

|                                             |                                                                                                                               |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Numer zapytania                             | Z710/10398/1                                                                                                                  |
| Tytuł zapytania                             | Wykonanie modernizacji boksu oraz torowisk w obrębie pieca nr 1 na terenie zakładu Tokai COBEX Polska sp. z o.o. w Raciborzu. |
| Kupiec prowadzący:                          | Domagała, Dariusz                                                                                                             |
| Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych: | Domagała, Dariusz                                                                                                             |
| Data złożenia:                              | 2026-08-26 13:43:56                                                                                                           |
| Waluta:                                     | PLN                                                                                                                           |

## TERMINY W ZAPYTANIU

|                                                |                     |
|------------------------------------------------|---------------------|
| Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert: | 2026-08-26 14:00:00 |
| Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert: | 2026-09-09 13:00:00 |
| Termin zadawania pytań (do kiedy?):            | 2026-09-09 13:00:00 |

|            |     |
|------------|-----|
| Załączniki | tak |
|------------|-----|

### Treść zapytania

Zapraszamy Państwa do złożenia oferty na wykonanie modernizacji boksu oraz torowisk w obrębie pieca nr 1 na terenie zakładu Tokai COBEX Polska sp. z o.o. w Raciborzu.  
Zakres prac :

#### I. Modernizacja boksu

- 1) Odpowiednie wyгородzenie i oznakowanie terenu robót
- 2) Wykonanie odpowiedniego przygotowania prowadzenia prac (montaż rusztowania, ewentualne przygotowanie konstrukcji pomocniczej, itp.) zabezpieczenie instalacji.
- 3) Demontaż ściany z wypełnieniem z podkładów kolejowych
- 4) Wyburzenie posadzki wraz z podwyższeniem.
- 5) Demontaż elementów stalowych ściany (HEB).
- 6) Wykonanie korytowania wraz z wywozem i utylizacją.
- 7) Wykonanie warstwy odsączającej gr. 5 cm
- 8) Wykonanie podbudowy z tłucznia 15cm wraz z zagęszczeniem
- 9) Wykonanie posadzki przemysłowej ze zbrojeniem rozporozszonym o grubości 30cm wraz z zatarciem, nacięciem i wypełnieniem dylatacji.
- 10) Dostawa i montaż przepustu elektrycznego w obrębie wykonywanej posadzki (arot fi 75)
- 11) Wykonanie instalacji uziemiającej pod posadzką z bednarki ocynkowanej wraz z wbiciem pików, do uzyskania normowej wartości oporności.

#### II. Torowisko altana wysadowa (wąski tor)

- 1) Wyгородzenie w sposób trwały rejonu prowadzenia prac zgodnie z ogólnymi warunkami prowadzenia prac na terenie zakładu
- 2) Nacięcie i skucie betonu na szerokości wąskiego toru ok. 1m i na długości pieca I, oraz na połączeniu z istniejącym torowiskiem pieca nr 2. Co najmniej do głębokości 0.,5m
- 3) Demontaż elementów stalowych na długości całego pieca.
- 4) Wywóz śmieci i odpadów na bieżąco na odpowiednie wysypisko poza terenem zakładu na koszt wykonawcy (wykonawca jest posiadaczem odpadów powstałych przy wykonywaniu prac za wyjątkiem złomu który należy pociąć na odpowiednie kawałki i dostarczyć na zakładowe składowisko złomu)
- 5) Wykonanie podbudowy z tłucznia w części od wanny pieca nr 1 do istniejącej posadzki
- 6) Wykonanie zamknięcia od strony wanny pieca nr1 (pogłębienie do poziomu wyznaczonego w dokumentacji oraz zamknięcie ścianą żelbetową zgodnie z dokumentacją kanału wanny wraz z montażem zbrojenia odginanego (comax) w części przyszłego kanału, wykonanie kanału 40x40cm na całej szerokości wanny Pieca nr 1 z poszerzeniem o 40cm poza obrys wanny z obu stron, wykonanie żelbetowych pokryw kanału zakończonych

ceownikiem po całym obrysie, wysokości 12cm, zakończenie posadzki przy kanale zamknąć kątownikiem 12x12, od strony wanny przymocować kątownik na kotwach chemicznych. Pokrywy kanału z wtopionymi uchwytami do transportu)

- 7) Wykonanie podbudowy z betonu zbrojonego wg odpowiednich wytycznych torowych i dostosowanych do warunków panujących w zakładzie
- 8) Montaż nowego torowiska na podbudowie betonowej przy zastosowaniu odpowiedniej metody mocowania na szerokości pieca nr I (szerokość jednej nawy) z połączeniem z istniejącym torowiskiem na nawie nr 2 (zastosować szyny tramwajowe z rowkiem typu np. Ri60 – kontynuacja piec II)
- 9) Niwelacja torowiska wg odpowiednich norm (rozstaw szyn dopasować do istniejącego)
- 10) Wykonanie pasów posadzek wewnątrz hali na całej szerokości toru czyli ok. 5mb w następującej technologii: podsypka piaskowo-żwirowa gr. 25-30cm zawibrowana (poza torem) , posadzka z betonu klasy B25 grubości 25cm zatarta na ostro, nacięte dylatacje wg zaleceń Zamawiającego. Przy szynach i połączeniu starej posadzki należy wtopić kątownik ograniczający posadzkę betonową.
- 11) Remont torowiska realizowany etapami bez przerywania procesu produkcyjnego

### III. Torowisko altana wysadowa (wąski tor) OPCJA

- 1) Wygrodzenie w sposób trwały rejonu prowadzenia prac zgodnie z ogólnymi warunkami prowadzenia prac na terenie zakładu
- 2) Nacięcie i skucie betonu na szerokości wąskiego toru ok. 1m i na długości pieca I, oraz na połączeniu z istniejącym torowiskiem pieca nr 2. Co najmniej do głębokości 0,5m
- 3) Demontaż elementów stalowych na długości całego pieca.
- 4) Wywóz śmieci i odpadów na bieżąco na odpowiednie wysypisko poza terenem zakładu na koszt wykonawcy (wykonawca jest posiadaczem odpadów powstałych przy wykonywaniu prac za wyjątkiem złomu który należy pociąć na odpowiednie kawałki i dostarczyć na zakładowe składowisko złomu)
- 5) Wykonanie podbudowy z tłucznia w części od kanału pieca nr 1 do istniejącej posadzki
- 6) Wykonanie zamknięcia kanałem od strony wanny pieca nr1 (pogłębienie do poziomu wyznaczonego w dokumentacji oraz zamknięcie ścianą żelbetową zgodnie z dokumentacją kanału wanny
- 7) Wykonanie podbudowy z betonu zbrojonego wg odpowiednich wytycznych torowych i dostosowanych do warunków panujących w zakładzie
- 8) Montaż nowego torowiska na podbudowie betonowej przy zastosowaniu odpowiedniej metody mocowania na szerokości pieca nr I (szerokość jednej nawy) z połączeniem z istniejącym torowiskiem na nawie nr 2 (zastosować szyny tramwajowe z rowkiem typu np. Ri60 – kontynuacja piec II)
- 9) Niwelacja torowiska wg odpowiednich norm (rozstaw szyn dopasować do istniejącego)
- 10) Wykonanie pasów posadzek wewnątrz hali na całej szerokości toru czyli ok. 5mb w następującej technologii: podsypka piaskowo-żwirowa gr. 25-30cm zawibrowana (poza torem) , posadzka z betonu klasy B25 grubości 25cm zatarta na ostro, nacięte dylatacje wg zaleceń Zamawiającego. Przy szynach i połączeniu starej posadzki należy wtopić kątownik ograniczający posadzkę betonową.
- 11) Remont torowiska realizowany etapami bez przerywania procesu produkcyjnego

### IV. Torowisko obróbka (szeroki tor)

- 1) Odpowiednie wygrodzenie i oznakowanie terenu robót
- 2) Demontaż nawierzchni torowiska i wokół torowiska w hali pieców kręgowych piec nr 1 – szeroki tor.
- 3) Rozkucie posadzek, ewentualnych fundamentów oraz wycięcie zbędnych konstrukcji stalowych rozebranie kostki na całej szerokości pieca nr 1
- 4) Demontaż płyt kolejowych
- 5) Demontaż torowiska na odcinku pieca 1, od połączenia na piecu nr 2 ok 6m oraz zewnętrznej części do obrotnicy.
- 6) Demontaż odwodnienia liniowego na wjeździe do budynku pieca nr 1
- 7) Wybranie ziemi i tłucznia, korytowanie itd.
- 8) Wykonanie podbudowy (warstwa odsączająca z piasku ok 10cm, warstwa tłucznia ok 25 cm)
- 9) Wykonanie podbudowy żelbetowej na całej długości torowiska ok 25cm według odpowiednich wytycznych torowych z dostosowaniem do warunków panujących na zakładzie.
- 10) Montaż nowego torowiska na podbudowie betonowej przy zastosowaniu odpowiedniej metody mocowania z dospawaniem kątownika od wewnętrznych części szyny.
- 11) Niwelacja torowiska wg odpowiednich norm
- 12) Wykonanie pasów posadzek wewnątrz i na zewnątrz hali na całej szerokości i długości toru w następującej technologii: podsypka piaskowo-żwirowa gr. 25-30cm zawibrowana (poza torem) , posadzka z betonu klasy B35 na kruszywie bazaltowym, grubości 25cm (w obrębie podbudowy betonowej do wysokości szyny) zatarta na ostro, nacięte dylatacje wg zaleceń Zamawiającego. Przy szynach należy wtopić kątownik ograniczający posadzkę betonową.
- 13) Odpowiednie podbicie końcówek pozostających odcinków torowiska
- 14) Modernizacja torowiska i nawierzchni realizowany etapami bez przerywania procesu produkcyjnego
- 15) Wszystkie materiały i sprzęt dostarcza wykonawca m in. wszystkie materiały kolejowe nowe dla torowiska S49, szyny S49 NOWE,
- 16) Wykonanie odwodnienia liniowego typu ciężkiego pod bramą wjazdową piec nr 1 z odpowiednim wykończeniem pod szyny
- 17) Wywóz śmieci i odpadów na bieżąco na odpowiednie wysypisko poza terenem zakładu na koszt wykonawcy (wykonawca jest posiadaczem odpadów powstałych przy wykonywaniu prac)
- 18) Czysty złom nieużyteczny po zważeniu zdany na składowisko na terenie zakładu

## V. Torowisko obróbka (szeroki tor) OPCJA

- 1) Odpowiednie wygradzenie i oznakowanie terenu robót
- 2) Demontaż nawierzchni torowiska i wokół torowiska w hali pieców kręgowych piec nr 1 – szeroki tor.
- 3) Rozkucie posadzek, ewentualnych fundamentów oraz wycięcie zbędnych konstrukcji stalowych rozebranie kostki na całej szerokości pieca nr 1
- 4) Demontaż płyt kolejowych
- 5) Demontaż torowiska na odcinku pieca 1, od połączenia na piecu nr 2 ok 6m oraz zewnętrznej części do obrotnicy.
- 6) Demontaż odwodnienia liniowego na wjeździe do budynku pieca nr 1
- 7) Wybranie ziemi i tłucznia, korytowanie itd.
- 8) Wykonanie podbudowy (warstwa odsączająca z piasku ok 10cm, warstwa tłucznia ok 25 cm)
- 9) Wykonanie podbudowy żelbetowej na całej długości torowiska zewnętrznego od obrotnicy do bramy wjazdowej według odpowiednich wytycznych torowych z dostosowaniem do warunków panujących na zakładzie.
- 10) Montaż nowego torowiska na podbudowie betonowej przy zastosowaniu odpowiedniej metody mocowania z dospawaniem kątownika od wewnętrznych części szyny na długości od obrotnicy do bramy budynku.
- 11) Niwelacja torowiska wg odpowiednich norm
- 12) Wykonanie pasów posadzek wewnątrz i na zewnątrz hali na całej szerokości i długości toru w następującej technologii: podsypka piaskowo-żwirowa gr. 25-30cm zawibrowana (poza torem) , posadzka z betonu klasy B35 na kruszywie bazaltowym, grubości 25cm (w obrębie podbudowy betonowej do wysokości szyny) zatarta na ostro, nacięte dylatacje wg zaleceń Zamawiającego. Przy szynach należy wtopić kątownik ograniczający posadzkę betonową.
- 13) Wyrównanie terenu zewnętrznego do torowiska
- 14) Wykonanie otworów na koźioł oporowy wraz z zaślepkami na wzór zakładowy.
- 15) Modernizacja torowiska i nawierzchni realizowany etapami bez przerywania procesu produkcyjnego
- 16) Wszystkie materiały i sprzęt dostarcza wykonawca m in. wszystkie materiały kolejowe nowe dla torowiska S49, szyny S49 NOWE,
- 17) Wykonanie odwodnienia liniowego typu ciężkiego pod bramą wjazdową piec nr 1 z odpowiednim wykończeniem pod szyny
- 18) Wywóz śmieci i odpadów na bieżąco na odpowiednie wysypisko poza terenem zakładu na koszt wykonawcy (wykonawca jest posiadaczem odpadów powstałych przy wykonywaniu prac)
- 19) Czysty złom nieużyteczny po zważeniu zdany na składowisko na terenie zakładu

### Uwagi ogólne:

1. Wszystkie prace muszą być prowadzone zgodnie z zasadami BHP oraz ogólną specyfikacją wykonywania robót na terenie TXC. W szczególności należy spełnić poniższe warunki przed przystąpieniem do prowadzenia prac:
  - przestrzeganie zasad panujących na terenie zakładu.
  - wypełnione i podpisane skierowanie na szkolenie (przed przystąpieniem do prac pracownicy będą musieli przejść szkolenie)
  - wypełnione i podpisane pozwolenie wejścia na obiekt
  - ważne badania i szkolenia pracowników
  - przygotowana IBWR oraz ORZ na prowadzone prace przysłana najpóźniej 3 dni przed rozpoczęciem prac
  - sprawny technicznie sprzęt (rusztowania, elektronarzędzia, szelki bezpieczeństwa, zwyżki z ważnymi badaniami i pracownicy z uprawnieniami do obsługi, itp.)
  - podczas prac szczególnie niebezpiecznych wypełnienie i dostarczenie stosownych pozwoleń (prace na wysokości, przestrzenie zamknięte, wysokotemperaturowe, prace w wykopach)
  - pracownicy wyposażeni w Sprzęt Ochrony Osobistej (ubrania robocze, kaski, kamizelki, okulary, buty, ochronniki słuchu i maseczki ochronne)
  - wyposażenie do wygradzenia prowadzonych prac
  - pośród pracowników musi być osoba pełniąca rolę osoby nadzorującej i koordynator BHP
2. Prowadzenie prac w żaden sposób nie może utrudniać funkcjonowania zakładu
3. Przed przystąpieniem do wykonywania prac konieczne jest wygradzenie terenu , budowy ogrodzeniem stałym szczelnie zamkniętym i odpowiednie oznakowanie.
4. Wykonywane prace nie powinny powodować nadmiernej emisji hałasu. Po zakończeniu robót miejsce wykonywania prac należy uprzątnąć, wszystkie powstałe odpady zagospodarować zgodnie z ustawą o odpadach a informacje o ilości i rodzaju wytworzonych w wyniku prowadzonych prac odpadów należy przekazać zakładowemu inspektorowi nadzoru robót na załączniku nr 3 do protokołu odbioru robót.

Uwaga termin wykonania pkt nr 1 to 2 tygodnie od daty zamówienia, pozostałe punkty do 31.12.2026 roku

Wszystkie materiały wbudowane muszą posiadać atesty, wykonane prace będą prowadzone pod nadzorem osoby odpowiednio wykwalifikowanej zgodnie z obowiązującymi normami i sztuką budowlaną. Wszystkie roboty oraz materiały potrzebne do wykonania zadania powinny być wycenione i przedstawione Inwestorowi w formie kosztorysu. Przed przystąpieniem do wyceny konieczna jest wizja na miejscu budowy , oraz uzgodnienia z branżowymi inspektorami nadzoru. Inwestor zastrzega sobie możliwość wyboru materiałów wykończeniowych. Prace mogą być prowadzone po wcześniejszym ustaleniu z inspektorem nadzoru i nie mogą w żaden sposób utrudniać funkcjonowania zakładu.

Ofertę należy złożyć za pośrednictwem platformy zakupowej Logintrade po zalogowaniu się na stronie Tokai COBEX Polska sp. z o.o. udostępnionej przez platformę.

Oferta powinna zawierać :

- cena netto w rozbiu na :

- a) Modernizacja boksu
- b) Torowisko altana wysadowa wąski tor
- c) Torowisko altana wysadowa wąski tor opcja
- d) Torowisko obróbka (szeroki tor)
- e) Torowisko obróbka (szeroki tor) opcja

- warunki płatności

- termin realizacji

- szczegółowy kosztorys ofertowy

Brak kosztorysu może spowodować odrzucenie oferty.

Uwaga :

- przed przystąpieniem do przygotowania oferty należy przeprowadzić wizję lokalną przedmiotu zapytania ofertowego (zamówienia) w celu prawidłowego sporządzenia oferty.

Wszelkich dodatkowych informacji ze strony Zamawiającego udziela pan M. Janicki tel. 32 4595 233 tel. kom. 722345685 e-mail : mariusz.janicki @tokaicobex.com

Spotkanie na którym zostanie omówiony szczegółowy zakres prac odbędzie się we wtorek tj. 01.09.2026 roku o godz. 12.00 w holu Dyrekcji ( główne wejście ) .

Uwaga : warunkiem możliwości poruszania się po naszym zakładzie jest posiadanie sprzętu ochrony osobistej tzn. kask, buty oraz okulary ochronne

Warunki realizacji przedmiotu zapytania ofertowego (zamówienia) oraz wymagania wobec Wykonawcy zawierają: Ogólne zasady wykonywania prac przez firmy zewnętrzne ,Ogólna specyfikacja techniczna, wzór umowy w przypadku zastosowania (Zamawiający dopuszcza niewielkie zmiany w zapisach umowy dostosowując umowę do charakteru wykonywanej usługi , zapisy dotyczące dokumentacji i projektowania pozostają bez zmian) umowa o zachowaniu poufności,

Termin, do którego Oferent będzie związany złożoną ofertą, wynosi 60 dni od wyznaczonego terminu składania ofert.

#### ZASTRZEŻENIA ZAMAWIAJĄCEGO:

- 1.Przekazane materiały jeżeli takie występują są objęte klauzulą poufności. Kopiowanie i rozpowszechnianie dla celów nie związanych z zakresem prac niezbędnych do złożenia oferty, bez zgody Zamawiającego, jest zabronione. Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzone zgodnie z przepisami Kodeksu Cywilnego i Handlowego.
- 2.Zamawiający zastrzega sobie prawo odrzucenia oferty bez podania przyczyny takowego postępowania.
- 3.Koszty przygotowania i złożenia oferty ponosi wyłącznie Oferent.
- 4.Złożenie oferty w postępowaniu przetargowym jest równoznaczne z akceptacją zapisów ze wzoru umowy, ogólnej specyfikacji technicznej oraz ogólnych zasad wykonywania prac przez firmy zewnętrzne na terenie Tokai COBEX Polska sp. z o.o.
- 5.Zamawiający zastrzega sobie prawo modyfikacji lub uzupełnienia treści warunków realizacji przedmiotu zapytanie (zamówienia).
6. Warunkiem rozpatrzenia oferty jest obecność na spotkaniu informacyjnym celem przeprowadzenia wizji lokalnej przedmiotowego zapytania ofertowego.
- 7.Zamawiający zastrzega sobie prawo do swobodnego wyboru ofert, przesunięcia terminu przeprowadzenia przetargu, negocjacji ceny oraz możliwość unieważnienia postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyn.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

| Lp. | Dokumenty                                                                                                      |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | Ogólne Warunki Zakupu PL Tokai COBEX 2026_.pdf                                                                 |
| 2.  | Procedura dotycząca ogólnych zasad wykonywania prac przez firmy zewnętrzne na terenie Tokai COBEX grudzień.pdf |
| 3.  | Ogólna Specyfikacja Techniczna - Podpisana 04_09_2024r.pdf                                                     |
| 4.  | wzór umowy o świadczenie usług_TCX_marzec 2026.docx                                                            |

PRODUKTY

| Lp. | Produkt                                   | Indeks/Nr produktu | Ilość | Jednostka miary | Kategoria zakupowa  |
|-----|-------------------------------------------|--------------------|-------|-----------------|---------------------|
| 1.  | Modernizacja boku                         |                    | 1     | JD              | USŁUGI INWESTYCYJNE |
| 2.  | Torowisko altana wysadowa wąski tor       |                    | 1     | JD              | USŁUGI INWESTYCYJNE |
| 3.  | Torowisko altana wysadowa wąski tor opcja |                    | 1     | JD              | USŁUGI INWESTYCYJNE |
| 4.  | Torowisko obróbka (szeroki tor)           |                    | 1     | JD              | USŁUGI INWESTYCYJNE |
| 5.  | Torowisko obróbka (szeroki tor) opcja     |                    | 1     | JD              | USŁUGI INWESTYCYJNE |

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

| Lp. | Kryterium                             |
|-----|---------------------------------------|
| 1.  | Miejsce dostawy: siedziba             |
| 2.  | Koszt transportu: po stronie dostawcy |
| 3.  | Termin płatności: 45 dni              |

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

| Lp.          | Pytanie |
|--------------|---------|
| Brak pozycji |         |

## SKŁADANIE OFERT

|                                                                             |     |
|-----------------------------------------------------------------------------|-----|
| Zezwól na składanie ofert częściowych                                       | tak |
| Zezwól na składanie ofert na zamienniki                                     | nie |
| Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów                                      | nie |
| Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert       | tak |
| Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych | nie |
| Zezwól na składanie ofert w innych walutach                                 | nie |
| Zezwól na składanie ofert na inne ilości                                    | nie |
| Zezwól na składanie ofert wariantowych                                      | nie |