji
- Oferent do oferty przedstawi oczekiwane warunki płatności, a w przypadku zaliczek zapewnienie że otrzyma na nie gwarancję bankową/ubezpieczeniową (warunkiem otrzymania zaliczki jest wcześniejsze dostarczenie Zamawiającemu gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej na zaliczki)
- Wykonawca jest zobowiązany w terminie 14 dni od daty podpisania umowy dołączyć gwarancję ubezpieczeniową/bankową należytego wykonania umowy (DWK) tj. gwarancję ubezpieczeniową/ bankową dobrego wykonania kontraktu – w wysokości 10% wartości kontraktu brutto na okres od dnia wystawienia do dnia zakończenia prac (przytoczony zapis z umowy, opcyjny dotyczy wykonawstwa)
- Po protokolarnym odbiorze wykonanych prac Wykonawca doręczy, nie później niż do daty płatności faktury końcowej, gwarancję ubezpieczeniową/ bankową właściwego usunięcia wad i usterek (WUWIU) w wysokości 5% wartość kontraktu brutto na okres obowiązywania rękojmi i gwarancji. Treść obu gwarancji wymaga akceptacji Zamawiającego. W razie nie dostarczenia gwarancji DWK, Zamawiający może odstąpić od umowy przy odpowiednim zastosowaniu zapisów §11 , zaś w razie nie dostarczenia w terminie gwarancji WUWIU, Zamawiający do czasu jej dostarczenia, potrąci z należności do zapłaty 5% wartości kontraktu brutto (przytoczony zapis z umowy, opcyjny dotyczy wykonawstwa)

- Oferent w ofercie przedstawi warunki gwarancji (opcyjny dotyczy wykonawstwa)
- Oferent przed złożeniem oferty zapozna się i prześle swoje uwagi do standardowej umowy TOKAI COBEX do Działu Zakupów
- Oferent zapozna się z Ogólną Specyfikacją techniczną obowiązującą w zakładach TOKAI COBEX
6.4. Przed otrzymaniem dodatkowych materiałów oferent jest zobowiązany do podpisania umowy o zachowaniu poufności NDA (warunek przekazania dodatkowych materiałów np. wstępnych rysunków założeniowych)
6.5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odrzucenia oferty np. w przypadku niespełnienia przez ofertę wymogów powyższych specyfikacji
6.6. Zagospodarowanie powstałych podczas świadczenia usługi odpadów realizowane będzie na koszt wykonawcy (wykonawca jest wytwórcą odpadu zgodnie z art. 3 pkt 32 ustawy o odpadach). Wyjątek stanowi złom, który należy pociąć na odpowiednie kawałki i dostarczyć na magazyn odpadów. Złom nie może zawierać odpadów niebezpiecznych lub zawierających substancje niebezpieczne (oleje, farby, chemikalia), butli gazowych i zbiorników ciśnieniowych, sprzętu elektrycznego (elektroodpadów), materiałów łatwopalnych i wybuchowych.”

Ofertę należy złożyć za pośrednictwem platformy zakupowej Logintrade po zalogowaniu się na stronie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. udostępnionej przez platformę.

Oferta powinna zawierać :
- ceny netto w rozbiciu na każdy z punktów zakresu 5.1 – 5.13 wraz z kosztorysami szczegółowym
- warunki płatności,
- termin realizacji
- propozycję harmonogramu realizacji

Uwaga : brak kosztorysu może spowodować odrzucenie oferty.

Przed przystąpieniem do przygotowania oferty należy przeprowadzić wizję lokalną przedmiotu zapytania ofertowego (zamówienia) w celu prawidłowego sporządzenia oferty.

Wszelkich dodatkowych informacji ze strony Zamawiającego udziela pan G. Klasen tel. 695745310 e-mail: grzegorz.klasen@tokaicobex.com

Spotkanie na którym zostanie omówiony szczegółowy zakres prac odbędzie się w piątek tj. 06.11.2026 roku o godz. 10.00 w budynku głównym Dyrekcji I (spotkanie w holu Dyrekcji) lub w innym uzgodnionym indywidualnie terminie

Warunkiem otrzymania szczegółowych informacji jest podpisanie i dostarczenie podpisanej umowy o zachowaniu poufności która stanowi załącznik do zapytania .

Uwaga : warunkiem możliwości poruszania się po naszym zakładzie jest posiadanie sprzętu ochrony osobistej tzn. kask , buty oraz okulary ochronne

Warunki realizacji przedmiotu zapytania ofertowego (zamówienia) oraz wymagania wobec Wykonawcy zawierają: Ogólne zasady wykonywania prac przez firmy zewnętrzne ,Ogólna specyfikacja techniczna, wzór umowy w przypadku zastosowania (Zamawiający dopuszcza niewielkie zmiany w zapisach umowy dostosowując umowę do charakteru wykonywanej usługi , zapisy dotyczące dokumentacji i projektowania pozostają bez zmian)

Termin, do którego Oferent będzie związany złożoną ofertą, wynosi 90 dni od wyznaczonego terminu składania ofert.

ZASTRZEŻENIA ZAMAWIAJĄCEGO:
1. Przekazane materiały jeżeli takie występują są objęte klauzulą poufności. Kopiowanie i rozpowszechnianie dla celów nie związanych z zakresem prac niezbędnych do złożenia oferty, bez zgody Zamawiającego, jest zabronione. Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzone zgodnie z przepisami Kodeksu Cywilnego i Handlowego.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo odrzucenia oferty bez podania przyczyny takowego postępowania.
3. Koszty przygotowania i złożenia oferty ponosi wyłącznie Oferent.
4. Złożenie oferty w postępowaniu przetargowym jest równoznaczne z akceptacją zapisów Ogólnych Warunków Zakupów dostępnych na stronie www.tokaicobex.com.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo modyfikacji lub uzupełnienia treści warunków realizacji przedmiotu zapytania (zamówienia).
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do swobodnego wyboru ofert, przesunięcia terminu przeprowadzenia przetargu, negocjacji ceny oraz możliwość unieważnienia postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyn.
7. Warunkiem rozpatrzenia oferty jest obecność na spotkaniu informacyjnym celem przeprowadzenia wizji lokalnej przedmiotowego zapytania ofertowego.
8. Oferta powinna zawierać informacje o klasie efektywności energetycznej. Zamawiający, realizuje politykę energetyczną zgodną z normą ISO 50001, dlatego też w ramach oceny ofert zostaną uwzględnione parametry energetyczne oferowanego sprzętu. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia ofert niespełniających minimalnych wymagań w zakresie efektywności energetycznej.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Tokai Ogólna specyfikacja techniczna.pdf
2.	Procedura dotycząca ogólnych zasad wykonywania prac przez firmy zewnętrzne na terenie Tokai COBEX grudzień.pdf
3.	wzór umowy o świadczenie usług_TCX_marzec 2026.docx
4.	Umowa o zachowaniu poufności - linia trensportu mlewa.doc

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Inwentaryzacje na obiektach		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
2.	Projekt instalacji wraz z dokumentacją powykonawczą oraz dokumentacją techniczną i instrukcją obsługi		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
3.	Prace budowlane adaptacyjne na obiekcie związane z instalacją		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
4.	Konstrukcje stalowe wsporcze dla urządzeń i instalacji		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
5.	Modernizacja wysypu zbiornika mlewa na Młynowni 1 z zabudową urządzeń dozujących do linii transportowej, opomiarowanie min. zbiornika oraz rozbudową instalacji odpylającej		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
6.	Wykonanie układu z linią transportu surowca do jednego z istniejących zbiorników na Młynowni 2		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
7.	Adaptacja istniejącego zbiornika na mlewo na Młynowni 2		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
8.	Dostawa i wykonanie instalacji odpylającej zbiornika wraz z pracami towarzyszącymi		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
9.	Wykonanie prac antykorozyjnych		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
10.	Wykonanie instalacji elektrycznych i tras kablowych wraz z pracami towarzyszącymi – dostawy, prefabrykacje i montaż		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
11.	Wykonanie instalacji sprężonego powietrza jeśli wymagana wraz z pracami towarzyszącymi		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
12.	Wykonanie zakresu sterowania i AKP oraz SCADA dla przeprowadzanej modernizacji wraz z pracami towarzyszącymi (wymieniono w zapytaniu ofertowym)		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE
13.	Rozruchy, wdrożenie, szkolenie obsługi		1	JD	USŁUGI INWESTYCYJNE

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Miejsce dostawy: siedziba
2.	Koszt transportu: po stronie dostawcy
3.	Termin płatności: 45 dni

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie